



**Le modèle standard 10.000 fois prouvé. Avec portée de 400 mm.**

## Scie à découper 2 vitesses DSH



**1** Support pour lames de scie avec goupille. Également pour la fixation de lames de scie sauteuse normales (sans goupille).

**Capacité de coupe dans le bois 50 mm, matière plastique 30 mm, métaux non-ferreux 10 mm.**

Pour la découpe de plexiglas, fibre de verre, mousse, caoutchouc, cuir ou liège. Bras de scie en aluminium coulé sous pression, mince pour assurer une bonne visibilité par le haut. Soufflette à embout orientable permet une visibilité dégagée sur l'endroit de la découpe. Table solide en fonte d'aluminium sous pression (360 x 180 mm), peut être basculé sur 45° pour des coupes de biais. Chassis de base en fonte d'acier pour une position stable et un travail sans vibrations. Y compris 5 lames de scie à grosse et à fine denture.



② L'appareil idéal, surtout pour les découpes intérieures plus fréquentes. ③ Un soufflet à buse d'air réglable assure une bonne visibilité. Table solide en fonte d'aluminium sous pression (360 x 180 mm), peut être basculé sur 45° pour la découpe d'onglet.

**Données techniques:**

230 V. Moteur puissant sans balais 2 vitesses (205 W). Réglage 900 ou 1.400tr/mn. Course 19 mm. Portée 400 mm. Profondeur maximum de coupe 50 mm, de 25 mm pour un onglet de 45°. Poids env. 17 kg.

**NO 28 092**



La DSH est pourvue d'une sortie pour tuyau d'aspiration. Pour un travail propre. Nous recommandons l'utilisation de notre aspirateur d'atelier compact CW-matic.

**Remarque:**

Lors de la coupe de pièces très dures (fer), les dents s'usent relativement vite dans la zone de contact. La partie supérieure des dents de la lame peut être utilisée en augmentant la surface de contact de la pièce.

**Même la meilleure machine ne fonctionne que de manière satisfaisante avec des lames de scie médiocres! Jouez la carte de la sécurité avec la qualité de PROXXON:**

### ***Lames fines Supercut sans ergot. 130 mm.***

Pour bois dur et doux, plastique, plexiglas et métal doux nonferreux.



Denture grossière (No. 9: 14 dents sur 25 mm)  
**NO 28 116** 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 pièces

Denture moyenne (No. 5: 17 dents sur 25 mm)  
**NO 28 117** 130 x 1,2 x 0,38 mm 12 pièces

Denture fine (No. 3: 20 dents sur 25 mm)  
**NO 28 118** 130 x 0,8 x 0,34 mm 12 pièces

Pour matériaux durs comme le fer et le PERTINAX.



Denture moyenne (No. 5: 36 dents sur 25 mm)  
**NO 28 112** 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 pièces

Denture fine (No. 3: 41 dents sur 25 mm)  
**NO 28 113** 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 pièces

Denture ultrafine (No. 1: 50 dents sur 25 mm)  
**NO 28 114** 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 pièces

### ***Lame ronde. 130 mm. Avec extrémités plates (sans ergot).***

Pour coupes circulaires à partir de 1,5 mm. Coupante sur tous les côtés, il ne faut pas tourner la pièce à façonner (important pour les grandes pièces). Pour plastique, bois doux et dur.



**NO 28 747** 1,2 mm 12 pièces

## ***Lames de scie à découper pros, à contre-denture.***

Arêtes de coupe propres sans matériau arraché sur le dessous de la pièce. Idéal pour la fabrication de moules et de modèles, la fabrication de jouets, pour les designers, les architectes et les menuisiers. Pour bois durs et tendres.



Sans goupille. Denture grossière, 11 dents sur 25 mm  
**NO 28 119** 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 pièces



Avec goupille. Denture normale, 14 dents sur 25 mm  
**NO 28 749** 127 mm 12 pièces

## ***Lames standard avec ergot pour coupes fines. 127 mm.***



Pour bois doux et dur, plastique et autres matériaux doux et surtout épais.

À denture grossière (10 dents sur 25 mm)  
**NO 28 741** 2,61 x 0,51 mm 12 pièces

Pour des matériaux fin, bois doux et dur, plastique.

À denture normale (18 dents sur 25 mm)  
**NO 28 743** 2,25 x 0,51 mm 12 pièces

Pour métaux non ferreux, fibre de verre, de plastique, de bois et plexiglas.

À denture fine (25 dents sur 25 mm)  
**NO 28 745** 1,76 x 0,25 mm 12 pièces