

### Jeu de pinces avec dispositif de serrage pour PD 400

Pour le travail très précis de pièces rondes. 9 pinces de serrage trempées (1 pièce de chaque en 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 et 14 mm). Pour une concentricité de 0,02 mm, donc plus précise qu'avec un mandrin. Livré avec 1 pince de serrage non-trempée. Le dispositif de serrage est à monter à la place du mandrin. Livré dans un coffret en bois.

**NO 24 419** complet



### Dispositif de tournage entre-pointes pour PD 400

Pour un tournage longitudinal extrêmement précis. Livré avec 2 contre-pointes fixes (CM2 / CM3), 1 plateau d'entraînement avec alésage 30 mm et 2 réductions 30/20 mm et 30/15 mm. En outre 1 pivot d'entraînement fileté pour fixation sur le côté de la broche principale d'une part et un tube rallongé et le toc d'entraînement d'autre part pour le tournage.

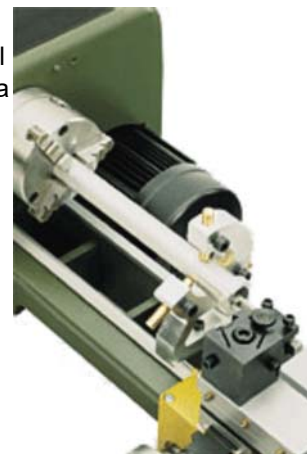
**NO 24 414**



### Lunette fixe pour soutenir de longues pièces pour PD 400

Lunette pour le PD 400. Avec adaptation pour fixation sur les glissières du banc. Pour le travail de pièces longues et surtout pour l'alésage, lorsque la poupée mobile ne peut pas « retenir » la pièce. Pour Ø 50 mm max.

**NO 24 404**



### Lunette mobile pour PD 400

Se place sur le chariot du tour. Important pour le tournage de pièces longues et fines. Pour Ø 50 mm max.

**NO 24 406**



### Dispositif de tournage radial

Se monte sur le chariot transversal à la place du porte-outil de tournage. Pour la réalisation de formes convexes et concaves, le tournage radial ou de sphères 3/4 jusqu'à un rayon de 32 mm maximum. Support en acier réglable en hauteur (pointe tournante réglable de 30 à 45 mm au-dessus du chariot transversal) pour l'utilisation avec les tours FD 150/E, PD 250/E, PD 400 et des tours PROXXON plus anciens. Dimensions: base 67 x 50 mm, hauteur 55 mm. Y compris burin pointu 8 x 8 x 8 x 80 mm. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.

**NO 24 062**

