



Option



### Commande CybTouch 15

**Commande CybTouch 15 :**

Avec l'écran tactile graphique CybTouch 15 2D, les pièces sont dessinées directement sur l'écran puis les séquences de pliages sont représentées graphiquement et le positionnement des axes calculés automatiquement.

**Fonctions du CybTouch 15 :**

- Les axes Y1, Y2, X et R, les axes optionnels Z1 et Z2, et le système de compensation motorisé sont pris en charge

- Écran LCD TFT 15" avec surface tactile capacitive en verre
- Calcul des fonctions suivantes : position de la butée arrière, longueur déployée, point mort bas, point de retournement, point de serrage, force de pression, compensation
- Détection de collision pièce pliée/pièce pliée, pièce pliée/matrice, pièce pliée/butée arrière, pièce pliée/corps de la machine
- Calcul de la séquence de pliage
- Interface USB pour la sauvegarde des données

Option



### Commande Cybelec Visi Touch 19-2DNC

**Commande CNC 2D à écran tactile.**

Pour faciliter le travail de l'opérateur même pour les tâches de programmation et de réglages exigeants. Les pièces sont dessinées directement sur l'écran puis les séquences de pliages sont représentées graphiquement et le positionnement des axes calculés automatiquement.

**Fonctions de Visi touch 19-2DNC :**

- Les axes Y1, Y2, X et R, les axes optionnels Z1 et Z2, et le système de compensation motorisé sont pris en charge

- Calcul des fonctions suivantes : position de la butée arrière, longueur déployée, point mort bas, point de retournement, point de serrage, force de pression, compensation
- Bibliothèque d'outils et de produits graphiques
- Détection de collision pièce pliée/pièce pliée, pièce pliée/matrice, pièce pliée/butée arrière, pièce pliée/corps de la machine
- Visualisation 2D et 3D (pour les programmes de pliage importés)
- Interface USB pour la sauvegarde des données
- Écran tactile 19" avec surface en verre

Option



### Commande DELEM DA-58T

**Commande Delem DA-58T :**

La DA-58T offre une programmation 2D comprenant un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Son mode de production aide l'opérateur à simuler graphiquement le processus de pliage de la pièce et le guide dans le fonctionnement de la presse-plier. Les fonctions standards de la commande de machine sont les axes Y1-Y2 et X. Un second axe de butée arrière peut être utilisé comme axe R ou Z. La commande de bombage est également fournie de série.

**Fonctions de la DA-58T :**

- Programmation 2D par écran tactile graphique
- Écran TFT couleur 15" haute résolution
- Calcul automatique du point mort bas, de la force de pression, position de la butée arrière pour des dimensions extérieures connues, séquence de pliage, la profondeur et la hauteur de la butée arrière, et la longueur dépliée
- Calcul de la séquence de pliage
- Bibliothèque d'outils
- Servocommande et commande de régulateur de fréquence
- Algorithmes de contrôle avancés de l'axe Y pour des vannes à boucle fermée et ouverte
- Une interface USB, périphérique

Option



### Commande DELEM DA-66T

**Commande Delem DA-66T (2D) :**

La DA-66T offre une programmation en 2D qui comprend un calcul automatique de la séquence de pliage et une détection des collisions. Une configuration machine entièrement en 2D avec des postes d'outils multiples, donnant un véritable retour d'information sur la faisabilité et la manutention de la pièce. Des algorithmes de commande très efficaces optimisent le cycle machine et minimisent le délai de configuration. Ceci permet une utilisation plus facile, plus efficace et plus polyvalente que jamais des presses plieuses. Le pupitre OEM situé au-dessus de l'écran et réservé aux fonctions machines et commutations des applications OEM, est intégré dans le design et peut être utilisé en fonction de l'application requise.

**Fonctions de la DA-66T :**

- Prend en charge jusqu'à 12 autres axes optionnels en plus des quatre axes standards (Y1, Y2, X et R) et la motorisation de la table
- Calcul automatique des fonctions suivantes : Zones de sécurité des outils, force de pression, tolérance de pliage, la compensation, longueur dépliée, ourlet, calcul automatique du cintrage circulaire
- Mode de programmation de l'écran tactile graphique 2D
- Visualisation 3D en simulation et production
- Écran TFT couleur 17" haute résolution
- Mémoire de 1 GB
- Interface USB pour souris, clavier et les transmissions de données
- Architecture système ouverte
- Interface de pliage et de correction du capteur

GBP BASIC S	1360	2 065	20 100	25 100	25 135	25 175	30 100	30 135	30 175	30 220
Code article	424 7130	424 7200	424 7201	424 7250	424 7251	424 7252	424 7300	424 7301	424 7302	424 7303

Spécifications techniques	1360	2 065	20 100	25 100	25 135	25 175	30 100	30 135	30 175	30 220
Force de pressage	60 T	65 T	100 T	100 T	135 T	175 T	100 T	135 T	175 T	220 T
Longueur de pliage	1250 mm	2070 mm	2070 mm	2550 mm	2550 mm	2550 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm	3150 mm
Passage entre montants	1050 mm	1600 mm	1600 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm
Course de l'outil max.	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	275 mm
Course rapide	120 mm/s.	140 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	160 mm/s.	140 mm/s.
Vitesse de pliage	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.	1 à 10 mm/s.
Vitesse de retour	140 mm/s.	140 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.	100 mm/s.
Hauteur de table	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Hauteur d'installation	380 mm	380 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	445 mm	525 mm
Nombre de bras de support de tôle	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre doigts de butée arrière	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Course axe X	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm	5 à 650 mm
Vitesse de l'axe X	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.	250 mm/s.
Course axe R	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Capacité du réservoir d'huile	110 l	110 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	230 l	300 l
Bombage	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé	motorisé
Puissance du moteur	7.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW	15 kW	15 kW	11 kW	15 kW	15 kW	18.5 kW
Alimentation / 50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Longueur	2500 mm	3200 mm	3250 mm	3550 mm	3600 mm	3650 mm	4250 mm	4220 mm	4250 mm	4250 mm
Largeur	1600 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm	1900 mm	1900 mm	1800 mm	1800 mm	1950 mm	2000 mm
Hauteur	2300 mm	2300 mm	2550 mm	2550 mm	2550 mm	2850 mm	2550 mm	2550 mm	2850 mm	2950 mm
Poids net (brut)	3250 kg (4000 kg)	4100 kg (5000 kg)	6500 kg (7500 kg)	7300 kg (8300 kg)	7900 kg (9000 kg)	8300 kg (9300 kg)	8400 kg (9400 kg)	8800 kg (9800 kg)	11 000 kg (12 000 kg)	12 500 kg (13 500 kg)



## Équipement optionnel :

Modèles compatibles GBP BASIC S		GBP BASIC S 1360	GBP BASIC S 2065	GBP BASIC S 20100	GBP BASIC S 25100	GBP BASIC S 25135	GBP BASIC S 25175	GBP BASIC S 30100	GBP BASIC S 30135	GBP BASIC S 30175	GBP BASIC S 30220	GBP BASIC S 30320	GBP BASIC S 37175	GBP BASIC S 37220	GBP BASIC S 40175	GBP BASIC S 40220	GBP BASIC S 40320	GBP BASIC S 40400	GBP BASIC S 60220	GBP BASIC S 60320	GBP BASIC S 60400
Code article		4247130	4247200	4247201	4247250	4247251	4247252	4247300	4247301	4247302	4247303	4247304	4247372	4247373	4247402	4247403	4247404	4247405	4247603	4247604	4247605
<b>Équipement optionnel (commande usine)</b>	<b>Code Art.</b>																				
Commande Cybelec CybTouch 15	428 1100	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande Cybelec CybTouch 19-2D avec logiciel hors ligne	428 1101	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande DELEM DA-58T-2D avec logiciel hors ligne DA-50TL	428 1102	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande DELEM DA-66T-2D/3D avec logiciel hors ligne DA-60TL	428 1103	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Deuxième pédale (obligatoire pour une utilisation par deux personnes)	428 1110	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Supplément pour le réglage de la hauteur du volant des bras de support avant standards	428 1300	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PowerPack (bloc de puissance hydraulique) pour les systèmes de serrage d'outils hydrauliques	428 1400	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Commande et armoire de commande du côté gauche de la machine	428 1505	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
CE pour tandem avec barrière photoélectrique FIESSLER + module de commande de sécurité et de communication FMSC	428 1115							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Préparation pour tandem	428 1500							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1200	x																			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1210	x																			
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1400	x																			
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1410	x																			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1201		x	x																	
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1211		x	x																	
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1221		x	x																	
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1401		x	x																	
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1411		x	x																	
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1202				x	x	x														
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1212				x	x	x														
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1222				x	x	x														
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1402				x	x	x														
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1412				x	x	x														
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1203							x	x	x	x	x									
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1213							x	x	x	x	x									
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1223							x	x	x	x	x									
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1403							x	x	x	x	x									
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1413							x	x	x	x	x									
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1204												x	x							
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1214												x	x							
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1224												x	x							
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1404												x	x							
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1414												x	x							
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1205														x	x	x	x			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1215														x	x	x	x			
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1225														x	x	x	x			
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1405														x	x	x	x			
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1415														x	x	x	x			
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 650 mm	428 1206																		x	x	x
Butée arrière avec axe R commandé (X / R) et course X = 1000 mm	428 1216																		x	x	x
Butée arrière X/R/Z1/Z2 avec course X = 750 mm (non possible avec CybTouch 12 & DA-58T)	428 1226																		x	x	x
Serrage hydraulique de l'outil supérieur WILA Pro	428 1406																		x	x	x
Serrage hydraulique de la matrice WILA Pro	428 1416																		x	x	x
Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)	428 1230	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x							
Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur	428 1235	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x							
Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur	428 1237	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x							
Doigts de butée arrière supplémentaires (déplaçables latéralement manuellement)	428 1231										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Bras de support frontal supplémentaire sans réglage manuel de la hauteur	428 1236										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Bras de support frontal supplémentaire avec réglage manuel de la hauteur	428 1238										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Réchauffeur d'huile	428 1515	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Réchauffeur d'huile	428 1516										x	x		x		x					
Refroidisseur d'huile	428 1510	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
Refroidisseur d'huile	428 1511																x	x	x	x	x