

Scie à métaux de grande qualité avec descente hydraulique et motorisation puissante.
Coupe d'onglet de - 45° à + 60° grâce à son archet orientable.

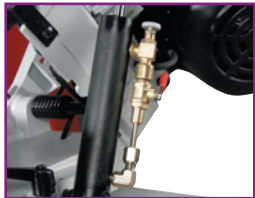
Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Motorisation puissante 1,1 kW
- 3 vitesses de coupe permettant une vitesse parfaitement adaptée à l'usinage
- Guide-lame par roulements 3 points assurent une coupe optimale
- Tension de lame réglable par volant
- Règle graduée précise pour les coupes angulaires
- Commande basse tension 24 V
- Equipée de série d'un étau à serrage rapide et d'une lame Bi-métal haute qualité
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive
- **Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Panneau de commandes avec arrêt d'urgence "coup de poing"
- Livrée de série avec socle et butée de coupe
- Silencieuse
- Facilement déplaçable grâce aux roues de transport



Archet orientable

- Archet orientable dans les 2 sens de -45° à +60° évitant de retourner les pièces
- Bâti et archet de scie en fonte grise massive haute qualité

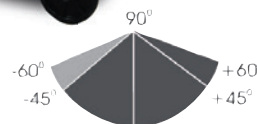


Descente hydraulique

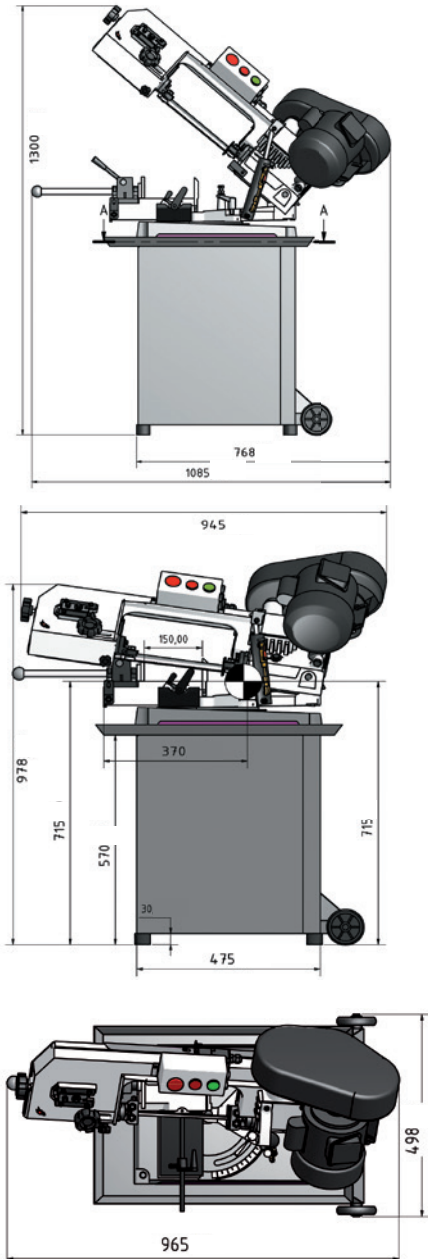
- Descente de l'archet par vérin hydraulique avec débit réglable



Fig. : S 131 GH



Dimensions

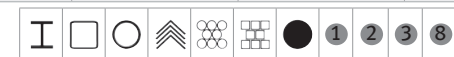


Modèle	S 131 GH
Code article	330 0131 A
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 KW / 230 V / 1 Ph
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente de l'archet	Assistée par vérin
Vitesses de coupe	22/31/55 m/min.
Dimensions de lame	1638 x 13 x 0.65 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
Dimensions	
Longueur étau en position fermée	965 mm
Longueur étau en position ouverte	1085 mm
Largeur	498 mm
Hauteur archet en position basse	978 mm
Hauteur archet en position haute	1300 mm
Poids net (brut)	78 kg (88 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Butée de coupe
	Socle et roues

Capacités de coupe S 131 GH	0°	+/- 45°	+ 60°
Rond max.	Ø 128 mm	Ø 90 mm	Ø 45 mm
Plat max.	100 x 145 mm	85 x 70 mm	55 x 45 mm

Lames de scie HSS Bi-métal M 42		
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 1518 D
8 - 12 TPI	0°	335 1517 D
6 - 10 TPI	0°	335 1512 D

6 TPI	10°	335 1511 D
-------	-----	------------



Voir légende en page 385

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage