

Scie à onglet KGS 80

L'atout pour les coupes à onglet: le réglage ne se fait pas sur la tête de scie mais au niveau de la table ronde (avec pièce fixée)!

La butée longitudinale permet, par rotation contraire de la table de 2 x 45°, de réaliser le contre-angle pour un deuxième élément de même longueur par simple basculement. Moteur à courant continu puissant et très silencieux. Transmission de la puissance par courroie crantée anti-vibratoire. Avec lame de scie en métal dur pour métaux non-ferreux, bois et plastiques (80 x 1,6 x 10 mm, 36 d).

Autres caractéristiques techniques:

230 V. 200 W. 50/60 Hz. 6.000 t/mn. Base avec table ronde en fonte d'aluminium sous pression très résistante et guidages et réglages fraisés par machines à commande CNC. Table 230 x 230 mm. Poids 6 kg. Capacité de coupe, cf. tableau.

NO 27 160

Capacité de coupe à 90° (coupe à angle droit):

Épaisseur maximale (en mm)	Largeur maximale (en mm)	Pièces rondes (en mm)
10	65	Ø max. 25
18	50	
21	40	
25	25	

Capacité de coupe à 45° (coupe d'onglet):

Épaisseur maximale (en mm)	Largeur maximale (en mm)	Pièces rondes (en mm)
5	36	Ø max. 20
10	30	
15	25	
20	18	

Disque à tronçonner renforcé.

Corindon aggloméré et résistant à la rupture. Pour le tronçonnage d'aciers alliés et non-alliés, les aciers inoxydables et les métaux non-ferreux. Convient aussi pour le bois et les plastiques.

NO 28 729 80 x 1 x 10 mm



Lames de scie circulaire en métal dur avec plaquettes carbure (36 d).

Coupe extrêmement nette grâce au nombre élevé de dents lors de la coupe de balsa, de contreplaqué et de bois tendres, et de platines en fibres de verre. Convient également à la coupe de bois durs, de polycarbonate, de plastiques et d'aluminium. Aussi pour scie à table FET.

NO 28 732 80 x 1,6 x 10 mm

