



Tours de qualité supérieure et de haute précision conçus pour les utilisateurs exigeants. Modèle TU 2304 V avec variateur de vitesse haut de gamme.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Fabrication de haute précision, banc trempé par induction (HRC 42-52) et rectifié (stabilisation naturelle 6 mois minimum)
- Couple très élevé et constant
- Avance longitudinale automatique
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm, précision de concentricité du mandrin < 0.05 mm**
- Chariot supérieur orientable pour le tournage conique
- Carter de protection de tourelle, tourelle 4 positions indexées
- Tous les chariots et glissières sont trempés et rectifiés avec précision
- Broche montée sur double roulement conique avec rattrapage de jeux
- Larges possibilités de filetages grâce aux pignons en acier traité
- Permet d'effectuer les pas à gauche
- Equipés d'un pignon fusible de sécurité
- **Roulements de broche garantis qualité P5**

- Décalage latéral +/- 5 mm de la poupée mobile permettant le tournage conique long
- Carter de protection de mandrin asservi
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Produit selon les normes outils DIN 8606 (normes outillage)
- Certificat de contrôle

TU 2304 V

- Tachymètre digital permettant une lecture simple de la vitesse de rotation
- Variateur de vitesse réglable en continu haut de gamme
- Norme DIN EN 55011 Classe C1

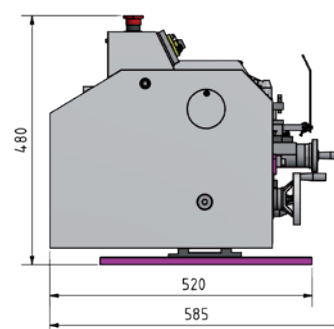
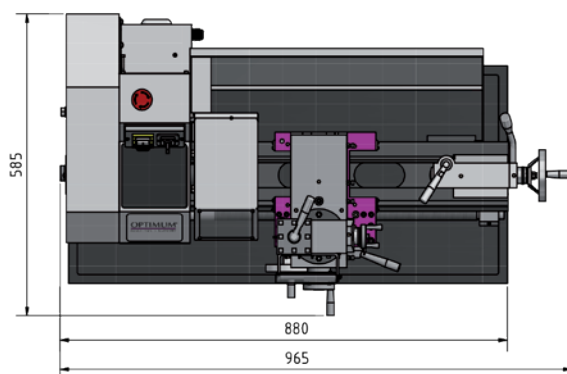
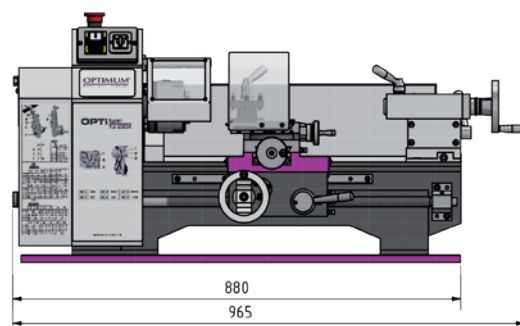
OPTItech-center
Concrétise vos choix

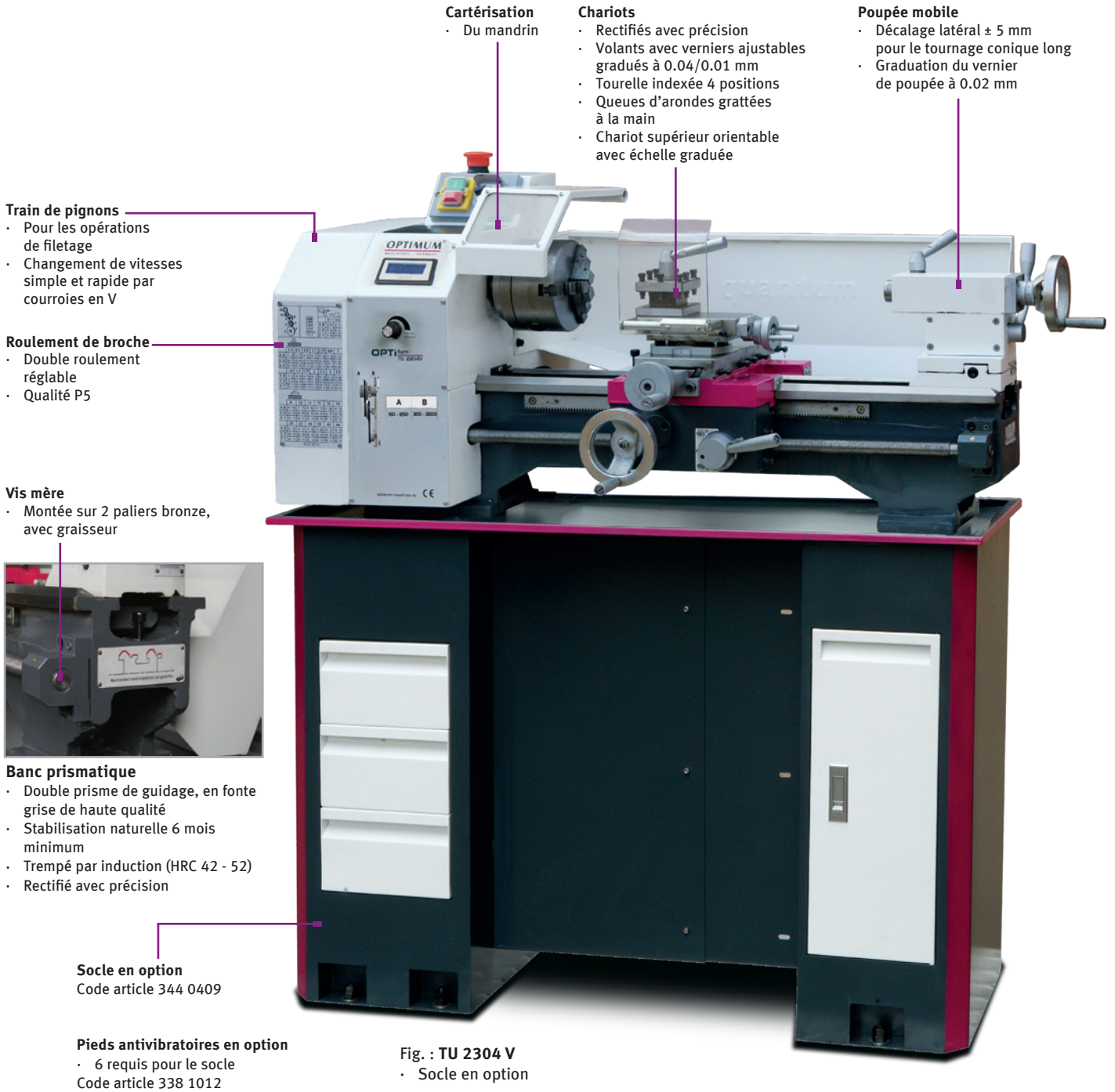
- Un showroom avec l'ensemble de nos produits
- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

Nous consulter

| Modèle | TU 2304 | TU 2304 V |
|----------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| Code article | 342 0320 | 342 0325 |
| Spécifications techniques | | |
| Alimentation électrique ~ 50 Hz | 230 V / 1 Ph | |
| Puissance moteur de broche | 750 W | |
| Caractéristiques | | |
| Distance entre-pointes | 450 mm | |
| Hauteur de pointes | 115 mm | |
| Ø usinable au-dessus du banc | 230 mm | |
| Ø usinable au-dessus du chariot | 128 mm | |
| Largeur de banc | 135 mm | |
| Section d'outils | Max. 12 x 12 mm | |
| Broche | | |
| Cône Morse de broche | CM 3 | |
| Alésage de broche | Ø 20 mm | |
| Vitesses | | |
| Vitesse de broche | 125 - 2000 T/min. | 150 à 2200 T/min., par Vario |
| Nombre de vitesses | 6 | 2 |
| Déplacements / Filetages | | |
| Course du chariot supérieur | 75 mm | |
| Course du chariot transversal | 120 mm | |
| Course du chariot longitudinal | 360 mm | |
| Avances longitudinales | 0.1 à 0.2 mm/T | |
| Filetages métriques | 0.4 à 3.5 mm/T ; 14 pas | |
| Filets au pouce (TPI) | 44 à 8 TPI ; 14 pas | |
| Poupée mobile | | |
| Cône Morse du fourreau | CM 2 | |
| Course du fourreau | 70 mm | |
| Dimensions | | |
| Longueur x largeur x hauteur | 965 x 585 x 480 mm | |
| Poids net (brut) | 111 kg (130 kg) | 114 kg (130 kg) |
| Accessoires de série | | |
| | Mandrin 3 mors Ø 100 mm | |
| | Pointes fixes CM 2 et CM 3 | |
| | Carter arrière | |
| | Carter de mandrin asservi | |
| | Bac à copeaux | |
| | Tourelle 4 positions | |
| | Pignons de filetage acier | |
| | Clés de service et manuel | |
| | Certificat de contrôle | |

Dimensions





Train de pignons

- Pour les opérations de filetage
- Changement de vitesses simple et rapide par courroies en V

Roulement de broche

- Double roulement réglable
- Qualité P5

Vis mère

- Montée sur 2 paliers bronze, avec graisseur



Banc prismatique

- Double prisme de guidage, en fonte grise de haute qualité
- Stabilisation naturelle 6 mois minimum
- Trempé par induction (HRC 42 - 52)
- Rectifié avec précision

Socle en option
Code article 344 0409

Pieds antivibratoires en option

- 6 requis pour le socle
- Code article 338 1012

Fig. : TU 2304 V
· Socle en option

Pack afficheur digital DRO 5

- Inclus 3 capteurs magnétiques
- Code article 338 3975 ①

Bande magnétique L : 1100 mm
Code article 338 3978 ①

Montage usine*
Code article 900 0420



| Accessoires | Code Art. | |
|---|------------|--|
| Mandrin 3 mors Ø 125 mm, Vitesse 3000 T/min. (flange 344 0313 nécessaire) | 344 2712 ④ | |
| Mandrin 4 mors concentriques Ø 125 mm, Vitesse 2750 T/min. (flange 344 0313 nécessaire) | 344 2812 ④ | |
| Mandrin 4 mors indépendants Ø 125 mm, (flange 344 0313 nécessaire) | 344 2874 ④ | |
| Faux-plateaux mandrin Ø 125 mm | 344 0313 ① | |
| Plateau porte-pinces ER 25 (direct) | 344 0305 ① | |
| Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm) | 344 1109 ④ | |
| Pointe tournante CM 2 | 344 0702 ① | |
| Lunette fixe passage max. Ø 55 mm | 344 0361 ① | |
| Lunette à suivre passage max. Ø 34 mm | 344 0360 ① | |
| Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm | 344 1662 ④ | |
| Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 8 mm | 344 1601 ④ | |

Accessoires de tournage en page 260

| Accessoires | Code Art. | |
|--|------------|--|
| Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm | 344 1664 ④ | |
| Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm | 344 1602 ④ | |
| Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm | 344 1666 ④ | |
| Tourelle à changement rapide SWH 1-A | 338 4301 ④ | |
| Montage usine tourelle SWH | 900 0401 | |
| Pack afficheur digital DRO 5 | 338 3975 ① | |
| Montage usine DRO 5* | 900 0420 | |

*Uniquement disponible à la commande

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272

Accessoires de tours



| Accessoires de tours | Code article | TU 2004V | TU 2304/V | TU 2406/V | TU 2506/VB | TU 2807/VB | TU 3008/6/VB | TM 3110/VB | TH 3309/D/V | TM 3310/D/V | TH 3610/D | TH 4010 V | TM 4010/D | TH 42 | TH 4210V | TH 46 | TH 4615V | TZ 4/ TZ4V | TX 4412 | TX 5216/V | TX 6222/V | TH 56 | TH 5620V | TH 66 | TH 80 | |
|---|------------------------|----------|-----------|-----------|------------|------------|--------------|------------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------|----------|-------|----------|------------|---------|-----------|-----------|-------|----------|-------|-------|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tourelle à changement rapide SWH | SWH AA | 338 4311 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SWH 1 - A | 338 4301 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SWH 3 - E | 338 4303 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | L | L | | | | | | | | | | | | |
| | SWH 5 - B | 338 4305 | | | | | | | | | | | | | ● | L | L | L | L | L | | | | | | |
| | SWH 7 - C | 338 4307 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | L | L | L | L | | |
| | SWH 9 - D | 338 4309 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | L | L |
| Jeu d'outils à plaquettes | HM 8 mm | 344 1662 | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HM 10 mm | 344 1664 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HM 12 mm | 344 1666 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HM 12 mm | 344 1212 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HM 16 mm | 344 1668 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | HM 16 mm | 344 1216 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | HM 16 mm | 344 1610 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | HM 20 mm | 344 1670 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | HM 20 mm | 344 1617 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | HM 25 mm | 344 1672 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | ● |
| | HM 25 mm | 344 1623 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | | ● | ● |
| | HM 32 mm | 344 1674 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Outil à gauche 12 mm | SSSC L1212J09 | 344 1225 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Outil à droite 12 mm | SCLC L1212J09 | 344 1226 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Jeu de 11 outils à plaquettes brasées | HM 8 mm | 344 1601 | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HM 10 mm | 344 1602 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HM 12 mm | 344 1603 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HM 16 mm | 344 1604 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| Jeu de 3 outils d'alésage | 10 mm | 344 1640 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 mm | 344 1641 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | | | | |
| Jeu de 5 outils à fileter intérieur | 8/10/12/66/20 | 344 1650 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Coffret de 10 forets à centrer | | 320 3010 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pieds antivibratoires | SE 1 | 338 1012 | | ●* | ●* | ●* | ●* | ●* | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | | | |
| | SE 2 | 338 1016 | | | | | | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ● | | | | | | |
| | SE 3 | 338 1018 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Socle | MST1 | 344 0409 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de SE nécessaires (*en cas d'utilisation du socle) | | | | 6* | 6* | 6* | 6* | 6* | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6/8 | 8 |
| Bloc porte lame à tronçonner avec 2 outils et plaquettes | Kit 16-05 | 344 0653 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| | Kit 20-05 | 344 0654 | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Kit 25-05 | 344 0655 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● |
| Coffret de forets HSS à queue conique | CM 2 | 305 1002 | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 3 | 305 1003 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Plateau de broche | Ø 170 mm | 344 0295 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 220 mm | 344 0552 | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 240 mm | 344 1352 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 265 mm | 344 1452 | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 300 mm Camlock Nr. 4 | 344 2976 | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 320 mm Camlock Nr. 5 | 344 2979 | | | | | | | | | | | ● | | | | | | ● | | | | | | | |
| | Ø 330 mm Camlock Nr. 5 | 344 2978 | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 350 mm Camlock Nr. 6 | 344 2980 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Ø 450 mm Camlock Nr. 8 | 344 2982 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Faux-plateau de tour | Ø 100 mm cylindrique | 344 0312 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 125 mm cylindrique | 344 0313 | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 125 mm cylindrique | 344 0511 | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 125 mm cône court | 344 1312 | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø 160 mm cône court | 344 1413 | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mandrin porte-pince Bison | Ø 160 mm | 345 0245 | | | | | | | ● | | | | | | | | | ● | | | | | | | | |

L - Livré de série ● Recommandé ○ Recommandé sous réserve

Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois des adaptations. Nous consulter



| Accessoires de tours | Code article | TU 2004/V | TU 2304/V | TU 2406/V | TU 2506/V | TU 2807/V | TU 3008/G/V | TM 3110 | TH 3309/D/V | TM 3310/D | TH 3610/D | TH 4010/V | TM 4010/D | TH 42 | TH 4210V | TH 46 | TH 4615V | TZ 4/7Z4V | TX 4412 | TX 5216 | TX 6222 | TH 56 | TH 5620V | TH 66 | TH 80 | |
|---|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|---------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|----------|-------|----------|-----------|---------|---------|---------|-------|----------|-------|-------|---|
| Plateau porte-pince | ER16 | 344 0281 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ER25 | 344 0305 | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ER25 | 344 0505 | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ER32 | 344 0506 | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ER25 | 344 1305 | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ER32 | 344 1306 | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Faux-plateau Bison A2-5 pour porte pince | 16C | 345 0246 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | |
| Mandrin porte-pince | 5C - Nr. 4 | 344 1554 | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5C - Nr. 5 | 344 1555 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| | 5C - Nr. 6 | 344 1556 | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | 5C - Nr. 8 | 344 1558 | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Coffret de pinces | 5C | 344 1509 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Pointe tournante | CM 2 | 344 0702 | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 3 | 344 0703 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | | | | | | | | |
| | CM 4 | 344 0704 | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | ● | | | | | | | |
| | CM 5 | 344 0705 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Jeu de pointes tournantes avec pointes interchangeables | CM 2 | 344 0732 | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 3 | 344 0733 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | | ● | ● | | | | ● | |
| | CM 4 | 344 0734 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | | |
| Pointe tournante Bison | CM 2 | 345 1002 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CM 3 | 345 1003 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | ● | | |
| | CM 4 | 345 1004 | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | | | | |
| | CM 5 | 345 1005 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | ● | ● | ● | | | ● | |
| Coffret de pinces type ER | ER 16 | 344 0282 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ER 25 | 344 1109 | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ER 32 | 344 1122 | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mandrin porte-pince universel | 5C | 344 1506 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5C | 344 1507 | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | |
| Butée de trainard avec réglage fin | | 344 1522 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1523 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 4022 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | 344 4023 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | |
| Butée de broche | HSP 38 | 344 4410 | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | HSP 52 | 344 4415 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | |
| | HSP 80 | 344 4420 | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | ● | | | | | | |
| | HSP 105 | 344 4425 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Lunette fixe | | 344 0231 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 0361 | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1315 | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1415 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1461 | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1470 | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lunette à suivre | | 344 0230 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 0360 | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1310 | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1410 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1460 | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 344 1469 | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Système d'arrosage | KME1 | 335 1999 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Système magnétique de lecture numérique 3 axes | DRO 5 | 338 3975 | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

L - Livré de série ● Recommandé ○ Recommandé sous réserve

Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois des adaptations. Nous consulter

Tourelles à changement rapide

- Pour un positionnement rapide et précis des outils de tournage
- Précision répétitive 0.01 mm · Equipée d'une graduation sur le sommet de la tourelle
- 40 positions angulaires (tous les 9°) · Réglage de la hauteur d'outil par vis moletée
- Changement d'outil rapide et très précis pour les usinages en petites séries
- Voir la compatibilité des tourelles dans le tableau de correspondance page 261

Kit tourelle à changement rapide SWH AA (à monter)

338 4311

- 1 corps de tourelle type AA
- 3 porte-outils 12 x 50 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 12 x 50 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 12 x 50 type D pour outil carré 338 4312

Porte-outil supplémentaire 12 x 50 type H pour outil rond 338 4320

Kit tourelle à changement rapide SWH 1- A (à monter)

338 4301

- 1 corps de tourelle type A
- 3 porte-outils 20 x 90 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 20 x 85 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 20 x 90 type D pour outil carré 338 4302

Porte-outil supplémentaire 20 x 85 type H pour outil rond 338 4321

Kit tourelle à changement rapide SWH 3- E (à monter)

338 4303

- 1 corps de tourelle type E
- 3 porte-outils 20 x 100 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 32 x 100 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 20 x 100 type D pour outil carré 338 4304

Porte-outil supplémentaire 30 x 100 type H pour outil rond 338 4322

Kit tourelle à changement rapide SWH 5 - B (à monter)

338 4305

- 1 corps de tourelle type B
- 3 porte-outils 25 x 120 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 32 x 120 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 25 x 120 type D pour outil carré 338 4306

Porte-outil supplémentaire 32 x 120 type H pour outil rond 338 4324

Kit tourelle à changement rapide SWH 7- C (à monter)

338 4307

- 1 corps de tourelle type C
- 3 porte-outils 32 x 150 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 40 x 160 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 32 x 150 type D pour outil carré 338 4308

Porte-outil supplémentaire 40 x 160 type H pour outil rond 338 4326

Kit tourelle à changement rapide SWH 9 - D (à monter)

338 4309

- 1 corps de tourelle type D
- 3 porte-outils 40 x 180 pour outil carré (type D)
- 1 porte-outil 63 x 180 pour outil rond (type H)

Porte-outil supplémentaire 40 x 180 type D pour outil carré 338 4332

Porte-outil supplémentaire 63 x 180 type H pour outil rond 338 4333

Adaptation et montage SWH en nos ateliers

900 0400

- Uniquement lors de la commande de la machine

| Type de tourelle | | SWH-AA | SWH-1-A | SWH-3-E | SWH-5-B | SWH-7-C | SWH-9-D |
|--|------|-----------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|
| Diamètre usinable | mm | 120 - 220 | 150 - 300 | 200 - 400 | 300 - 500 | 400 - 700 | 600 - 800 |
| Puissance machine max. | kW | 1 | 2 | 4,5 | 7 | 13 | 20 |
| Section du support d'outil carré max. | A mm | 12 | 20 | 20 | 25 | 32 | 40 |
| Diamètre d'outil rond max. | B mm | Ø 12 | Ø 20 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 32 | Ø 40 |
| Alésage standard | C mm | Ø 13 | Ø 20 | Ø 20 | Ø 32 | Ø 40 | Ø 40 |
| Hauteur totale | D mm | 37 | 56 | 68 | 79 | 110 | 122 |
| Hauteur min - max chariot supérieur/hauteur de pointes | E mm | 18 - 26 | 28.5 - 39.5 | 28.5 - 39.5 | 37 - 57 | 47 - 87 | 60 - 95 |



Info & Video



Fig. : Corps de tourelle



Fig. : Porte-outil type D pour outil carré 3 pièces



Fig. : Vue arrière du porte-outil type D



Fig. : Porte-outil type H pour outil rond 1 pièce

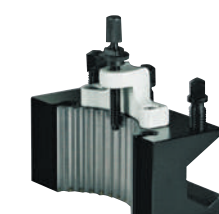


Fig. : Vue arrière du porte-outil type H

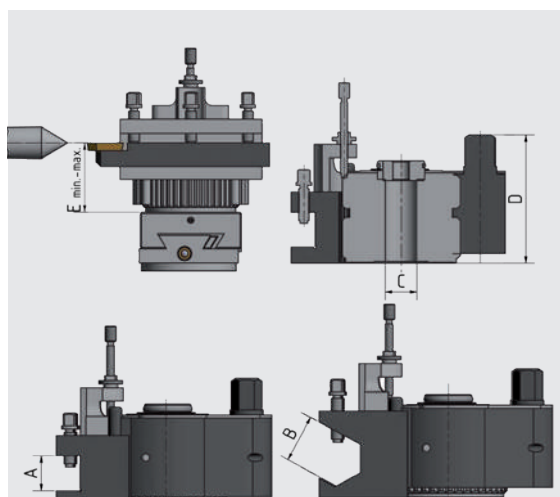


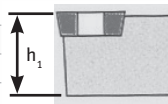
Fig. : Dimensions du corps de tourelle



Jeu d'outils 8 mm à plaquettes

Jeu d'outils 8 mm HM 344 1662

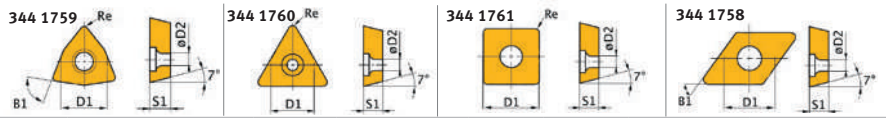
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



| Nr. | ISO | h1 |
|-----|----------------|------|
| 1 | SWGC L0808 D05 | 8 mm |
| 2 | SSDC N0808 D06 | 8 mm |
| 3 | SWGC R0808 D05 | 8 mm |
| 4 | STGC R0808 D09 | 8 mm |
| 5 | SDJC R0808 D07 | 8 mm |



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

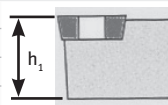


| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|-----|------------|------|-----|-----|------|-----|-----------|
| 1/3 | WCMT050308 | 7.94 | 3.2 | 80° | 3.18 | 0.8 | 344 1759 |
| 2 | SCMT060204 | 6.35 | 2.8 | 90° | 2.38 | 0.4 | 344 1761 |
| 4 | TCMT090204 | 5.56 | 2.5 | 60° | 2.38 | 0.4 | 344 1760 |
| 5 | DCMT070204 | 6.35 | 2.8 | 55° | 2.38 | 0.4 | 344 1758 |

Jeu d'outils 10 mm à plaquettes

Jeu d'outils 10 mm HM 344 1664

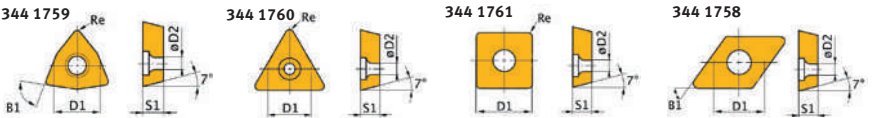
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



| Nr. | ISO | h1 |
|-----|----------------|-------|
| 6 | SWGC L1010 E05 | 10 mm |
| 7 | SSDC N1010 E06 | 10 mm |
| 8 | SWGC R1010 E05 | 10 mm |
| 9 | STGC R1010 E09 | 10 mm |
| 10 | SDJC R1010 E07 | 10 mm |



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

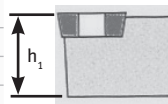


| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|-----|------------|------|-----|-----|------|-----|-----------|
| 6/8 | WCMT050308 | 7.94 | 3.2 | 80° | 3.18 | 0.8 | 344 1759 |
| 7 | SCMT060204 | 6.35 | 2.8 | 90° | 2.38 | 0.4 | 344 1761 |
| 9 | TCMT090204 | 5.56 | 2.5 | 60° | 2.38 | 0.4 | 344 1760 |
| 10 | DCMT070204 | 6.35 | 2.8 | 55° | 2.38 | 0.4 | 344 1758 |

Jeu d'outils 12 mm à plaquettes

Jeu d'outils 12 mm HM 344 1666

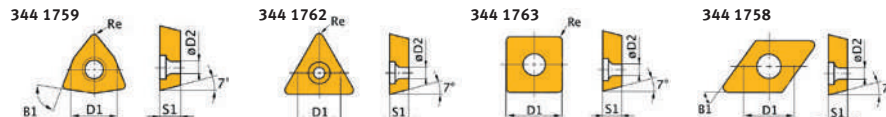
- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



| Nr. | ISO | h1 |
|-----|-----------------|-------|
| 11 | SWGC L1212 H 05 | 12 mm |
| 12 | SSDC N1212 H 09 | 12 mm |
| 13 | SWGC R1212 H 05 | 12 mm |
| 14 | STGC R1212 H 11 | 12 mm |
| 15 | SDJC R1212 H 07 | 12 mm |



5 plaquettes de rechanges - revêtues nitrure de titane (TIN)



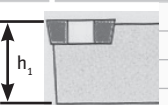
| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|-------|------------|------|-----|-----|------|-----|-----------|
| 11/13 | WCMT050308 | 7.94 | 3.2 | 80° | 3.18 | 0.8 | 344 1759 |
| 12 | SCMT09T304 | 6.35 | 2.8 | 90° | 2.38 | 0.4 | 344 1763 |
| 14 | TCMT110204 | 6.35 | 2.8 | 60° | 2.38 | 0.4 | 344 1762 |
| 15 | DCMT070204 | 6.35 | 2.8 | 55° | 2.38 | 0.4 | 344 1758 |

Jeu d'outils 12 mm à plaquettes



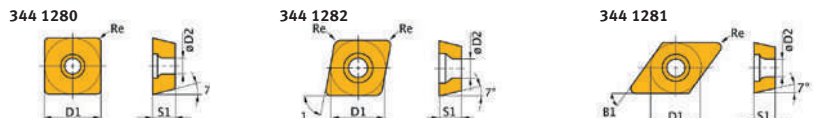
Jeu d'outils 12 mm HM 344 1212

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



| Nr. | ISO | h1 |
|-----|----------------|-------|
| 16 | SSSC R1212 J09 | 12 mm |
| 17 | SCLC R1212 J09 | 12 mm |
| 18 | SDNC N1212 J11 | 12 mm |
| 19 | SDJC R1212 J11 | 12 mm |
| 20 | SDJC L1212 J11 | 12 mm |

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|---------|------------|-------|-----|-----|------|-----|-----------|
| 16 | SCMT09T304 | 9.525 | 4.4 | 90° | 3.97 | 0.4 | 344 1280 |
| 17 | CCMT09T304 | 9.525 | 4.4 | 80° | 3.97 | 0.4 | 344 1282 |
| 18 à 20 | DCMT11T304 | 9.525 | 4.4 | 55° | 3.97 | 0.4 | 344 1281 |

Outil seul 12 mm

| | | |
|----|---------------|----------|
| 16 | SSSC R1212J09 | 344 1220 |
| 17 | SCLC R1212J09 | 344 1221 |
| 18 | SDNC N1212J11 | 344 1222 |
| 19 | SDJC R1212J11 | 344 1223 |
| 20 | SDJC L1212J11 | 344 1224 |



Outils à gauche 12 mm à plaquettes

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



| | |
|--------------------------------|------------|
| Outil à gauche 12 mm HM | 344 1225 4 |
| • SSSC L1212J09 | |

| ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|------------|-------|-----|-----|------|-----|------------|
| SCMT09T304 | 9.525 | 4.4 | 90° | 3.97 | 0.4 | 344 1280 4 |



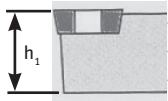
| | |
|--------------------------------|------------|
| Outil à gauche 12 mm HM | 344 1226 4 |
| • SCLC L1212J09 | |

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)


| ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|------------|-------|-----|-----|------|-----|------------|
| CCMT09T304 | 9.525 | 4.4 | 80° | 3.97 | 0.4 | 344 1282 4 |

