



**Poste à souder multifonction KOMBI. Pour soudage MIG/MAG, TIG et aux électrodes.**  
**Poste à souder multifonction léger et robuste, idéal pour une utilisation sur chantier.**

**Fonction Hot Start**

- Aide à l'amorçage pour l'allumage de l'arc électrique d'une électrode enrobée lors du soudage à l'électrode. Grâce à une augmentation automatique de courte durée du courant de soudage, l'arc électrique s'amorce immédiatement de manière stable.

**Arc force control**

- Grâce à la surveillance interne du courant de soudage et de la tension de soudage, les courts-circuits sont supprimés rapidement et en toute sécurité. Cela stabilise l'arc et facilite le traitement de l'électrode

**Fonction anti-stick**

- Si l'électrode se colle accidentellement, le courant de soudage est automatiquement corrigé et empêche que l'électrode colle

**Fil fourré**

- Possibilité d'utiliser des fils fourrés, idéal sur les chantiers. Ne nécessitant pas de bouteille de gaz, offrant un avantage en termes de mobilité

**Bobine de choc électronique réglable**

- Pour une adaptation optimale des arcs électriques selon les exigences, de dur à tendre.

**Allumage Lift-Arc**

- Amorçage lors du soudage TIG avec un courant minimal. Le courant de soudage n'est libéré qu'après l'allumage de l'arc.

**Pour les modèles avec dévidoir de fil à 4 galets**

- Vitesse de défilement, parfaitement adaptée aux fils d'aluminium.



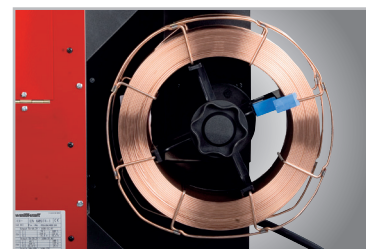
MIG/MAG



ÉLECTRODES



TIG Lift-Arc



KOMBI 171 ED / 270 / 350

- Conception permettant également l'utilisation de bobines de fil de 15 kg



Fig. : KOMBI 171 ED



Fig. : KOMBI 270



Fig. : KOMBI 350

**La commande :**






- ① Bouton de réglage de la vitesse de défilement
- ② Sélecteur de procédé de soudage (électrode - TIG - MIG/MAG)
- ③ Bouton de réglage de la tension
- ④ Bouton de réglage de l'inductance électronique
- ⑤ Borne de soudage (+)
- ⑥ Borne de soudage (-)
- ⑦ Sélecteur 2/4 temps
- ⑧ Indicateur de surchauffe
- ⑨ Bouton de réglage du courant de soudage
- ⑩ Connexion télécommande
- ⑪ Branchement de la torche










- ① Bouton de réglage de l'inductance électronique
- ② Bouton de réglage de la tension
- ③ Sélecteur de procédé de soudage (électrode - TIG - MIG/MAG)
- ④ Bouton de réglage de la vitesse de défilement
- ⑤ Indicateur de surchauffe
- ⑥ Bouton de réglage du courant de soudage
- ⑦ Sélecteur 2/4 temps
- ⑧ Indicateur marche/arrêt
- ⑨ Borne de soudage (+)
- ⑩ Borne de soudage (-)
- ⑪ Branchement de la torche

Les éléments de commande KOMBI 270 et KOMBI 350 sont identiques



Modèle	KOMBI 171 ED	KOMBI 270	KOMBI 350
Code article	108 7057 	108 7055 	108 7056 
<b>Spécifications techniques</b>			
Ø d'électrode soudable	4.0 mm	1.6 - 6.0 mm	
Plage de réglage MIG/MAG	15 à 170 A	15 à 270 A	15 à 350 A
Consommation électrique MIG	4.4 KVA	6. KVA	8.6 KVA
FM* max. 40°C MIG/MAG	50%	50%	30%
FM* 100% 40°C MIG/MAG	125 A	180 A	230 A
Plage de réglage TIG	5 à 170 A	5 à 250 A	5 à 320 A
Consommation électrique TIG	3,3	5,6	7,8
FM* max. 40°C TIG	60%	70%	60%
FM* 100% 40°C TIG	130 A	210 A	260 A
Plage de réglage électrode	5 à 170 A	5 à 250 A	5 à 320 A
Consommation électrique électrode à 100%	4.6 kVA	8.0 kVA	9.8 kVA
FM* au courant max. 40°C électrode	50%	60%	40%
Courant à FM* 100% 40°C électrode	125 A	195 A	230 A
Tension nominale	230 V ±10	3 x 400 V ±10	
Tension en circuit ouvert	75 V		
Entraînement du fil par	2 galets	4 galets	
Fréquence	50/60 Hz		
Protection par fusible	16 A		
Indice de protection	IP 23S		
Classe d'isolation	F		
Température d'utilisation	-10 – +40° C		
Poids net (brut)	17.5 kg (25 kg)	24.5 kg (35 kg)	
Dimensions (L x l x h)	520 x 200 x 370 mm	760 x 228 x 475 mm	
Normes	EN 60 974-1 ; -3 ; -10 / Symbole S / CEM - Classe A		
<b>Procédé</b>			
MIG/MAG	oui		
TIG LIFT-ARC	oui		
Soudage à l'électrode	oui		
Soudage au fil fourré sans gaz	oui		

\*FM : Facteur de marche

Torche	Code Art.	€ hors TVA
Kit torche 15/25 SMB 15/4 m à refroidissement naturel, Maka 25 mm <sup>2</sup> 4 m, DruMi	109 1510 	
Kit torche 25/35 SMB 25/4 m à refroidissement naturel, Maka 35 mm <sup>2</sup> 4 m, DruMi	109 2510 	
Kit torche 36/50 SMB 36/4 m à refroidissement naturel, Maka 50 mm <sup>2</sup> 4 m, DruMi	109 3611 	
Torche TIG WP 26 V/4 m	146 2614 	

Équipement pour poste de soudage	Code Art.	€ hors TVA
Contenu : Câble de soudage PVC 5 m avec porte-électrode et fiche de câble de soudage, câble de masse PVC 3 m avec pince de masse et fiche de câble de soudage, marteau à scories, brosse métallique à 2 rangées, écran de protection tenu en main en polypropylène (CE) verre de soudage DIN 9, écran d'appoint 90 x 110 mm, gants		
SPA 16 mm <sup>2</sup> / KS 10-25 mm <sup>2</sup> / Pratica 1 / pince de masse 200 A	124 0400 	
SPA 25 mm <sup>2</sup> / KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 1 / pince de masse 200 A	124 0445 	
SPA 35 mm <sup>2</sup> / KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 2 / pince de masse 600 A	124 0450 	

Adaptateur	Code Art.	€ hors TVA
Adaptateur bobine en panier KA 2, avec fixation rapide	111 0005 	
Adaptateur bobine en panier KA 3, deux parties	111 0006 	
Adaptateur de centrage pour bobines D 200, deux parties	111 0007 	

Accessoires KOMBI 171 ED	Code Art.	€ hors TVA
Régulateur manuel à distance avec câble de commande de 5 m, pour la commande à distance du courant de soudage lors du soudage à l'électrode et du soudage TIG	109 0001 	
G-BOX - Adaptateur pour fonctionnement avec groupe électrogène. Le G-Box est un adaptateur pour le fonctionnement avec des groupes électrogènes. Il est simplement branché entre le groupe et le poste à souder et protège l'onduleur des pics de tension, max. 400 V, courant nominal 27 A 60%, courant de sortie max. 20 A.	109 0006 	







Accessoires pour tous les modèles	Code Art.	€ hors TVA
PULS-BOX avec câble de commande de 5 m ; permet de souder des tôles de faible épaisseur.	109 0000 	
Commande à distance au pied, avec câble de commande de 8m		
La commande à distance au pied permet d'allumer et d'éteindre l'arc indépendamment de la gachette de la torche. Elle permet également au soudeur d'adapter l'arc électrique à différentes intensités pendant le soudage.	109 0002 	
Chariot pour tous les appareils SK portables et bouteille de gaz jusqu'à 20 l max.	109 0015 	
Détendeur argon/CO	170 0050 	
Fil fourré sans gaz MT-FD 4.5 kg, D200, 0,9 mm*.	113 2000 	
Fil fourré sans gaz MT-CS 15 kg, K 300, 1, 2mm*.	113 2001 	



Fig. : KOMBI 171 ED



Fig. : KOMBI 270



Fig. : KOMBI 350

#### Accessoires de série KOMBI

- En option adaptateur bobine en panier
- En option torche
- En option câble de masse
- KOMBI 171 ED :
- Galet d'entraînement 0.8-1.0 mm
- KOMBI 270/350 :
- Galet d'entraînement 1.0-1.2 mm



Fig. : Kit torche



Fig. : Équipement pour poste de soudage

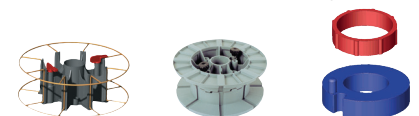


Fig. : Adaptateur bobine en panier KA 2

Fig. : Adaptateur bobine en panier KA 3

Fig. : Adaptateur de centrage



Fig. : Régulateur manuel à distance

Fig. : PULS-BOX



Fig. : G-Box



Fig. : Commande à distance au pied



Fig. : Chariot