

Étau-machine PM 60

Largueur des mors 60 mm. Ouverture 42 mm. Longueur totale 100 mm.

NO 24 255



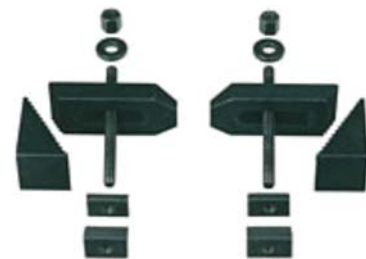
Brides étagées de serrage, en acier fraisé.

A chaque fois 2 blocs étagés et 2 pattes.

Avec des coulisseaux et des vis correspondantes pour rainures en T pour la norme MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.

NO 24 256 pour des pièces jusqu'à 20 mm d'épaisseur

NO 24 257 pour des pièces jusqu'à 35 mm d'épaisseur



Prismes de précision

Pour le serrage de différentes pièces. En acier durci, rectifié par paire. Différents segments de prisme avec un angle de 90°. Taille 50 x 30 x 30 mm. Anse de serrage robuste avec vis à garrot pour la fixation de la pièce. Livré dans un coffret en bois à couvercle coulissant.

NO 24 262 2 pièces



Cales parallèles - jeu de 14 pièces

Polis par paires. Pour des travaux d'installation sur les appareils de perçage, de tournage et de fraisage. En acier fortement allié et durci (58 - 62 HRC). Précision parallèle 0,002 mm. Par 2 pièces de 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 et 40 mm. Longueur 100 mm. Livré dans un coffret en bois.

NO 24 266



Jeu de 6 burins en HSS pour filetages intérieurs, rainures et cannelures

Pour filetages métriques 60° et Whitworth 55°. 1 pièce de 1,3 - 2,65 et 4 mm. Axe Ø 6 mm. Longueur totale 95 mm. Les burins sont à placer dans de porte-outil fourni (9 x 9 mm) et à serrer dans le porte-outil du PD 230/E, PD 250/E ou PD 400. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.

NO 24 520



Ensemble d'outils de tournage, 6 pièces. Fait en acier HSS au cobalt. Finition poli.

Outil de creusage, dégrossissage, outil de tronçonnage, outil de finition, outil à charioter coudé droit et outil à charioter coudé gauche. Taille 6 x 6 x 65 mm. Pour FD 150/E, Livré dans un coffret en bois à couvercle coulissant.

NO 24 524