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

| | |
|------------------------------------|------------|
| Jeu d'outils 16 mm HM | 344 1668 4 |
| • 5 pièces | |
| • Plaquettes carbure incluses | |
| • Revêtues nitrure de titane (TIN) | |
| • Livré en coffret aluminium | |




| Nr. | ISO | h1 |
|-----|----------------|-------|
| 21 | PWLN R1616 H06 | 16 mm |
| 22 | PWLN L1616 H06 | 16 mm |
| 23 | PSDNN 1616 H09 | 16 mm |
| 24 | CKJN R1616 H16 | 16 mm |
| 25 | MDJN R1616 H11 | 16 mm |



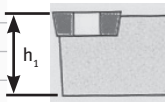
5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | L1 | Code Art. |
|-------|-------------|-------|------|-----|------|-----|-------|------------|
| 21/22 | WNMG060408 | 9.252 | 3.81 | 80° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1753 4 |
| 23 | SNMG090304 | 9.252 | 3.81 | 90° | 3.18 | 0.4 | - | 344 1755 4 |
| 24 | KNUX160405R | 9.252 | - | 55° | 4.76 | 0.5 | 16.15 | 344 1754 4 |
| 25 | DNMG110408 | 9.525 | 3.81 | 55° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1750 4 |

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes



| | |
|------------------------------------|------------|
| Jeu d'outils 16 mm HM | 344 1216 4 |
| • 5 pièces | |
| • Plaquettes carbure incluses | |
| • Revêtues nitrure de titane (TIN) | |
| • Livré en coffret aluminium | |




| Nr. | ISO | h1 |
|-----|----------------|-------|
| 26 | SSSC R1616 J09 | 16 mm |
| 27 | SCLC R1616 J09 | 16 mm |
| 28 | SDNC N1616 J11 | 16 mm |
| 29 | SDJC R1616 J11 | 16 mm |
| 30 | SDJC L1616 J11 | 16 mm |

5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|---------|------------|-------|-----|-----|------|-----|------------|
| 26 | SCMT09T304 | 9.525 | 4.4 | 90° | 3.97 | 0.4 | 344 1280 4 |
| 27 | CCMT09T304 | 9.525 | 4.4 | 80° | 3.97 | 0.4 | 344 1282 4 |
| 28 à 30 | DCMT11T304 | 9.525 | 4.4 | 55° | 3.97 | 0.4 | 344 1281 4 |

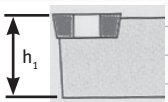
Outil seul 16 mm

| | | |
|----|---------------|------------|
| 26 | SSSC R1616J09 | 344 1230 4 |
| 27 | SCLC R1616J09 | 344 1231 4 |
| 28 | SDNC N1616J11 | 344 1232 4 |
| 29 | SDJC R1616J11 | 344 1233 4 |
| 30 | SDJC L1616J11 | 344 1234 4 |




Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

| | |
|------------------------------------|------------|
| Jeu d'outils 16 mm HM | 344 1610 4 |
| • 5 pièces | |
| • Plaquettes carbure incluses | |
| • Revêtues nitrure de titane (TIN) | |
| • Livré en coffret aluminium | |



| Nr. | ISO | h1 |
|-----|----------------|-------|
| 31 | MVJNR 1616 H16 | 16 mm |
| 32 | MVVNN 1616 H16 | 16 mm |
| 33 | PRANN 1616 H10 | 16 mm |
| 34 | PRGNR 1616 H10 | 16 mm |
| 35 | SER 1616 H16 | 16 mm |



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|-------|------------|-------|------|-----|------|-----|------------|
| 31/33 | VNMG160408 | 9.525 | 3.81 | 35° | 4.76 | 0.8 | 344 1701 4 |
| 32/34 | RNMM1003MO | 10 | 3.6 | - | 3.97 | - | 344 1702 4 |
| 35 | 16ER AG60 | 16 | 3.95 | 60° | 3.65 | - | 344 1703 4 |



Jeu d'outils 20 mm à plaquettes

Jeu d'outils 20 mm HM 344 1670

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

| Nr. | ISO | | | h1 |
|-----|------|-------|-----|-------|
| 36 | PWLN | R2020 | K08 | 20 mm |
| 37 | PWLN | L2020 | K08 | 20 mm |
| 38 | PSDN | N2020 | K12 | 20 mm |
| 39 | CKJN | R2020 | K16 | 20 mm |
| 40 | MDJN | R2020 | K11 | 20 mm |



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

344 1752

344 1756

344 1754

344 1750

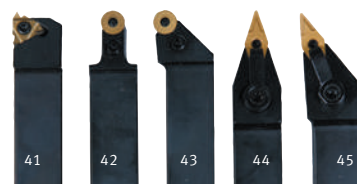
| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | L1 | Code Art. |
|-------|-------------|-------|------|-----|------|-----|-------|-----------|
| 36/37 | WNMG080408 | 9.252 | 3.81 | 80° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1752 |
| 38 | SNMG120408 | 12.7 | 5.16 | 90° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1756 |
| 39 | KNUX160405R | 9.252 | - | 55° | 4.76 | 0.5 | 16.15 | 344 1754 |
| 40 | DNMG110408 | 9.525 | 3.81 | 55° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1750 |

Jeu d'outils 20 mm à plaquettes

Jeu d'outils 20 mm HM 344 1617

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

| Nr. | ISO | | | h1 |
|-----|-------|------|-----|-------|
| 41 | SER | 2020 | K16 | 20 mm |
| 42 | PRGNR | 2020 | K10 | 20 mm |
| 43 | PRANN | 2020 | K10 | 20 mm |
| 44 | MVVNN | 2020 | K16 | 20 mm |
| 45 | MVJNR | 2020 | K16 | 20 mm |



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

3441703

3441702

3441701

| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|-------|------------|-------|------|-----|------|-----|-----------|
| 41 | 16ER AG60 | 16 | 3.95 | 60° | 3.65 | - | 344 1703 |
| 42/43 | RNMM1003MO | 10 | 3.6 | - | 3.97 | - | 344 1702 |
| 44/45 | VNMG160408 | 9.525 | 3.81 | 35° | 4.76 | 0.8 | 344 1701 |

Jeu d'outils 25 mm à plaquettes

Jeu d'outils 25 mm HM 344 1623

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

| Nr. | ISO | | | h1 |
|-----|------|-------|-----|-------|
| 46 | MVVN | N2525 | M16 | 25 mm |
| 47 | SE | R2525 | M16 | 25 mm |
| 48 | PRGN | R2525 | M12 | 25 mm |
| 49 | PRAN | N2525 | M16 | 25 mm |
| 50 | MVJN | R2525 | M16 | 25 mm |



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de Titane (TIN)

344 1701/04

344 1703

344 1705

| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | Code Art. |
|-------|------------|-------|------|-----|------|-----|-----------|
| 46/50 | VNMG160408 | 9.525 | 3.81 | 35° | 4.76 | 0.8 | 344 1701 |
| 47 | 16ER AG60 | 16 | 3.95 | 60° | 3.65 | - | 344 1703 |
| 48 | RNMG1204MO | 12 | 4.75 | R | 5.1 | - | 344 1705 |
| 49 | RNMG1605MO | 16 | 5.4 | R | 6.3 | - | 344 1704 |

Jeu d'outils 25 mm à plaquettes

Jeu d'outils 25 mm HM 344 1672

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

| Nr. | ISO | | | h1 |
|-----|-------|-------|-----|-------|
| 51 | PWLN | L2525 | M08 | 25 mm |
| 52 | PSDN | N2525 | M15 | 25 mm |
| 53 | PWLN | R2525 | M08 | 25 mm |
| 54 | CKJNR | R2525 | M16 | 25 mm |
| 55 | MDJN | R2525 | M15 | 25 mm |



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

344 1757

344 1752

344 1754

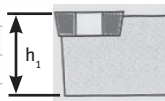
344 1751

| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | L1 | Code Art. |
|-------|-------------|--------|------|-----|------|-----|-------|-----------|
| 51/53 | VNMG080408 | 9.252 | 3.81 | 80° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1752 |
| 52 | SNMG150608 | 15.875 | 6.35 | 90° | 6.35 | 0.8 | - | 344 1757 |
| 54 | KNUX160405R | 9.252 | - | 55° | 4.76 | 0.5 | 16.15 | 344 1754 |
| 55 | DNMG150408 | 12.7 | 5.16 | 55° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1751 |

Jeu d'outils 32 mm à plaquettes

Jeu d'outils 32 mm HM 344 1674 4

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium



| Nr. | ISO | h1 |
|-----|----------------|-------|
| 56 | PWLN L3232 P08 | 32 mm |
| 57 | PSDN N3232 P15 | 32 mm |
| 58 | PWLN R3232 P08 | 32 mm |
| 59 | CKJN R3232 P16 | 32 mm |
| 60 | MDJN R3232 P15 | 32 mm |



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

| Nr. | ISO | D1 | D2 | B1 | S1 | Re | L1 | Code Art. |
|-------|-------------|--------|------|-----|------|-----|-------|------------|
| 56/58 | WNMG080408 | 9.252 | 3.81 | 80° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1752 4 |
| 57 | SNMG150608 | 15.875 | 6.35 | 90° | 6.35 | 0.8 | - | 344 1757 4 |
| 59 | KNUX160405R | 9.252 | - | 55° | 4.76 | 0.5 | 16.15 | 344 1754 4 |
| 60 | DNMG150408 | 12.7 | 5.16 | 55° | 4.76 | 0.8 | - | 344 1751 4 |

Jeu d'outils à aléser

Jeu d'outils tournage interne 10 mm HM

Jeu d'outils tournage interne 12 mm HM

344 1640 4

344 1641 4

- 3 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

- 3 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

| Nr. | ISO |
|-----|---------------|
| 61 | S10K SCFCR 06 |
| 62 | S10K SDQCR 07 |
| 63 | S10K STFCR 11 |

| Nr. | ISO |
|-----|---------------|
| 61 | S12M SCFCR 06 |
| 62 | S12M SDQCR 07 |
| 63 | S12M STFCR 11 |



5 plaquettes de rechanges - Revêtues nitrure de titane (TIN)

| Nr. | ISO | l | s | r | d | d1 | Code Art. |
|-----|------------|-------|-------|------|------|------|------------|
| 61 | CCMT060204 | C/80° | 6.35 | 2.60 | 0.40 | 6.35 | 344 1164 4 |
| 62 | TCMT110204 | T/60° | 10.84 | 2.53 | 0.40 | 9.1 | 344 1163 4 |
| 63 | DCMT070204 | D/55° | 7.30 | 2.53 | 0.40 | 6.35 | 344 1166 4 |

Jeu d'outils à fileter intérieur 8 - 20 mm



Jeu d'outils à fileter intérieur

344 1650 4

- 5 pièces (8/10/12/16/20 mm)
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)
- Livré en coffret aluminium

| Nr. | ISO | d |
|-----|-------------------|-------|
| 64 | S10K SIR 0008 H08 | 8 mm |
| 65 | S10K SIR 0010 K11 | 10 mm |
| 66 | S10K SIR 0012 M11 | 12 mm |
| 67 | S10K SIR 0016 P16 | 16 mm |
| 68 | S10K SIR 0020 S16 | 20 mm |



5 plaquettes de rechanges - Revêtues titane (TIN)

| Nr. | ISO | l | s | d | d1 | Max. | Code Art. |
|-------|----------|--------|----|------|------|------|----------------|
| 64 | 08IR A60 | 60° IR | 8 | 2.22 | 4.76 | 2.5 | M10 344 1725 4 |
| 65/66 | 11IR A60 | 60° IR | 11 | 3.22 | 6.35 | 3.0 | M12 344 1726 4 |
| 67/68 | 16IR A60 | 60° IR | 16 | 3.65 | 9.5 | 3.95 | M16 344 1727 4 |

Jeu d'outils 8, 10, 12 et 16 mm à plaquettes brasées

Jeu d'outils 8 mm à plaquettes

- 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM

344 1601 4

Jeu d'outils 10 mm à plaquettes

- 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM

344 1602 4

Jeu d'outils 12 mm à plaquettes

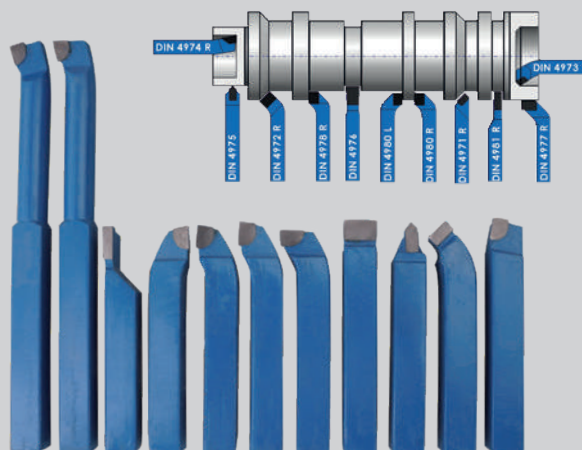
- 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM

344 1603 4

Jeu d'outils 16 mm à plaquettes

- 11 pièces - Avec plaquettes carbure brasées HM

344 1604 4





| Plateau de broche | Code Art. | € hors TVA |
|--|------------|------------|
| Ø 170 mm (pour TU 2004V/TU 2304) | 344 0295 1 | |
| Ø 240 mm (pour TU 2406) | 344 0552 1 | |
| Ø 240 mm (pour TU 2506) | 344 1352 4 | |
| Ø 265 mm (pour TU 2807) | 344 1452 4 | |
| Ø 300 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4) | 344 2976 4 | |
| Ø 320 mm (A2-5) | 344 2979 4 | |
| Ø 330 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5) | 344 2978 4 | |
| Ø 350 mm (Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6) | 344 2980 4 | |
| Ø 450 mm (Nr. 8 Camlock) | 344 2982 4 | |



| Faux-plateaux de tour | Code Art. | € hors TVA |
|---|------------|------------|
| • Permet la fixation des mandrins sur les broches | | |
| Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 • Pour mandrin 4 mors Ø 160 mm | 344 1512 4 | |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 • Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm | 344 1513 4 | |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 • Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm | 344 1514 4 | |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 • Pour mandrin 4 mors Ø 200 mm | 344 4012 4 | |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 • Pour mandrin 4 mors Ø 250 mm | 344 4013 4 | |
| Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 • Pour mandrin 3 et 4 mors Ø 315 mm | 344 4041 4 | |

| Faux-plateaux de tour | Code Art. | € hors TVA |
|---|------------|------------|
| • Permet la fixation des mandrins sur les broches | | |
| Ø 100 mm • Cylindrique pour TU 2004V | 344 0312 1 | |
| Ø 125 mm • Cylindrique pour TU 2304 | 344 0313 1 | |
| Ø 125 mm • Cylindrique pour TU 2406. 3 trous | 344 0511 1 | |
| Ø 125 mm • Conique pour TU 2506 / TU 2807. 3 trous | 344 1312 4 | |
| Ø 160 mm • Conique pour TU 2807. 3 trous | 344 1413 4 | |



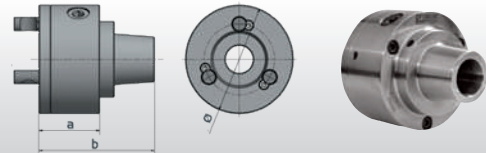
| Plateaux porte-pince | Code Art. | € hors TVA |
|--|------------|------------|
| • Avec épaulement de fixation - Livrés avec clef | | |
| ER 16 Ø 22 mm (pour TU 1503V) | 344 0281 1 | |
| ER 25 Ø 40 mm (pour TU 2004V / TU 2304) | 344 0305 1 | |
| ER 25 Ø 52 mm (pour TU 2406) | 344 0505 1 | |
| ER 32 Ø 52 mm (pour TU 2406) | 344 0506 1 | |
| ER 25 Ø 52 mm (pour TU 2506 / TU 2807) | 344 1305 4 | |
| ER 32 Ø 52 mm (pour TU 2506 / TU 2807) | 344 1306 4 | |



| Clé de mandrin | Code Art. | € hors TVA |
|----------------------------|------------|------------|
| 10 mm (L x l 190 x 155 mm) | 344 2960 4 | |
| 11 mm (L x l 190 x 155 mm) | 344 2961 4 | |
| 12 mm (L x l 240 x 260 mm) | 344 2962 4 | |
| 13 mm (L x l 240 x 260 mm) | 344 2963 4 | |
| 14 mm (L x l 240 x 260 mm) | 344 2964 4 | |



| Mandrin porte-pince type 5C | Code Art. | € hors TVA |
|--|------------|------------|
| • Selon la norme DIN 6341 | | |
| • Avec cône de broche DIN ISO 702-2 | | |
| • Précision de fonctionnement 0.02 mm | | |
| 5C - Camlock Nr. 4 • a = 71 mm / Ø = 126 mm | 344 1554 4 | |
| 5C - Camlock Nr. 5 • a = 107.4 mm / Ø = 126 mm | 344 1555 4 | |
| 5C - Camlock Nr. 6 • a = 160 mm / Ø = 182 mm | 344 1556 4 | |
| 5C - Camlock Nr. 8 • a = 163 mm / Ø = 225 mm | 344 1558 4 | |



| Mandrin porte-pince universels 5C | Code Art. | € hors TVA |
|---|------------|------------|
| Pour TH 42 (non Vario) et TH 46 (non Vario) | 344 1507 4 | |



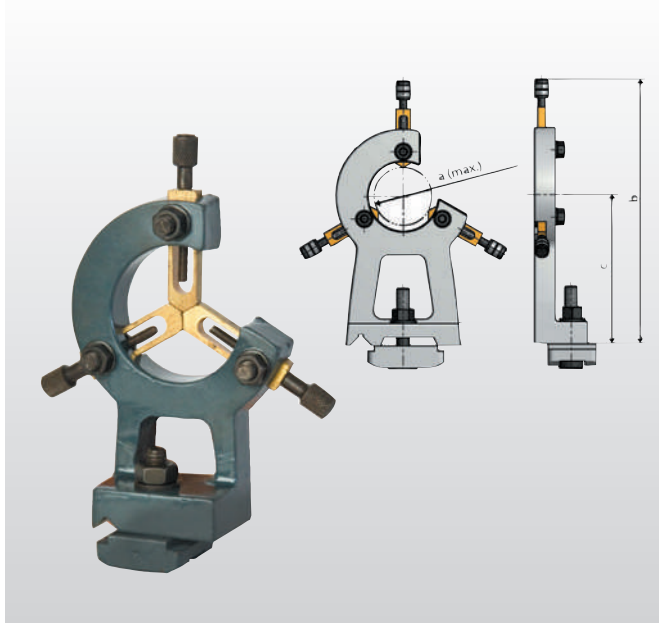
| Coffret de pinces 5C (en coffret) | Code Art. | € hors TVA |
|---|------------|------------|
| • Pour mandrin porte-pince universel 5C | | |
| • Standard 385 E | | |
| • 17 pinces, gamme de serrage Ø 3 à 25 mm | 344 1509 4 | |



