

**Poste à souder CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic.
Poste à souder MIG moderne pour un usage professionnel**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Meilleurs résultats de soudage grâce à un allumage fiable et un arc électrique stable
- Convient pour un fonctionnement sur un groupe électrogène
- Fonction Synergie : Calcul automatique de la tension et de la vitesse de défilement du fil grâce aux présélections : choix du gaz, du matériau, du Ø du fil, du mode par point, 2/4... et de l'épaisseur du matériau
- Réglage précis des paramètres de soudage via un écran numérique avec mémoire des tâches
- Ventilateurs silencieux évacuant efficacement la chaleur et permettant un facteur de marche élevé
- Régulation de la force de l'arc : les courts-circuits sont rapidement contrôlés stabilisant l'arc de soudure

- La technologie PFC corrige la puissance en continu permettant ainsi de venir brancher le poste directement sur un groupe électrogène



Fig. : CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic



Réglage simple avec affichage en texte clair

- Un résultat parfait après un réglage en trois étapes :
1ère étape : régler gaz/matériau, Ø du fil.
2ème étape : 2/4 temps , points, intervalle
3ème étape : régler l'épaisseur du matériau.
Grâce au grand écran, tous les paramètres sont toujours visibles et peuvent être ajustés.
Souder n'a jamais été aussi simple !

Modell	CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic
Code article	107 1201
Spécifications techniques	
Plage MIG/MAG	25 – 200 A
Plage TIG DC	10 – 200 A
Plage électrode	10 – 200 A
FM* max. à 40°C	40%
FM* 100% 40°C	130 A
Puissance absorbée MIG/MAG	6,44 kVA
Puissance absorbéeElektrode	7.36 kVA
Puissance absorbée TIG	5.06 kVA
Facteur de puissance	0.99 kVA
Rendement	80%
Type de refroidissement	AF
Refroidissement du torche	Gaz
Ø du fil d'apport acier	0.6 à 1.0 mm
Ø du fil d'apport acier	0.6 à 0.9 mm
Entraînement du fil par	2 galets
Vitesse de défilement	1.5 – 16.5 m/min.
Tension à vide	Electrode : 65 V TIG : 63 V MIG/MAG: 65 V
Consommation électrique	Electrode : 32 kVA TIG: 22 kVA MIG/MAG: 28 kVA
Alimentation ~ 50/60 Hz	110/230 V
Dimensions (L x l x h)	560 x 220 x 410 mm
Poids net (brut)	16 kg (21 kg)

Accessoires de série
• Galets d'entraînement de Ø 0,8 à 1.0 mm acier
• Torche SMB 25.3 mm
• Câble de masse 25 mm ² de 3 m, avec pince de masse 300 A
• Tuyau de gaz de 4 m
• Détendeur Argon/CO2
• Câble d'alimentation de 3 m

1) CEM classe A : poste à souder non prévu pour une utilisation dans des zones résidentielles où l'alimentation électrique est assurée par un système d'alimentation public à basse tension.