

RBM - Rouleuses asymétriques manuelles pour l'industrie et l'artisanat.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Rouleuses manuelles d'excellente qualité permettant la réalisation de pièces de forme cylindrique telles que les tubes, cylindres, etc.
- Bâti et châssis très robustes et stables
- Équipées de 3 rouleaux asymétriques permettant le pré-roulage
- Rouleau arrière mobile pour le roulage conique
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce finie

- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Entraînement des rouleaux par pignons haute qualité et manivelle
- Rouleaux rainurés pour le roulage des fils de diamètre 3.5 et 8 mm

Info & Video



Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !






Fig. : RBM 1050-22
• Rouleuse grande
capacité 2.0 mm





Fig. : RBM 1000-20 Eco



Fig. : RBM 1000-20 Eco
• Avec rouleau supérieur
escamotable

Modèle	RBM 1000-20 Eco	RBM 1050-10	RBM 1050-22	RBM 1550-10
Code article	378 1301 	381 3101 	381 3103 	381 3104 
Spécifications techniques				
Largeur de travail	1000 mm	1050 mm	1050 mm	1550 mm
Épaisseur de pièce max.*	2.0 mm	1.0 mm	2.0 mm	1.0 mm
Ø des rouleaux	60 mm	56 mm	75 mm	68 mm
Ø min. roulage	100 mm	84 mm	115 mm	102 mm
Dimensions (L x l x H)	1542 x 550 x 1040 mm	1400 x 700 x 1120 mm	1400 x 700 x 1160 mm	2430 x 700 x 1160 mm
Poids net (brut)	240 kg (290 kg)	185 kg (235 kg)	300 kg (380 kg)	350 kg (430 kg)

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.

Accessoires (à la commande machine)	Code Art.
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1050-10	388 0071 
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1050-22	388 0073 
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1550-10	388 0074 