



Série MTBS 2103 et MTBS 3102 - Cisailles à tôle motorisées. Construction mécano-soudée robuste, avec butée arrière manuelle.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Poutre supérieure guidée par rainure avec lardons réglables
- Butée arrière manuelle avec course de 550 mm
- Butée latérale robuste à 90°, longueur 1000 mm, rainure en "T", came inclinable et échelle graduée
- Eclairage LED de la zone de coupe et trous oblongs dans la plaque de recouvrement supérieure pour une vue optimale de l'arête de coupe
- Lame de coupe de qualité Premium, permettant les coupes de l'inox (coefficient minorateur à respecter)

- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Protection de la zone arrière par plaques latérales et barrière immatérielle
- Panneau de commande sur le côté gauche de la machine
- Pédale de commande mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence

MTBS 2103 / 3102

- Deux bras de support robustes avec rainures en "T" et cames basculantes

MTBS 2103 F / 3102 F

- Commande de la butée arrière par l'avant de la machine à l'aide d'une manivelle avec compteur mécanique
- Support de pièce à l'avant de la machine extensible
- Table avec repère linéaire tous les 10 mm

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : MTBS 3102 F

Nouveau

Nouveau

Modèle	MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Code article	381 5420	381 5421	381 5430	381 5431
Spécifications techniques				
Largeur de travail max	2040 mm	2040 mm	3060 mm	3060 mm
Capacité (400N/mm ²)*	3 mm	3 mm	2 mm	2 mm
Capacité (700N/mm ² **)	1.5 mm	1.5 mm	1.2 mm	1.2 mm
Angle de coupe	2.4°	2.4°	1.6°	1.6°
Cadence en coups par min.	34/min.	34/min.	34/min.	34/min.
Course de la butée arrière	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Longueur de butée latérale	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm	1 000 mm
Puissance 400 V / 50 Hz	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW
Dimensions (L x l x h) en mm	2620 x 1800 x 1370 mm	2620 x 1800 x 1500 mm	3650 x 2300 x 1400 mm	3650 x 2300 x 1400 mm
Poids net (brut)	1300 kg (1420 kg)	1300 kg (1420 kg)	1820 kg (2100 kg)	1840 kg (2130 kg)
Accessoires de série	Éclairage LED de la zone de coupe, butée latérale à 90°, bras de support avec rainures en T et cames basculantes, Butée arrière course 550 mm			

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré.

** Valeurs pour l'acier inoxydable (résistance à la traction 700 N/mm²). En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589

OPTIstart®
 Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**
Nous consulter
Tableau des capacités en fonction des matières et de la résistance à la traction.

Matière	Résistance à la traction (N/mm ²)	Épaisseur en mm						
		1.0	1.3	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Acier St37	400	1.0	1.3	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Aluminium (normal)	110	2.1	2.6	3.2	4.2	6.4	8.5	10.0
Aluminium (dur)	275	1.3	1.7	2.0	2.7	4.0	5.4	6.7
Zinc	250	1.4	1.8	2.2	2.9	4.3	5.8	7.3
Laiton	400	1.0	1.25	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0
Acier St42	500	0.9	1.1	1.3	1.8	2.6	3.5	4.5
Acier St50	600	0.8	1.0	1.2	1.6	2.4	3.2	4.0
Acier inoxydable	700	0.7	0.9	1.1	1.5	2.2	3.0	3.7


Accessoires de série

- Éclairage
- Butée latérale
- Bras de support avec rainures en T et cames basculantes
- Butée arrière course 550 mm

Accessoires de série	MTBS 2103	MTBS 2103 F	MTBS 3102	MTBS 3102 F
Eclairage de la ligne de coupe et fenêtre de visualisation	Oui	Oui	Oui	Oui
Butée latérale	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm	90°, 1000 mm
Deux bras de support en tôle massive avec rainures en T et ergots de basculement	Oui	Non	Oui	Non
Butée arrière manuelle	Commande directe au butée	Commande frontale par volant et pignons	Commande directe au butée	Commande frontale par volant et pignons
Table de machine avec graduation de 10 mm	Non	Oui	Non	Oui
Support frontal extensible	Non	Oui	Non	Oui

Option usine (à la commande de la machine)

	Code Art.
Système de maintien pneumatique pour tôles fines	388 7201 A
Graissage centralisé par pompe manuelle	388 7210 A

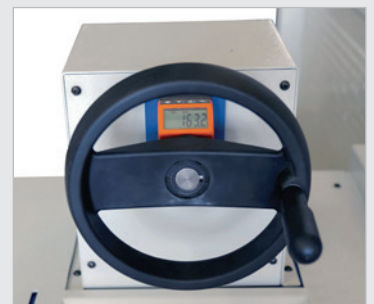
Accessoires	Code Art.
Butée d'angle réglable 0 - 180°	388 7220 A
Kit de remplacement de lame MTBS 2103 / MTBS 2103 F	388 7250 A
Kit de remplacement de lame MTBS 3103 / MTBS 3103 F	388 7251 A



- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner



- Protection de la zone arrière par plaques latérales et barrière immatérielle



- Commande de la butée arrière par l'avant de la machine à l'aide d'une manivelle avec compteur digital (série F)



- Support de pièce avant coulissant

Cisailles

Cintreuses

Rouleurs

Plieuses

Presses

Poinçonneuses/
Encocheuses

Lavage/Sablage

Métrologie/Entretien

Mobilier