



Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincos non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- **Communication PC/Machine via port USB**
- **Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux**
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

Modèle	UT 2030 ATC-MS
Code article	UT2030ATCM
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Broche	
Puissance de broche	7.5 kW
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	220 mm
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
Courses de travail	
Course axe X	2000 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	220 mm
Table avec rainures en "T"	
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	2000 x 3000 x 220 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	Par servomoteurs (made in Japan)
Largeur des rainures en "T"	21 mm
Changeur d'outils	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
Format numérique et logiciel	
Logiciel fourni	SYNTEC CNC controller
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	4300 x 2750 x 1900 mm
Poids net (brut)	2000 kg (2100 kg)



Broche

- Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation

Chargeur 6 outils



Fig. : UT 2030 ATC-MS



Système de lubrification
· Par bain d'huile des guides linéaires



Équipé d'un servomoteur sur les 3 axes
· Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils
· Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
· Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme