

## TBS 1501-15 / 2001-12 - Cisailles manuelles. Pour la coupe d'aciers, de métaux non-ferreux et de plastiques.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Convient pour les coupes jusqu'à 1,50 mm d'acier, d'aluminium, de cuivre, de zinc et de plastique
- Equipées de deux leviers de commande de chaque côté
- Tablier et butée arrière réglables avec échelle graduée en millimètre
- Hauteur de table 685 mm
- Livrées avec couteau de haute qualité en acier HRC55-60
- Livrées avec butée arrière de 500 mm

### TBS 1051-20

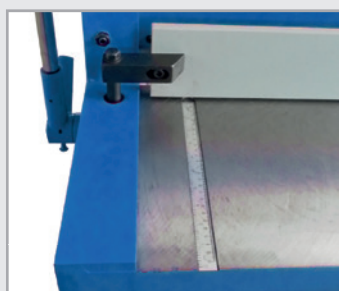
- Livrée de série avec couteaux pour coupe d'acier inoxydable



Fig. : TBS 2001-12



- Butée arrière réglable (500 mm)
- De série



- Avec échelle graduée pour une lecture aisée

**Nouveau**

Modèle	TBS 1051-20	TBS 1501-15	TBS 2001-12
Code article	374 6010 <sup>A</sup>	374 6015 <sup>A</sup>	374 6020 <sup>A</sup>
<b>Spécifications techniques</b>			
Largeur de coupe max.	1050 mm	1500 mm	2000 mm
Épaisseur de coupe max.* (400 N/mm <sup>2</sup> )	2 mm*	1.50 mm*	1.25 mm*
Épaisseur de coupe max.** (700 N/mm <sup>2</sup> )	1 mm**	0.75 mm**	0.62 mm**
Butée réglable	0 à 500 mm	0 à 500 mm	0 à 500 mm
Hauteur de la table	684 mm	684 mm	684 mm
Dimensions (L x l x h) en mm	1450 x 1100 x 1050 mm	1950 x 1100 x 1050	2450 x 1100 x 1050
Poids net (brut)	378 kg (425 kg)	445 kg (505 kg)	511 kg (585 kg)

Accessoires	Code Art.
Couteaux de rechange standard pour TBS 1501-15	374 6910 <sup>A</sup>
Couteaux de rechange standard pour TBS 2001-12	374 6911 <sup>A</sup>
	374 6914 <sup>A</sup>
d'acier inoxydable pour TBS 1501-15	374 6915 <sup>A</sup>
Couteaux spéciaux pour coupe d'acier inoxydable pour TBS 2001-12	374 6916 <sup>A</sup>

\* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m<sup>2</sup>. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

\*\* Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm<sup>2</sup>) possibles uniquement avec le jeu de couteaux en option. En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minorateur. Voir page 589