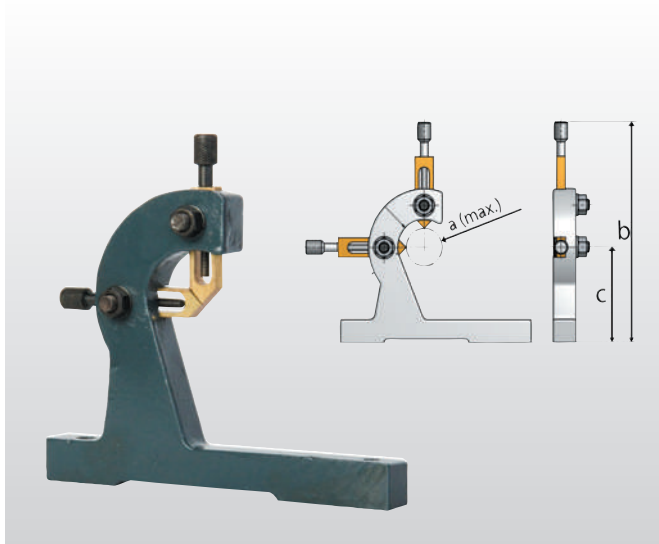
| Coffrets de pinces type ER | Code Art. | € hors TVA |
|---|------------|------------|
| • DIN 6499 | | |
| ER 16 • 12 pinces, gamme de serrage Ø 1 à 10 mm • En coffret | 344 0282 1 | |
| ER 25 • 15 pinces, gamme de serrage Ø 2 à 16 mm • En coffret | 344 1109 4 | |
| ER 32 • 18 pinces, gamme de serrage Ø 3 à 20 mm • En coffret | 344 1122 4 | |



| Lunettes fixes | Code Art. |
|--|------------|
| Pour tour TU 1503 V • a = Ø 40 mm, b = 145 mm, c = 70.5 mm | 344 0211 ① |
| Pour tour TU 2004 V • a = Ø 50 mm, b = 200 mm, c = 100 mm | 344 0231 ① |
| Pour tours TU 2304/TU 2304 V • a = Ø 55 mm, b = 220 mm, c = 115 mm | 344 0361 ① |
| Pour tours TU 2506/TU 2404/TU 2406 • a = Ø 50 mm, b = 245 mm, c = 125 mm | 344 1315 ④ |
| Pour tour TU 2807 • a = Ø 55 mm, b = 250 mm, c = 140 mm | 344 1415 ④ |
| Pour tour TU 3008 • a = Ø 60 mm, b = 260 mm, c = 157 mm | 344 1461 ④ |



| Lunettes à suivre | Code Art. |
|---|------------|
| Pour tour TU 1503 V • a = Ø 45 mm, b = 155 mm, c = 76 mm | 344 0210 ① |
| Pour tour TU 2004 V • a = Ø 40 mm, b = 195 mm, c = 100 mm | 344 0230 ① |
| Pour tours TU 2304/TU 2304 V • a = Ø 34 mm, b = 200 mm, c = 97 mm | 344 0360 ① |
| Pour tours TU 2506/TU 2406 • a = Ø 34 mm, b = 220 mm, c = 107 mm | 344 1310 ④ |
| Pour tour TU 2807 • a = Ø 56 mm, b = 250 mm, c = 130 mm | 344 1410 ④ |
| Pour tour TU 3008 • a = Ø 60 mm, b = 255 mm, c = 151 mm | 344 1460 ④ |



| Pointes tournantes | Code Art. |
|---|------------|
| • Haute qualité - Précision 0.006 mm | |
| CM 1 • Vitesse max. 5000 T/min., charge max. 320 N | 344 0701 ① |
| CM 2 • Vitesse max. 5000 T/min., charge max. 400 N | 344 0702 ① |
| CM 3 • Vitesse max. 4500 T/min., charge max. 800 N | 344 0703 ① |
| CM 4 • Vitesse max. 3500 T/min., charge max. 1250 N | 344 0704 ① |
| CM 5 • Vitesse max. 3000 T/min., charge max. 1250 N | 344 0705 ① |
| CM 6 • Vitesse max. 2500 T/min., charge max. 1800 N | 344 0706 ① |



| Pointes tournantes BISON | Code Art. |
|---|------------|
| • Faux-rond radial maxi. 0.005 mm | |
| CM 2 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) • Vitesse maxi 7000 T/min. ; charge radiale maxi. 2000 N | 345 1002 ⑦ |
| CM 3 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) • Vitesse maxi 5000 T/min. ; charge radiale maxi. 4000 N | 345 1003 ⑦ |
| CM 4 roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA • Vitesse maxi 3800 T/min. ; charge radiale maxi. 8000 N | 345 1004 ⑦ |
| CM 5 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA) • Vitesse maxi 3000 T/min. ; charge radiale maxi. 20 000 N | 345 1005 ⑦ |



| Jeux de pointes tournantes avec pointes interchangeables (en coffret) | |
|---|------------|
| • Livrés avec 7 pointes interchangeables | |
| • Corps haute qualité en acier trempé et poli | |
| • Roulements à aiguilles garantissant une concentricité très fine | |
| CM 2 | 344 0732 ④ |
| CM 3 | 344 0733 ④ |
| CM 4 | 344 0734 ④ |





Pieds antivibratoires pour machines

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent sensiblement les performances des machines

| | | |
|------------------|----------|--|
| SE 1 (à l'unité) | 338 1012 | |
| SE 2 (à l'unité) | 338 1016 | |
| SE 3 (à l'unité) | 338 1018 | |



Fig. : SE 1

| Charge | SE 1 | SE 2 | SE 3 |
|---------------------------------|--------|----------|---------|
| Fraiseuses | 340 Kg | 460 kg | 1600 kg |
| Scies / Machines en général | 570 kg | 1.460 kg | 3500 kg |
| Filetage | M 12 | M 16 | M 20 |
| Ø de pied / Hauteur de l'embase | 120/32 | 160/35 | 185/39 |

Pied niveleur

- Isolation efficace contre les vibrations et réduction de bruit considérable
- Possibilité de déplacer la machine à tout moment, les pieds peuvent se régler en restant solidaires à la machine
- Mise à niveau rapide et simple de la machine pour compenser les inégalités (jusqu'à 5°) du sol
- Nivellement de précision au moyen de vis à pas fin ou tige réglable

| | | |
|-------|----------|--|
| SE 55 | 335 2981 | |
|-------|----------|--|

- Vis niveleur M 12 x 150
- Charge maximale admissible : 600 kg

| | | |
|-------|----------|--|
| SE 85 | 335 2982 | |
|-------|----------|--|

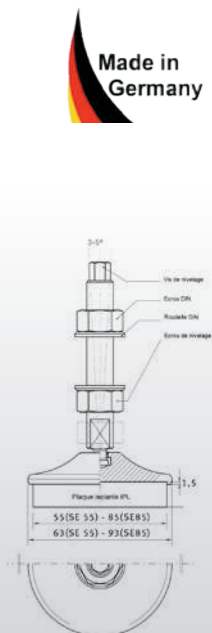
- Vis niveleur M 16 x 150
- Charge maximale admissible : 1500 kg



Fig. : SE 85



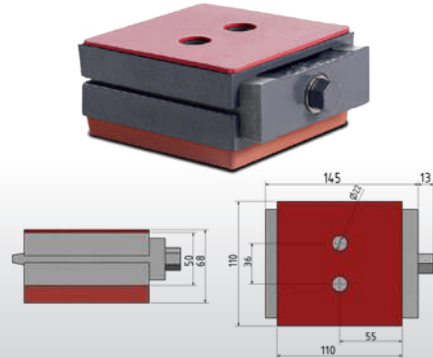
Fig. : SE 55



Patin de haute précision SEU1

335 2985

- Patin antivibrations et antidérapant
- Charge maximale admissible 6100 kg
- Filetage M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3.7 kg



Système universel d'arrosage KME1 alimentation 230 V

335 1999

- Capacité de la pompe 8 L/min
- Capacité du réservoir 11 litres
- Dimensions du réservoir L x l x h: 370 x 245 x 170 mm
- Livré complet avec réservoir, pompe, flexibles, buse et câble
- Flexible équipé d'une base magnétique pour fixation rapide
- A monter



Huile de coupe : voir rubrique entretien en page 847

Butée de broche

- La butée de broche est introduite par l'arrière dans la broche bloquée à l'aide d'une clé spéciale. Les mâchoires de serrage sont pressées contre la paroi intérieure de la broche. Ceci assure une fixation sûre de la butée
- S'adapte à tous les tours
- Les temps de mise en place des pièces peuvent être réduits au minimum
- Fixation simple et rapide en tout point de la broche

| | | |
|---|----------|--|
| HSP 38 pour alésage de broche Ø 35 à 42 mm | 344 4410 | |
| HSP 52 pour alésage de broche Ø 48 à 56 mm | 344 4415 | |
| HSP 80 pour alésage de broche Ø 76 à 84 mm | 344 4420 | |
| HSP 105 pour alésage de broche Ø 101 à 109 mm | 344 4425 | |



| Butées de trainard avec réglage fin | |
|---|------------|
| Pour tours TU 3008, TM 3110, TM 3310 et TM 4010 | 344 1475 4 |
| Pour tour TH 3309 | 344 1522 4 |
| Pour tour TH 3610 | 344 1523 4 |
| Pour tour TH 46 | 344 4022 4 |
| Pour tour TH 56 | 344 4023 4 |



Fig. : Butée de trainard
• Pour TU 3008, TM 3110, TM 3310 et TM 4010

Fig. : Butée de trainard
• Pour TH 46

| Forets HSS à queue conique - En coffret | |
|--|------------|
| • 9 pièces : 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm | |
| • Coupe à droite | |
| • Longue durée de vie | |
| • Excellente évacuation du copeau | |
| CM 2 | 305 1002 4 |
| CM 3 | 305 1003 4 |



| Coffret de 10 forets à centrer HSS | |
|---|--|
| • Selon DIN 333 Forme A | |
| • 10 pièces : 0.75 / 1 / 1.5 / 1.6 / 2 / 2.5 / 3 / 3.15 / 4 / 5 mm | |
| • Coupe à droite | |
| • Angle de pointe 120 °, angle de fraisure 60° | |
| • HSS de qualité supérieure avec une résistance à la traction jusqu'à 750 N / mm ² | |
| • Livré en coffret | |

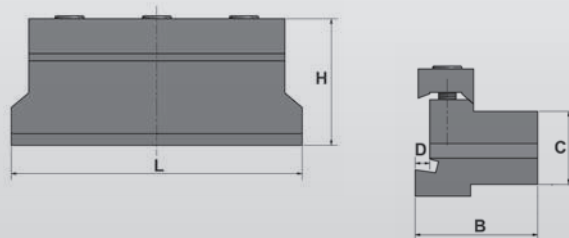


| Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05) | | 344 0653 1 |
|--|--|------------|
| • Pour les tours TU 3008 / TH 3309 / TH 3610 | | |
| • Un bloc porte-lame SLTBN 16-05 | | |
| • Un porte-lame SLIH 26-2 | | |
| • Un porte-lame SLIH 26-3 | | |
| • 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2.2 mm) | | |
| • 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm) | | |
| • Coffret en aluminium | | |

| Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05) | | 344 0654 1 |
|--|--|------------|
| • Pour les tours : TH 4010 / TH 4010V / TH 42 / TH 46 / TH 56 / TX 5222 / TX 6222 / TZ 4 | | |
| • Un bloc porte-lame SLTBN 20-05 | | |
| • Un porte-lame SLIH 26-3 | | |
| • Un porte-lame SLIH 26-4 | | |
| • 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm) | | |
| • 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4.1 mm) | | |
| • Coffret en aluminium | | |

| Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 25-05) | | 344 0655 1 |
|--|--|------------|
| • Pour les tours : TH 66 / TH 80 | | |
| • Un bloc porte-lame SLTBN 25-05 | | |
| • Un porte-lame SLIH 26-3 | | |
| • Un porte-lame SLIH 26-4 | | |
| • 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3.1 mm) | | |
| • 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4.1 mm) | | |
| • Coffret en aluminium | | |

| Plaquettes pour lames (10 pièces) | |
|-----------------------------------|------------|
| Pour lames GTN 2 | 344 0663 1 |
| Pour lames GTN 3 | 344 0664 1 |
| Pour lames GTN 4 | 344 0665 1 |



| Bloc porte-lame | 16-05 | 20-05 | 25-05 |
|-----------------|--------------|--------------|-----------------|
| L x l x h (mm) | 88 x 38 x 42 | 88 x 38 x 42 | 100 x 42 x 43.5 |
| C | 16 mm | 20 mm | 25 mm |
| D | 4 mm | 5 mm | 5 mm |



OPTIMUM®

Mandrins 3 et 4 mors

- Corps de mandrin en fonte haute qualité
- Selon les normes de fixation DIN 6350
- Livré avec clef mandrin
- Précision de concentricité < à 0.05 mm
- Nécessite une flange • Sans montage

Mandrins 3 mors concentriques

| | |
|----------------------|------------|
| Ø 80 mm | 344 0287 ① |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2902 ④ |
| Ø 100 mm | 344 2710 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2904 ④ |
| Ø 125 mm | 344 2712 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2906 ④ |
| Ø 160 mm | 344 2716 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2907 ④ |



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Mandrins 4 mors concentriques

| | |
|----------------------|------------|
| Ø 80 mm | 344 2808 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2920 ④ |
| Ø 100 mm | 344 2810 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2922 ④ |
| Ø 125 mm | 344 2812 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2924 ④ |
| Ø 160 mm | 344 2816 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2926 ④ |

Mandrins 4 mors indépendants

| | |
|----------|------------|
| Ø 80 mm | 344 0286 ① |
| Ø 100 mm | 344 2872 ④ |
| Ø 125 mm | 344 2874 ④ |



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

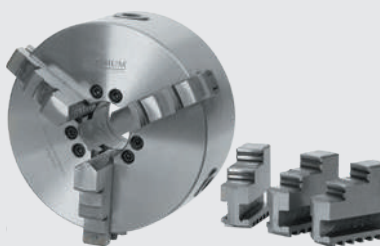
OPTIMUM®

Mandrins Camlock 3 et 4 mors

- Corps de mandrin en fonte haute qualité
- Fixation directe Camlock selon DIN 55029
- Livré avec clef mandrin
- **Précision de concentricité < à 0.05 mm**

Mandrins Camlock 3 mors concentriques

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 344 2761 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2907 ④ |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 344 2762 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2910 ④ |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 | 344 2764 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2910 ④ |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 344 2763 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2910 ④ |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 344 2765 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2912 ④ |
| Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 344 2768 ④ |
| Jeu de mors doux (3) | 344 2916 ④ |



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Mandrins Camlock 4 mors concentriques

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 344 2840 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2926 ④ |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 344 2843 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2927 ④ |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 | 344 2845 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2927 ④ |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 344 2846 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2928 ④ |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 344 2852 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2935 ④ |
| Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 344 2856 ④ |
| Jeu de mors doux (4) | 344 2938 ④ |

Mandrins Camlock 4 mors indépendants

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 344 2879 ④ |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 | 344 2880 ④ |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 344 2884 ④ |
| Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 344 2888 ④ |
| Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 344 2890 ④ |



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure



Mandrins 3 et 4 mors



- Corps en fonte de haute qualité
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Parfaite répartition de la tension de serrage
- Précision de concentricité supérieure à la norme DIN 6386

Mandrins 3 mors concentriques

| | |
|----------------------|----------|
| Ø 125 mm DIN 6350 | 345 0230 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0410 |
| Ø 160 mm DIN 6350 | 345 0232 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0412 |



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Mandrin corps en acier de haute qualité

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 | 345 0530 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0426 |

Mandrins 4 mors concentriques

- Corps en fonte de haute qualité
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Parfaite répartition de la tension de serrage
- Haute précision comparable ou supérieur à la norme DIN 6386

| | |
|----------------------|----------|
| Ø 125 mm DIN 6350 | 345 0234 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0420 |
| Ø 160 mm DIN 6350 | 345 0236 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0422 |



Livré de série

- Mandrin
- Clef de mandrin
- 1 jeu de mors durs prise intérieure
- 1 jeu de mors durs prise extérieure

Flange d'adaptation

| | |
|---|----------|
| Ø 125 mm A2-3 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 125 mm | 345 0240 |
| Ø 160 mm A2-4 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 160 mm | 345 0241 |
| Ø 200 mm A2-5 DIN 6350 pour trois et quatre mors Ø 200 mm | 345 0212 |
| Ø 250 mm A2-5 DIN 55026 pour trois et quatre mors Ø 250 mm | 345 0218 |



Spécifications techniques
des mandrins page 274



Mandrins Camlock 3 et 4 mors



- Corps en fonte de haute qualité
- Surfaces de contact trempées et rectifiées
- Montage direct Camlock DIN 55029
- Précision de concentricité supérieure à la norme DIN 6386

Mandrins Camlock 3 mors concentriques

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 345 0305 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0412 |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 345 0310 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0414 |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 | 345 0315 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0414 |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 345 0320 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0414 |
| Ø 200 mm DIN 6350 A2-5 | 345 0210 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0414 |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 | 345 0325 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0416 |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 345 0330 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0416 |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 345 0331 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0416 |
| Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 345 0335 |
| Jeu de mors doux (3) | 345 0418 |

Mandrins Camlock 4 mors concentriques

| | |
|--------------------------------------|----------|
| • Corps en fonte de haute qualité | |
| Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 345 0355 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0422 |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 | 345 0360 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0424 |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 | 345 0365 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0424 |
| Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 345 0370 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0424 |
| Ø 250 mm DIN 6350 A2-5 | 345 0216 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0426 |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5 | 345 0375 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0426 |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 345 0380 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0426 |
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 345 0381 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0426 |
| Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 345 0385 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0428 |
| Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8 | 345 0390 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0430 |

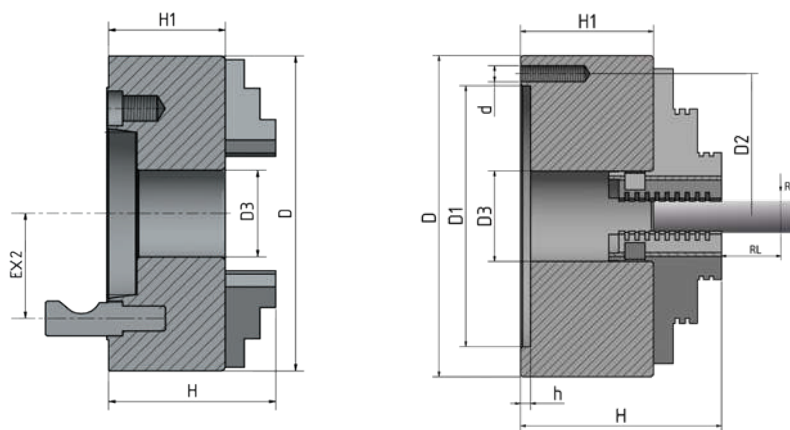
• Mandrin corps en acier de haute qualité

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6 | 345 0580 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0426 |
| Ø 250 mm DIN 6350 A 2-5 | 345 0217 |
| Jeu de mors doux (4) | 345 0426 |



OPTIMUM®

Mandrins 3 mors

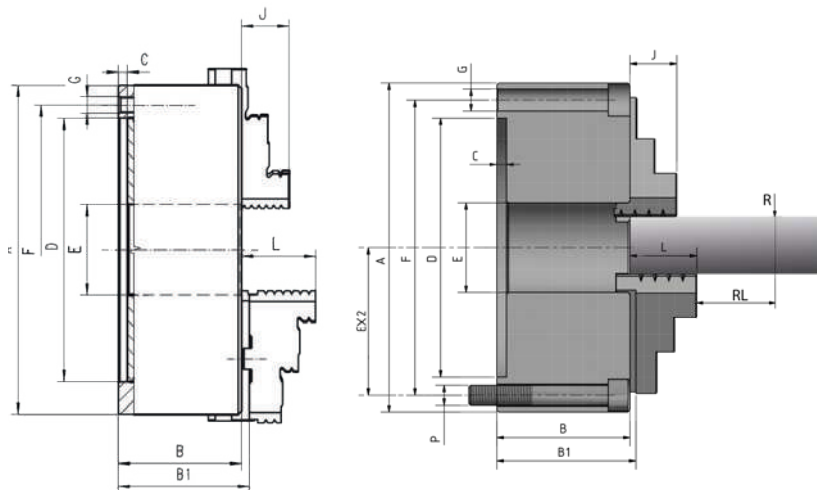


| Diamètre | Code Art. | D | D1 | D2 | D3 | d | H | H1 | h | RL | R | Vitesses max. T/min. |
|----------|-----------|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|------|----------------------|
| Ø 80 mm | 344 0287 | 80 | 55 | 66 | 16 | M6 | 66 | 50 | 3.5 | 50 | 0.06 | 4000 |
| Ø 100 mm | 344 2710 | 100 | 72 | 84 | 22 | M8 | 75 | 55 | 3.5 | 50 | 0.06 | 4200 |
| Ø 125 mm | 344 2712 | 125 | 95 | 108 | 30 | M8 | 84 | 58 | 4 | 50 | 0.06 | 3800 |
| Ø 160 mm | 344 2716 | 160 | 130 | 142 | 45 | M8 | 95 | 65 | 5 | 50 | 0.06 | 3000 |

| Diamètre | Code Art. | Camlock | D | D3 | H | H1 | EX2 | RL | R | Vitesses max. T/min. |
|----------|-----------|---------|-----|-----|-----|-------|-------|----|------|----------------------|
| Ø 160 mm | 344 2761 | Nr. 4 | 160 | 40 | 101 | 71 | 82.6 | 50 | 0.06 | 3000 |
| Ø 200 mm | 344 2762 | Nr. 4 | 200 | 50 | 124 | 86 | 82.6 | 50 | 0.06 | 3000 |
| Ø 200 mm | 344 2764 | Nr. 5 | 200 | 52 | 124 | 86 | 104.8 | 50 | 0.06 | 3000 |
| Ø 200 mm | 344 2763 | Nr. 6 | 200 | 65 | 128 | 86 | 133.4 | 50 | 0.06 | 3000 |
| Ø 250 mm | 344 2765 | Nr. 6 | 250 | 70 | 140 | 98 | 133.4 | 50 | 0.06 | 2400 |
| Ø 315 mm | 344 2768 | Nr. 8 | 315 | 105 | 180 | 102.5 | 171.4 | 75 | 0.01 | 1800 |



