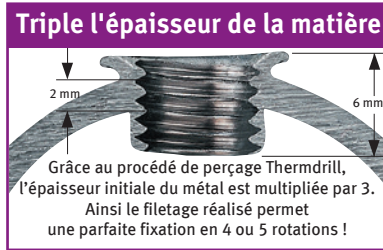




Perçer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques



- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

1 Thermo perçage 2 Taraudage 3 Equipement de base

Type "form"
Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.

Type "cut"
Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.

- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux, l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

Set de base

Attachement	Code Art.
CM 2 et CM 3	306 0004 A

Contient :

- Porte-pinces avec ailettes de refroidissement
- Clés de serrage
- 4 pinces Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 mm
- Douille CM3 / CM2
- Livrés en coffret

Dim.	Action	Type FORM		Type CUT	
		Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.
M4	Court	1.5	306 0104 A	2.0	306 0164 A
	Long	2.5	306 0124 A	4.0	306 0144 A
M5	Court	2.0	306 0105 A	3.0	306 0165 A
	Long	3.0	306 0125 A	4.5	306 0145 A
M6	Court	2.0	306 0106 A	3.0	306 0166 A
	Long	3.5	306 0126 A	5.0	306 0146 A
M8	Court	2.5	306 0108 A	4.0	306 0168 A
	Long	4.0	306 0128 A	6.0	306 0148 A
M10	Court	2.5	306 0110 A	4.0	306 0170 A
	Long	4.5	306 0130 A	6.5	306 0150 A
M12	Court	2.5	306 0112 A	4.0	306 0172 A
	Long	4.5	306 0132 A	6.5	306 0152 A

Tarauds	Code Art.	€ hors TVA
M4 x 0.7	306 0184 A	
M5 x 0.8	306 0185 A	
M6 x 1.0	306 0186 A	
M8 x 1.25	306 0188 A	
M10 x 1.25	306 0190 A	
M12 x 1.25	306 0192 A	

Mandrin à pince Thermodrill	Code Art.
B16 - ER32	306 0007 A

Adaptateur à changement rapide avec attachement B 16

Mandrin de taraudage	Code Art.
M 3 - M 13	305 0715 D
M 8 - M 20	305 0716 D

Kit perçage / taraudage
= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)

Huile de taraudage (1 L)

Dim.	Action	Type FORM		Type CUT	
		Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.
M4	Court	1.5	306 0024 A	2.0	306 0044 A
	Long	2.5	306 0034 A	4.0	306 0054 A
M5	Court	2.0	306 0025 A	3.0	306 0045 A
	Long	3.0	306 0035 A	4.5	306 0055 A
M6	Court	2.0	306 0026 A	3.0	306 0046 A
	Long	3.5	306 0036 A	5.0	306 0056 A
M8	Court	2.5	306 0028 A	4.0	306 0048 A
	Long	4.0	306 0038 A	6.0	306 0058 A
M10	Court	2.5	306 0030 A	4.0	306 0050 A
	Long	4.5	306 0040 A	6.5	306 0060 A
M12	Court	2.5	306 0032 A	4.0	306 0052 A
	Long	4.5	306 0042 A	6.5	306 0062 A

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
1 kg	306 0090 A	

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
1 L	306 0092 A	

Fig. : Pâte de coupe
• Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Fig. : Huile de taraudage
• Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable

Autres tailles disponibles, nous contacter.