

UTKS 500 Pro. Tronçonneuse à lame ascendante Ø 500 mm.

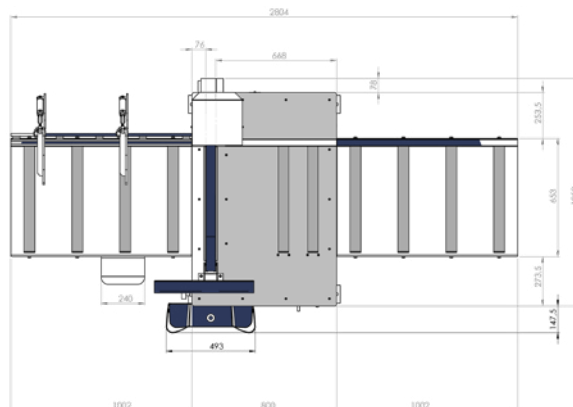
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction robuste en acier soudé
- La pièce à usiner est automatiquement bloquée à chaque coupe par la tête de la lame de scie
- La lame de scie est déplacée vers le haut par un cylindre pneumatique et replonge dans le corps de la machine après chaque coupe.
- Monté de la lame réglable en continu par vis de réglage à l'avant de la machine
- Protection contre les projections de copeaux grâce à un plexiglas en façade
- Sécurité maximale grâce à la commande bi-manuelle protège-mains
- Convoyeur d'amenée de 1 m, à droite de la machine
- Convoyeur de sortie de 1 m, à gauche de la machine
- Butée réglable avec échelle graduée
- Le changement de lame via la porte latérale de la machine



Accessoires de série:

- Convoyeur d'amenée de 1 m, à droite de la machine
- Convoyeur de sortie de 1 m, à gauche de la machine
- Butée réglable avec échelle graduée



Modèle	UTKS 500 Pro
Code article	565 1500 ?
Spécifications techniques	
Vitesse de lame	3000 T/min.
Ø de la lame	500 mm
Alésage	30 mm
Épaisseur	4 mm
0° (carré) Matériau plein	160 x 160 mm
0° (rectangulaire) Matériau plein	400 x 100 mm
Consommation d'air env.	33 l/min.
Pression de travail pneumatique	6 – 8 bar
Puissance	6 kW
Consommation de courant totale	15,5 A
Alimentation électrique ~50 Hz	400 V / 3 ph
Ø Tubulure d'aspiration	125 mm
Dimensions (L x l x h)	3000 x 1600 x 1500 mm
Poids net (brut)	700 kg (xxx kg)

Accessoires (uniquement départ usine)	Code Art.
Butée à commande pneumatique	
• S'installe uniquement sur le convoyeur à rouleaux de sortie	566 1505 ?
Convoyeur de sortie avec butée réglable avec échelle graduée	
• Disponible en option avec une butée de matériau à commande pneumatique (réf : 566 1505)	566 1501 ?
Accessoires	Code Art.
Convoyeur d'amenée	566 1500 ?
• 2 m, à droite de la machine	