



GS 18 - Taraudeuse électro-portative avec mécanisme d'inversion. Pour un taraudage précis et un temps de travail réduit.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Excellente alternative au taraudage manuel
- Le mécanisme d'inversion permet un procédé de travail rapide : sans pression sur la broche, l'outil ne tourne pas. En appuyant le taraud contre la pièce à usiner, la broche tourne en sens horaire (droite). En retirant l'outil, la broche s'inverse en sens antihoraire (gauche)
- Permet une opération rapide, en une seule étape grâce au couple élevé, une vitesse lente et une excellente précision de concentricité
- Le mandrin porte-tarauds permet d'effectuer des taraudages de M6 à M18 (tarauds non-fournis)
- La poignée rotative fournie de série permet de transmettre l'effet de couple dans l'axe de travail et une prise en main parfaite
- Mécanisme de compensation angulaire grâce à une articulation du mandrin porte-taraud
- Taraudage des trous borgnes grâce à la jauge de profondeur fournie de série

- Mécanisme d'inversion pour un taraudage simple et rapide
- Précision grâce à un couple élevé, une vitesse lente et une excellente précision de concentricité
- Mandrin équipé d'un embrayage de sécurité pour protéger l'outil
- Mécanisme de compensation angulaire



Accessoires de série GS 18

- Mandrin universel M6 - M18 avec embrayage
- Poignée de guidage rotative
- Clef Allen 4 mm
- Jauge de profondeur
- Coffret de transport

• Coffret de transport de série



- 1 Vis de serrage de la jauge
- 2 Tête rotative
- 3 Vis de serrage du taraud
- 4 Jauge de profondeur
- 5 Carter
- 6 Moteur
- 7 Poignée
- 8 Gachette "ON"
- 9 Poignée de guidage
- 10 Embrayage de sécurité
- 11 Mandrin universel
- 12 Taraud (non fourni)



Perçage



Perçage magnétique

- Mécanisme automatique d'inversion de sens de rotation pour un usinage rapide



Fraisage

- Jauge de profondeur et mandrin universel pour tarauds de M6 à M18 de série

Tournage



Machines CNC

- Mécanisme de compensation angulaire grâce à une articulation du mandrin porte-taraud

Sciage

Modèle	GS 18
Code article	386 0018 A
Spécifications Techniques	
Capacités de taraudage	
Capacité	M6 - M18
Capacité dans l'acier (S235JR) occasionnel	M18
Capacité dans l'acier (S235JR) régulier	M14
Capacité dans l'aluminium occasionnel	M18
Capacité dans l'aluminium régulier	M16
Vitesses	
A vide (horaire)	280 T/min.
A vide (antihoraire)	680 T/min.
En charge (horaire)	170 T/min.
En charge (antihoraire)	410 T/min.
Puissance	450 W
Longueur de câble	3 m
Alimentation électrique	220 - 240 V / 50 - 60 Hz / 1 Ph
Dimensions	400 x 325 x 240 mm
Poids net (brut)	3.15 kg (5 kg)

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage