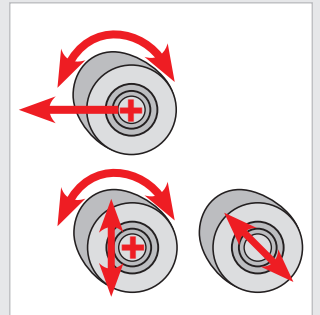




## Série RBM E PRO - Rouleuses asymétriques "type lourd" avec panneau de commande mobile et commande au pied. Pour des épaisseurs acier jusqu'à 4 mm.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Bâti et châssis très robustes et stables en fonte grise stabilisée
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce usinée
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Equipées de série pour le roulage conique
- Moteur puissant de 2.2 kW
- Equipées d'un panneau de contrôle mobile et d'une commande au pied
- Câble de sécurité avec coupure en cas d'approche



• Mouvements et déplacements des rouleaux



Fig. : RBM 2050-30 E PRO  
• Avec afficheur digital en option



- Rouleau supérieur escamotable pour un retrait facile de la pièce
- Panneau de contrôle avec écran digital et opération manuelle (en option)

**Mise à niveau impérative lors de la mise en service**

### RBM E PRO - Rouleuses motorisées

Modèle	RBM 1270-40E Pro	RBM 1550-40E Pro	RBM 2050-30E Pro
Code article	381 3301 <sup>A</sup>	381 3302 <sup>A</sup>	381 3303 <sup>A</sup>
Spécifications techniques			
Largeur de travail	1270 mm	1550 mm	2050 mm
Épaisseur de la pièce max.*	4 mm	4 mm	3 mm
Ø des rouleaux	120 mm	140 mm	130 mm
Ø min. de roulage	180 mm	210 mm	195 mm
Vitesse de rotation	3 m/min.	3.5 m/min.	3.5 m/min.
Motorisation	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
Alimentation	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Dimensions (L x l x H)	2470 x 750 x 1000 mm	2470 x 750 x 1000 mm	3200 x 750 x 1000 mm
Poids net (brut)	1115 kg (1215 kg)	1370 kg (1450 kg)	1500 kg (1600 kg)

Options RBM 1270-40 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0050 <sup>A</sup>
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0051 <sup>A</sup>
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0052 <sup>A</sup>

Options RBM 2050-30 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0056 <sup>A</sup>
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0057 <sup>A</sup>
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0058 <sup>A</sup>

Options RBM 1550-40 E PRO**	Code Art.
Rouleaux traités pour acier inox.	388 0053 <sup>A</sup>
Réglage motorisé du cylindre arrière	388 0054 <sup>A</sup>
Afficheur digital du cylindre motorisé	388 0055 <sup>A</sup>

**Attention :**  
\*\*Les options se commandent à l'usine avec la machine

**Avant toute commande, merci de nous préciser la matière à usiner !**

\* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm<sup>2</sup>. En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.