



*Pour un meulage rapide et précis des électrodes TIG. Pour des résultats de soudage optimaux.*

## ***Adaptateur de meulage d'électrodes ESV***



**Meulage longitudinal uniforme pour une haute stabilité à l'arc.**

Pour les électrodes en tungstène à angles des pointes de 30° et 60° et des diamètres de 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 mm. Sélection simple par un élément de guidage coulissant (anodisé dur). Avec deux meules diamantées pour une faible profondeur des rugosités.

**NO 28 614**

**Remarque:**

La meuleuse-perceuse industrielle sans fil IBS/A n'est pas comprise dans les fournitures.



**Appareils MICROMOT avec collet de 20 mm aptes à l'entraînement:**

- Meuleuse-perceuse industrielle IBS/A
- Meuleuse-perceuse industrielle IBS/E
- Meuleuse-perceuse à col long LBS/E
- Meuleuse-perceuse FBS 240/E
- MICROMOT 230/E
- MICROMOT 60
- MICROMOT 60/E
- MICROMOT 60/EF



**Disques à tronçonner diamantés**

Echauffement moindre grâce aux orifices de refroidissement.

**NO 28 846**