Mandrins 3 mors



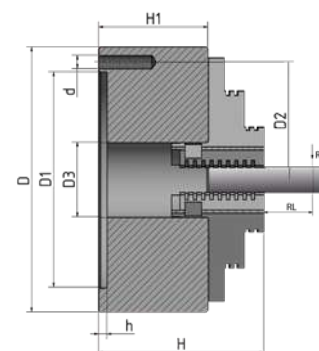
| Diamètre | Code Art. | Camlock | D | D3 | H1 | H | EX2 | RL | R | Vitesses max. T/min. |
|----------|-----------|---------|-----|-----|-------|-------|-------|-----|------|----------------------|
| Ø 160 mm | 345 0305 | Nr. 4 | 160 | 42 | 81.5 | 124.5 | 82.6 | 60 | 0.03 | 3600 |
| Ø 200 mm | 345 0310 | Nr. 4 | 200 | 56 | 107 | 136 | 82.6 | 80 | 0.04 | 3000 |
| Ø 200 mm | 345 0315 | Nr. 5 | 200 | 56 | 107 | 136 | 104.8 | 80 | 0.04 | 3000 |
| Ø 200 mm | 345 0320 | Nr. 6 | 200 | 55 | 91 | 136 | 133.4 | 80 | 0.04 | 3000 |
| Ø 250 mm | 345 0325 | Nr. 5 | 250 | 76 | 103.5 | 156.5 | 104.8 | 80 | 0.04 | 2500 |
| Ø 250 mm | 345 0330 | Nr. 6 | 250 | 76 | 103.5 | 156.5 | 133.4 | 80 | 0.04 | 2500 |
| Ø 250 mm | 345 0331 | Nr. 8 | 250 | 76 | 103.5 | 156.5 | 171.4 | 80 | 0.04 | 2500 |
| Ø 315 mm | 345 0335 | Nr. 8 | 315 | 103 | 117.7 | 174.7 | 171.4 | 120 | 0.05 | 2000 |

| Diamètres | Code Art. | B | B1 | C | D | E | F | G | J | L | kg | Vitesses max. T/min. |
|-----------|-----------|------|------|---|-----|----|-----|---------|----|----|----|----------------------|
| Ø 125 mm | 345 0230 | 56 | 60.8 | 4 | 95 | 32 | 108 | 3 x M8 | 20 | 40 | 5 | 4000 |
| Ø 160 mm | 345 0232 | 64.5 | 69.3 | 4 | 125 | 42 | 140 | 3 x M10 | 32 | 43 | 10 | 3600 |

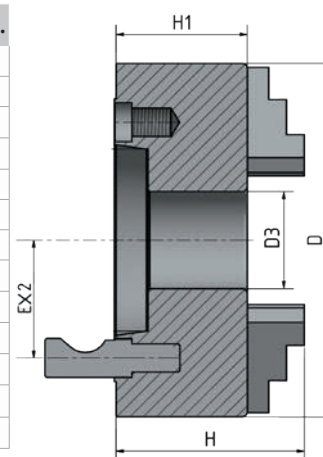
OPTIMUM®

Mandrins 4 mors

| Diamètre | Code Art. | D | D1 | D2 | D3 | d | H | H1 | h | Vitesses max. T/min. |
|---------------------------|-----------|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|----------------------|
| Mors concentriques | | | | | | | | | | |
| Ø 80 mm | 344 2808 | 80 | 55 | 66 | 16 | M6 | 66 | 50 | 3.5 | 4300 |
| Ø 100 mm | 344 2810 | 100 | 72 | 84 | 22 | M8 | 75 | 55 | 3.5 | 3400 |
| Ø 125 mm | 344 2812 | 125 | 95 | 108 | 30 | M8 | 84 | 58 | 4 | 2750 |
| Ø 160 mm | 344 2816 | 160 | 130 | 142 | 45 | M8 | 95 | 65 | 5 | 2150 |
| Mors indépendants | | | | | | | | | | |
| Ø 80 mm | 344 0286 | 80 | 55 | 66 | 22 | M6 | 59 | 42 | 4 | 4800 |
| Ø 100 mm | 344 2872 | 100 | 72 | 84 | 25 | M8 | 75 | 54 | 4 | 3500 |
| Ø 125 mm | 344 2874 | 125 | 95 | 108 | 30 | M8 | 78 | 58 | 6 | 3000 |

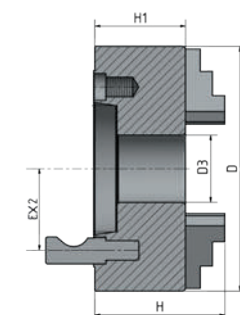


| Diamètre | Code Art. | Camlock | D | D3 | H | H1 | RL | R | EX2 | Vitesses max. T/min. |
|-----------------------------------|-----------|---------|-----|-----|-------|-------|----|------|-------|----------------------|
| Mors concentriques Camlock | | | | | | | | | | |
| Ø 160 mm | 344 2840 | Nr. 4 | 160 | 40 | 95 | 71 | 50 | 0.06 | 82.6 | 2150 |
| Ø 200 mm | 344 2843 | Nr. 4 | 200 | 50 | 109 | 86 | 50 | 0.06 | 82.6 | 3000 |
| Ø 200 mm | 344 2845 | Nr. 5 | 200 | 62 | 109 | 86 | 50 | 0.06 | 104.8 | 3000 |
| Ø 200 mm | 344 2846 | Nr. 6 | 200 | 65 | 109 | 86 | 50 | 0.06 | 133.4 | 3000 |
| Ø 250 mm | 344 2852 | Nr. 6 | 250 | 70 | 120 | 98 | 50 | 0.06 | 133.4 | 2400 |
| Ø 315 mm | 344 2856 | Nr. 8 | 315 | 105 | 142.5 | 102.5 | 75 | 0.01 | 171.4 | 1800 |
| Mors indépendants Camlock | | | | | | | | | | |
| Ø 200 mm | 344 2879 | Nr. 4 | 200 | 56 | 107 | 75 | 50 | 0.06 | 82.6 | 2100 |
| Ø 200 mm | 344 2880 | Nr. 5 | 200 | 56 | 107 | 75 | 50 | 0.06 | 104.8 | 2100 |
| Ø 250 mm | 344 2884 | Nr. 6 | 250 | 100 | 120 | 80 | 50 | 0.06 | 133.4 | 1600 |
| Ø 315 mm | 344 2888 | Nr. 8 | 315 | 95 | 134 | 100 | 75 | 0.01 | 171.4 | 1200 |
| Ø 400 mm | 344 2890 | Nr. 8 | 400 | 125 | 148 | 101 | 75 | 0.01 | 171.4 | 1000 |



Mandrins 4 mors

| Diamètre | Code Art. | Camlock | D | D3 | H1 | H | RL | R | EX2 | Vitesses max. T/min. |
|----------|-----------|---------|-----|-----|-------|-------|-----|------|-------|----------------------|
| Ø 160 mm | 345 0355 | Nr. 4 | 160 | 42 | 81.5 | 124.5 | 60 | 0.03 | 82.6 | 3600 |
| Ø 200 mm | 345 0360 | Nr. 4 | 200 | 55 | 91 | 136 | 80 | 0.04 | 82.6 | 3000 |
| Ø 200 mm | 345 0365 | Nr. 5 | 200 | 55 | 91 | 136 | 80 | 0.04 | 104.8 | 3000 |
| Ø 200 mm | 345 0370 | Nr. 6 | 200 | 55 | 91 | 136 | 80 | 0.04 | 133.4 | 3000 |
| Ø 250 mm | 345 0375 | Nr. 5 | 250 | 76 | 103.5 | 156.5 | 80 | 0.04 | 104.8 | 2500 |
| Ø 250 mm | 345 0380 | Nr. 6 | 250 | 76 | 103.5 | 156.5 | 80 | 0.04 | 133.4 | 2500 |
| Ø 250 mm | 345 0381 | Nr. 8 | 250 | 76 | 103.5 | 156.5 | 80 | 0.04 | 171.4 | 2500 |
| Ø 315 mm | 345 0385 | Nr. 8 | 315 | 103 | 117.7 | 174.7 | 120 | 0.05 | 171.4 | 2000 |
| Ø 400 mm | 345 0390 | Nr. 8 | 400 | 136 | 128.5 | 207.5 | 120 | 0.06 | 171.4 | 1600 |



| Diamètres | Code Art. | B | B1 | C | DH7 | E | F | G | J | L | kg | Vitesses max. T/min. |
|-----------|-----------|------|------|---|-----|----|-----|---------|----|----|------|----------------------|
| Ø 125 mm | 345 0234 | 56 | 60.8 | 4 | 95 | 32 | 108 | 3 x M8 | 20 | 40 | 5 | 4000 |
| Ø 160 mm | 345 0236 | 64.5 | 69.3 | 4 | 125 | 42 | 140 | 3 x M10 | 32 | 43 | 10 | 3600 |
| Ø 250 mm | 345 0216 | 75 | 79.8 | 4 | 160 | 55 | 176 | 6 x M10 | 29 | 45 | 17.5 | 2500 |
| Ø 250 mm | 345 0217 | 75 | 79.8 | 4 | 160 | 55 | 176 | 6 x M10 | 29 | 45 | 17.5 | 3500 |

