



Actualisez vos prix

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05) 344 0653 **A**

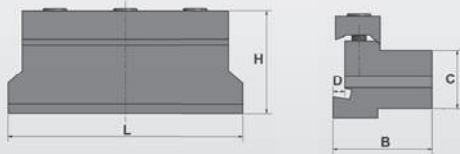
Pour les tours L28 / L34

- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2,2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- Coffret en aluminium

Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05) 344 0654 **A**

Pour les tours : L44 et au delà

- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4,1 mm)
- Coffret en aluminium



Bloc porte-lame	16-05	20-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42
C	16 mm	20 mm
D	4 mm	5 mm

Plaquettes pour porte-lame (10 pièces)

Pour lames GTN 2	344 0663 A
Pour lames GTN 3	344 0664 A
Pour lames GTN 4	344 0665 A

Arbre porte-mandrin 353 5170 **A**

- Arbre cylindrique Ø16 mm pour mandrin B16



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

1 - 8 mm, B16	305 0608 D
1 - 10 mm, B16	305 0610 D
1 - 13 mm, B16	305 0632 D
1 - 16 mm, B16	305 0633 D



Pointes tournantes BISON

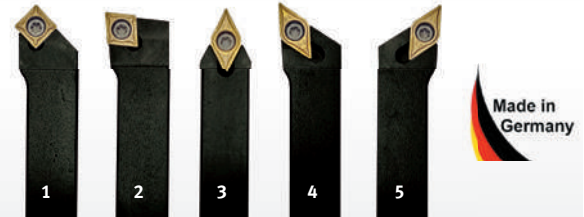
- Faux-rond radial maxi. 0.005 mm
- Roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA

CM 2	• Vitesse maxi 7 000 T/min., charge radiale maxi. 2 000 N	345 1002 H
CM 3	• Vitesse maxi 5 000 T/min., charge radiale maxi. 4 000 N	345 1003 H
CM 4	• Vitesse maxi 3 800 T/min., charge radiale maxi. 8 000 N	345 1004 H
CM 5	• Vitesse maxi 3 000 T/min., charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 H

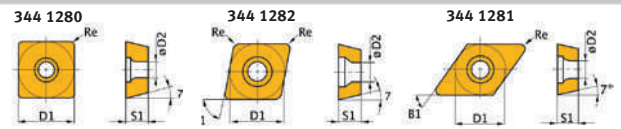


Jeu d'outils 16 mm HM 344 1216 **D**

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)



No.	Code Art.	ISO	D1	D2	B1	S1	Droite
1	344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4
2	344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4
3/4/5	344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4

5 plaquettes ISO SCMT09T304	344 1280 D
5 plaquettes ISO CCMT09T304	344 1282 D
5 plaquettes ISO DCMT11T304	344 1281 D

Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L EIG2675 **D**

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide

