

OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

Nous consulter

Fig. : FSM 3060

- Dimensions utiles de table : 300 x 600 mm
- Dimensions de meule : 355 x 38 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 215 kg



Fig. : FSM 4080 (carters de protection non représentés)

- Dimensions utiles de table : 400 x 800 mm
- Dimensions de meule : 406 x 50 x 127 mm
- Poids maximum admissible : 250 kg

Structure et fonctionnalités

1. Lampe de travail halogène
2. Buse d'arrosage
3. Plateau électromagnétique de bridage
4. Butées longitudinales réglables
5. Panneau de commande
6. Volant de commande axe Y
7. Groupe hydraulique
8. Chariot transversal
9. Volant de commande axe Z
10. Socle
11. Volant de commande axe X de la table
12. Retour liquide de refroidissement
13. Table
14. Meule de rectification
15. Carter anti-projections
16. Carter de meule
17. Colonne



Modèle	FSM 3060	FSM 4080
Code article	393 3061 	393 4081 
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	3,75 kW	3,75 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	1,5 kW
Dimensions plateau de bridage	300 x 600 mm	400 x 800 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	500 mm	550 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max admissible.	215 kg	250 kg
Vitesse de broche	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	Ø 355 x 38 x 127 mm	Ø 406 x 50 x 127 mm
Dimensions (L x l x h)	2630 x 1550 x 1800 mm	3450 x 2050 x 1900 mm
Poids net (brut)	1743 kg (1900 kg)	3308 kg (3500 kg)

FSM 2550 / 3060 / 4080



- Carter de protection arrière de série



- Carter de protection avant et latéral de série







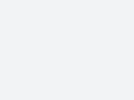


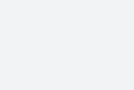
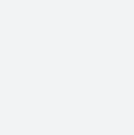

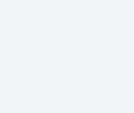


- Réglage automatique de l'avance croisée

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

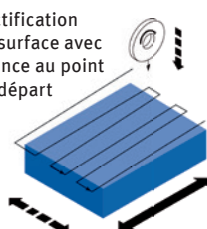
	FSM 3060	FSM 4080	Accessoires	Code Art.
			Huile hydraulique IGOL HV 32 Bidon de 5 litres	EIGHV32 
	42 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)	76 Litres (soit 2 bidons de 5 litres)	Huile de coupe USINOV 1375 Bidon de 5 litres	EIG1380 

Options (à la commande de la machine uniquement)

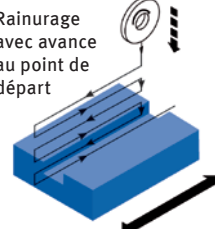
Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551			FSM 3060 Code Art. : 393 3061			FSM 4080 Code Art. : 393 4081		
	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 Système d'aspiration Code Art. : 393 9012 ^A	●			●			●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9013 ^A	●			●			●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9111 ^A			●						●
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9014 ^A	●			●			●		
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9112 ^A			●						●
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9211 ^A						●			●
 Rouleau de microfiltre pour dispositif de refroidissement avec filtre automatique Code Art. : 393 9401 ^A	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9015 ^A	●			●			●		
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9113 ^A			●						●
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9212 ^A						●			●
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9016 ^A	●			●			●		
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9114 ^A			●						●
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9213 ^A						●			●

Les rectifieuses série FSM sont équipées de série du système de contrôle numérique de la descente verticale (prise de passe automatique. AD.5). Plusieurs cycles sont disponibles (voir les schémas ci-dessous). La descente de meule de rectification peut-être également programmée et configurée pour s'adapter parfaitement à la pièce. La surface globale à rectifier est divisée en zones d'ébauche et en zones de finition. Les différentes étapes peuvent être programmées jusqu'à une résolution minimum de 0,001 mm selon les applications envisagées. La souplesse de programmation des cycles et des avances garantie des états de surface exceptionnels.

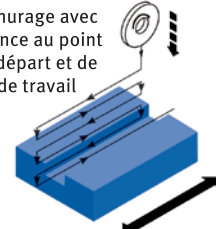
Rectification de surface avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ et de fin de travail



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC





Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Options (à la commande de la machine uniquement)

Modèle	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080	Modèle	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080
	Code Art. : 393 2551	Code Art. : 393 3061	Code Art. : 393 4081		Code Art. : 393 2551	Code Art. : 393 3061	Code Art. : 393 4081
Plateau magnétique fixe 250 x 500 mm Code Art. : 393 9001 A	●			Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9005 A	●		
 Plaque de serrage électro-magnétique 250 x 500 mm Code Art. : 393 9002 A	●			Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9104 A		●	
Plaque de serrage électro-magnétique 300 x 600 mm Code Art. : 393 9101 A		●		Flasque de meule Code Art. : 393 9017 A	●		
Plaque de serrage électro-magnétique 400 x 800 mm Code Art. : 393 9201 A			●	Flasque de meule Code Art. : 393 9115 A		●	
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9003 A	●			Flasque de meule Code Art. : 393 9214 A			●
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9102 A		●		 Cartérisation arrière Code Art. : 393 9009 A	●		
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9203 A			●	Cartérisation arrière Code Art. : 393 9108 A		●	
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle hydraulique à la commande numérique Code Art. : 393 9202 A			●	Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9010 A	●		
 Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9004 A	●			 Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9109 A		●	
Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9103 A		●		Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9209 A			●
Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9204 A			●	Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9018 A	●		
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9006 A	●			Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9116 A		●	
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9105 A		●		Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9215 A			●
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9205 A			●				

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9351 A</p>	●		
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9361 A</p>		●	
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9371 A</p>			●
 <p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352 A</p>	●		
 <p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9362 A</p>		●	
 <p>Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9372 A</p>			●

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 <p>Meule CBN pour métaux durs 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352 A</p>	●		
 <p>Meule CBN pour métaux durs 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9362 A</p>		●	
 <p>Meule CBN pour métaux durs 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9372 A</p>			●
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9350 A</p>	●		
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9360 A</p>		●	
 <p>Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9370 A</p>			●

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage