

FTBS 1050-10 - Cisaille manuelle pour la coupe des métaux ferreux. Avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction mécano-soudée robuste et stable
- Conçue pour la découpe des métaux, papiers, cartons et autres matières
- Équipées d'une lame de coupe haute qualité pour un travail précis
- Réglage très simple du couteau
- **Commande par pédale, permet de garder les deux mains libres pour la mise en place de la matière.**
- Presse-tôle avec insert caoutchouc pour éviter le glissement de la matière à usiner
- Presse-tôle assurant également la protection des doigts, procurant ainsi une parfaite sécurité à l'opérateur
- Butée angulaire réglable avec échelle graduée en millimètres
- Butée arrière réglable de 0 à 500 mm



Fig. : FTBS 1050-10
• Vue avant



Fig.: FTBS 1050-10
• Vue arrière



• Butée angulaire réglable avec échelle graduée (livrée de série)

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| Modèle | FTBS 1050-10 |
| Code article | 377 2910 A |
| Spécifications techniques | |
| Largeur de travail | 1050 mm |
| Épaisseur de coupe max.* | 1.00 mm |
| Course de la butée arrière | 0 à 500 mm |
| Dimensions (L x l x h) | 1160 x 730 x 930 mm |
| Poids net (brut) | 175 kg (225 kg) |

Accessoires de série

- Butée angulaire réglable
- Commande au pied
- Butée de coupe 0 à 500 mm

| | |
|-------------------|-------------------|
| Accessoire | Code Art. |
| Lame de rechange | 377 2911 A |

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m².
En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 589