

## Accessoires pour FD 150/E

### Dispositif de tournage radial

Se monte sur le chariot transversal à la place du porte-outil de tournage. Pour la réalisation de formes convexes et concaves, le tournage radial ou de sphères 3/4 jusqu'à un rayon de 32 mm maximum. Support en acier réglable en hauteur (pointe tournante réglable de 30 à 45 mm au-dessus du chariot transversal) pour l'utilisation avec les tours FD 150/E, PD 250/E, PD 400 et des tours PROXXON plus anciens. Dimensions: base 67 x 50 mm, hauteur 55 mm. Y compris burin pointu 8 x 8 x 8 x 80 mm. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.



**NO 24 062**

### Bac de récupération de copeaux avec protection contre les projections pour tour FD 150/E

En tôle d'acier de 1,5 mm d'épaisseur, revêtu par pulvérisation. Les bords pratiques permettent un nettoyage facile. Socle en acier avec perçages pour une fixation par vis et une installation sûre du tour FD150/E. L 400 x P 165 x H 140 mm. Le tour illustré ci-contre n'est pas compris.



**NO 24 156**

### Mandrin à quatre mors, serrage concentrique

Pour le serrage de pièces quadrangulaires ou octogonales. Haute précision. Plage de serrage avec mâchoires réversibles: intérieur 2 - 20 mm, extérieur 20 - 50 mm. Ø 50 mm.

**NO 24 158**



### Mandrin à couronne dentée. Plage de serrage de 0,5 - 6,5 mm.

Version industrielle avec grande précision de concentricité (approuvé à 10.000 tr/min). Complet avec la goujon B 10 x MK 0 court. Pour la poupée de la FD 150/E.

**NO 24 152**



### Pince Multi-usage Typ ER 11

Grande précision de concentricité. Peut être réduite à 0,5 mm au diamètre maximum (pas de mesures intermédiaire). D = 11,5 mm, L = 18 mm. Un de chaque 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 et 7 mm. Avec écrou de serrage M 16 x 1. Convient à la broche principale du FD 150/E. Dans une boîte en bois.

**NO 24 154**

7 pièces

