

## Affûteuse à forets, légère et facilement déplaçable. Pour réaffûter très facilement les forets hélicoïdaux de 3 à 13 mm.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine simple permettant de redonner vie aux forets hélicoïdaux à 2 lèbres
- Permet de réaffûter sans connaissance particulière
- Travail rapide
- Facile à déplacer dans l'atelier ou sur chantier
- Remplacement simple et rapide de la meule diamant
- Machine très stable, cartérisation robuste
- Meule d'affûtage diamant longue durée pour un travail précis
- Le réaffûtage s'effectue en 3 étapes, à l'aide du mandrin porte-outil et via les différentes ouvertures de l'affûteuse (chacune d'elles permet un travail différent)
- Rectification automatique de la géométrie de la pointe grâce au disque à cames
- Utilisation occasionnelle, ne convient pas pour une utilisation intensive



### 3 étapes pour réaffûter vos forets :



#### Ajustement du foret

- Le foret hélicoïdal est aligné dans le mandrin porte-outil



#### Réaffûtage du foret

- Par rotation légère de butée en butée



#### Réduction de la pointe

- Egalement par rotation légère de butée en butée

<b>Modèle</b>	GQ-D 13
Code article	314 0020 <a href="#">D</a>
<b>Spécifications techniques</b>	
Puissance moteur	80 W / 230 V ~ 50 Hz
<b>Capacités</b>	
Vitesse	4200 T/min.
Ø de la meule diamant	Ø 78 mm
Capacité d'affûtage	Ø 3 à 13 mm
<b>Dimensions</b>	
Longueur	220 mm
Largeur	200 mm
Hauteur	160 mm
Poids net (brut)	2.5 kg (5 kg)
<b>Accessoires de série</b>	Meule diamant et un mandrin porte-foret

<b>Accessoires</b>	<b>Code Art.</b>
Meule nitrure de bore cubique Grain : 170 - 200 Application : forets en acier rapide (HSS)	314 0021 <a href="#">D</a>

