



Un outil de précision pour la mécanique fine et la construction de modèles.

MICRO-Presse MP 120

Presser, riveter, coffrer, plier des fils ou de la tôle. Enfoncer et rabattre des matériaux moux et coriaces.



Avec 5 poinçons cylindriques (surface durci) qui se fixent dans la crémaillère au moyen de la vis moletée: Ø 3 - 4 - 5 - 6 et 8 mm. En plus un profil hémisphérique Ø 3 et 9 mm ainsi qu'un prisme angulaire 60° pour plier des angles mé-talliques. La contrepartie est une tourelle trempée facilement réglable avec tous les forages et les matrices nécessaires pour les poinçons mentionnés ci-dessous. Crémaillère crantée à une extrémité avant avec alésage de 6 mm pour l'utilisation des 8 poinçons inclus. Alésage de 5 mm à l'autre extrémité avant pour utilisation de tous les outils de rivetage disponibles dans le commerce: tourner simplement la crémaillère ver le haut, sortez-là et réinserez-la à l'envers. Pression: 1,000 N (100 kg). Course maximale de la crémaillère avec poinçon insérée de 65 mm, au dessus de la tourelle de 50 mm. Bras d'acier massif avec une portée de 120 mm. Plateau rectifié en acier, 80 x 190 mm avec un trou de 8 mm au centre et 2 perçages pour la fixation. Poids env. 2.800 g.

NO 27 200

