

**Scie à métaux à ruban avec orientation droite/gauche de l'archet.  
Pour des travaux précis à coût économique.**

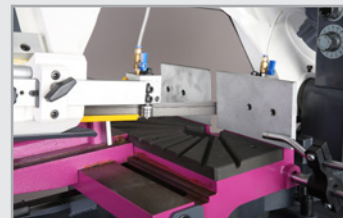
**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Corps robuste en fonte massive
- Grande précision de coupe grâce à une parfaite rigidité de la machine
- Machine silencieuse
- Deux vitesses de défilement de lame 45 et 90 m/min. pour une parfaite adaptation aux matériaux usinés
- **Orientation de l'archet de -45 à +60° avec repères d'angles intermédiaires évitant ainsi de retourner les pièces**
- Guidage de lame par roulements réglables et précis
- Panneau de commandes ergonomique pour un pilotage simple
- Equipée d'un étai à serrage rapide monté sur queue d'aronde avec translation gauche/droite
- Butée de coupe réglable avec échelle millimétrique
- Manomètre pour un parfait contrôle de la tension de lame
- Réglage précis de la vitesse de descente de l'archet par vérin hydraulique avec commande déportée sur panneau en façade
- Arrêt automatique de la machine en fin de coupe
- Equipée de série d'une lame Bi-Métal haute qualité
- Livrée avec brosse à copeaux
- Conforme aux normes CE



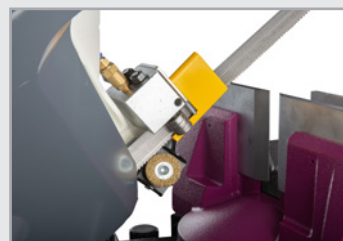
**Manomètre**

- Commande simple et précise de la parfaite tension de lame



**Etai à serrage rapide**

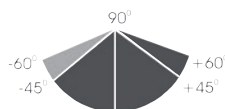
- Orientation de l'archet de -45 à +60° avec repères d'angles intermédiaires évitant ainsi de retourner les pièces



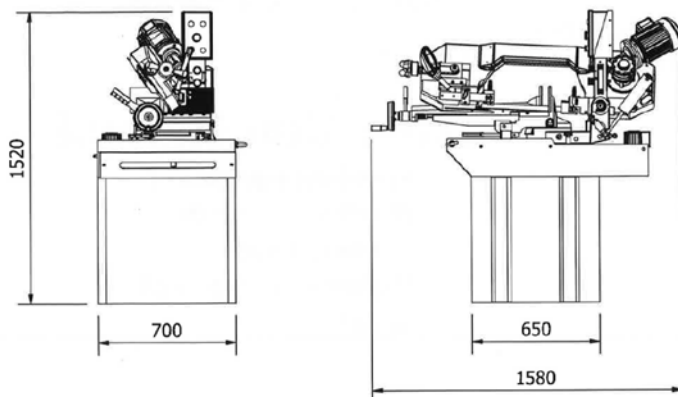
**Guide-lame à plaquettes**

- Pour un parfait guidage
- Evite une usure de lame prématurée

<b>Modèle</b>	<b>SD 285E</b>
Code article	330 0287
<b>Spécifications techniques</b>	
Puissance moteur ~ 50 Hz	1.1 kW / 400 V
Puissance système d'arrosage	100 W
<b>Caractéristiques</b>	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Par vérin, débit réglable
Vitesses de coupe	45/90 m/min.
Dimensions de lame	2480 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	-45° à 60°
<b>Dimensions</b>	
Longueur	1450 mm
Largeur sans la butée de coupe	550 mm
Hauteur archet en position haute	1580 mm
Poids net (brut)	245 kg (xx kg)
<b>Accessoires de série</b>	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	SoCLE
	Butée de coupe réglable
	Étai à serrage rapide
	Système d'arrosage

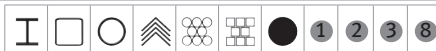


**Dimensions**



Capacités de coupe SD 285		0°	+ 60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 90 mm
Plat max.		150 x 245 mm	115 x 90 mm
Carré max.		180 mm	90 mm
		+ 45°	- 45°
Rond max.		Ø 145 mm	Ø 120 mm
Plat max.		190 x 145 mm	150 x 120 mm
Carré max.		145 mm	120 mm

Lames de scie HSS Bi-métal		
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7538
6 - 10 TPI	0°	335 7537
5 - 8 TPI	0°	335 7535
5 - 7 TPI	6°	335 7536

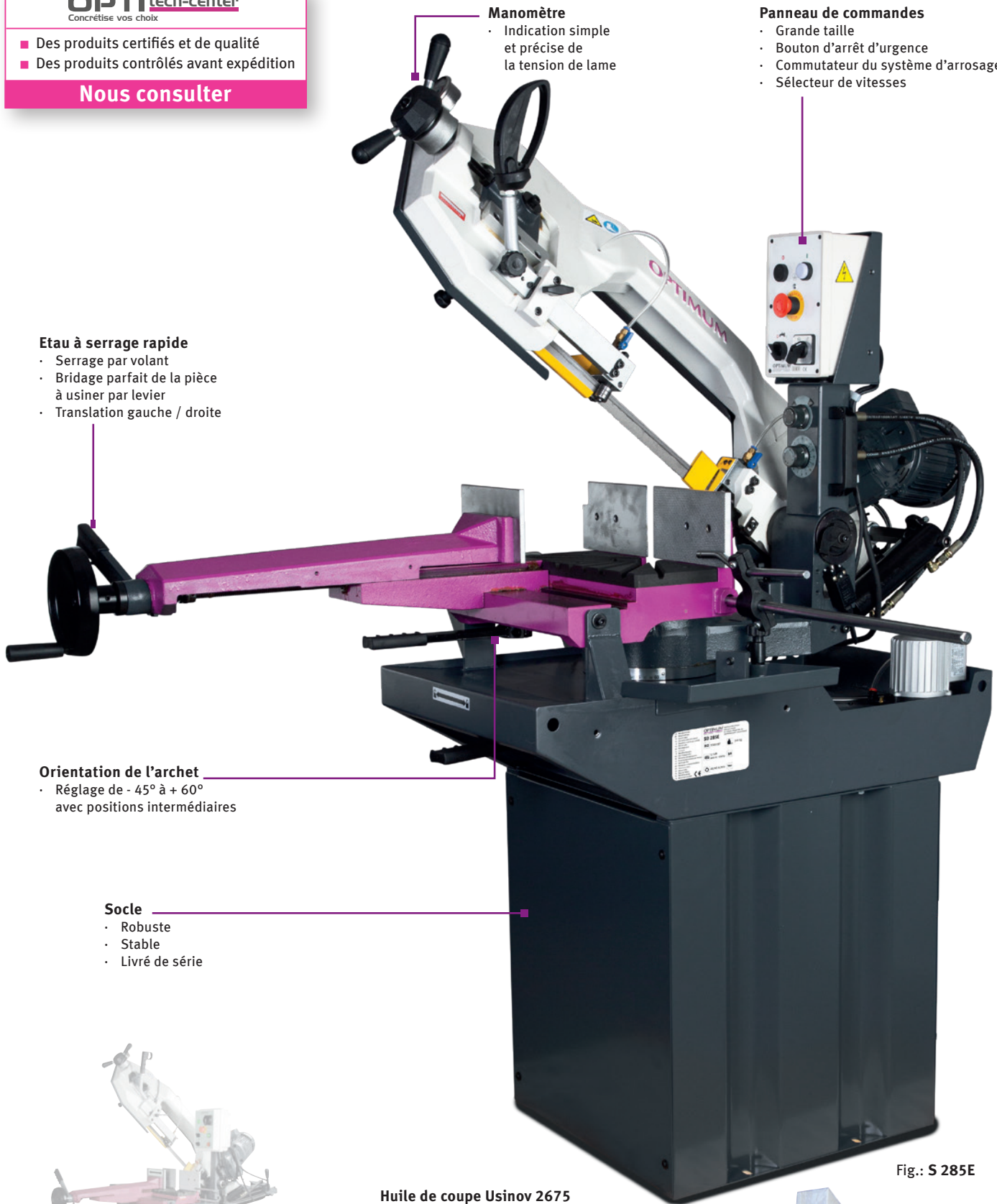


Voir légende en page 475

**OPTItech-center**<sup>®</sup>  
Concrétise vos choix

- Des produits certifiés et de qualité
- Des produits contrôlés avant expédition

**Nous consulter**



**Etau à serrage rapide**

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Translation gauche / droite

**Manomètre**

- Indication simple et précise de la tension de lame

**Panneau de commandes**

- Grande taille
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur du système d'arrosage
- Sélecteur de vitesses

**Orientation de l'archet**

- Réglage de - 45° à + 60° avec positions intermédiaires

**Socle**

- Robuste
- Stable
- Livré de série

Fig.: S 285E

**Huile de coupe Usinov 2675**

- Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2675

**Table d'amenée 1 mètre MSR 4**

Code Art. 335 7610

**Table d'amenée 2 mètres MSR 7**

Code Art. 335 7611

**Table d'amenée 3 mètres MSR 10**

Code Art. 335 7613

Plus d'informations sur les MSR en "MSR 4 / MSR 7 / MSR 10", page 604



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage