

Fraise à copier et à surfer haute qualité "Made in Germany"

- Usage universel pour métaux ferreux et non-ferreux
- Pour les travaux de copiage ou de surfacage
- Corps de fraise très haute qualité
- 5 plaquettes
- Profondeur de coupe élevée, excellent rendement
- Outre sa grande polyvalence, cette fraise permet de réaliser de nombreux usinages sans démontage
- Corps de fraise et attachement en une pièce permettant une distance réduite entre la broche et la pièce, une meilleure stabilité
- Ne nécessite pas de porte-fraise supplémentaire
- Géométrie adaptée aux usinages à haute vitesse
- Usage particulièrement économique car les plaquettes rondes peuvent être tournées un grand nombre de fois (jusqu'à 12)
- Livraison de série avec 5 plaquettes RDET 1003 MOSN 8026
- Livraison de série avec une clef Torx TX15



Fraise attachement BT 20	335 02022 4
Fraise attachement BT 30	335 02033 4
Tirette BT 20	335 2726 4
Tirette BT 30	353 6302 1
Fraise attachement CM2 / M10	335 0212 4
Fraise attachement CM3 / M12	335 0213 4
Fraise attachement ISO 30	335 0215 4

Spécifications techniques:

- Diamètre extérieur 52 mm - Plaquette Ø 10 mm
- Désignation ISO : RDX. 1003 D52/R5



Fig.: BT 20 avec tirette



Fig.: BT 30



Fig.: BT 40

Fraise attachement ISO 40	335 02044 4
Tirette BT 40	353 6332 1
Fraise attachement CM4 / M16	335 0214 4
Fraise attachement ISO 40 DIN 2080	335 0216 4

Spécifications techniques:

- Diamètre extérieur 63 mm - Plaquette Ø 10 mm
- Désignation ISO RDX. 1003 D63/R5



Fig.: ISO 40



Fig.: CM4

Plaquettes rondes RDET 335 0220 4

- RDET 1003 MOSN8026
- Coupe positive
- Revêtues PVD
- Pour les aciers traités jusqu'à 900 N/mm², acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux, fonte
- 5 pièces

Plaquettes rondes RDHT 335 0221 4

- RDHT 1003 MO-FA HF7
- Coupe super positive
- Avec brise copeaux
- Pour les alliages de cuivre, matières synthétiques et plastiques, PVC
- 5 pièces



Fig.: RDET



Fig.: RDHT

Tête à aléser universelle Cône Morse

- Diamètre 50 mm. Sans avance automatique.
- 3 passages d'outils (central, désaxé et barre d'alésage)
- Course 16 mm - Graduations 0,01 mm - Diamètre d'outils : 12 mm

CM 2	335 0202 4
CM 3	335 0203 4
CM 4	335 0204 4

Grains d'alésage pour tête universelle

- Jeu de 9 outils à aléser avec insert carbure brasé
- Pour monter sur tête à aléser et dresser (alésage de trous, dressage de faces, etc) - Diamètre de queue 12 mm

Jeu de 9 grains	344 0912 4
------------------------	------------



Tête à aléser

- 8 grains d'alésage :
- Inclus les grains d'alésage, boulons, extensions de cercles, outils
- Livraison sans plaquette

ISO 30	335 2127 4
ISO 40	335 2128 4
ISO 50	335 2129 4



Plaquettes (10 pcs.) pour acier

Pour grain d'alésage n°1, 2, 3 et 4	335 2138 4
Pour grain d'alésage n°5 et 6	335 2137 4
Pour grain d'alésage n° 7 et 8	335 2136 4

Plaquettes (10 pcs.) pour aluminium

Pour grain d'alésage n°1, 2, 3 et 4	335 2143 4
Pour grain d'alésage n°5 et 6	335 2142 4
Pour grain d'alésage n°7 et 8	335 2141 4



Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TPGT110304L-FY-EH10	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT060104L-W-T1200A	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TPGT090204L-FY-EH10	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TPGT090204L-W-T1200A	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L-W-H1	6,9	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L-W-T1200A	6,9	2,2	1,59	0,4

Profondeur de passe : 0,2 - 0,6 - 1,0 mm
Avance : 0,05 - 0,15 - 0,25 mm
Vitesse : 100 - 250 - 400 mm