



Poste à souder multi-procédés **easymig** 181 Multi. Adapté pour le soudage MIG/MAG, TIG et soudage à l'électrode. Alimentation 230 V optimale pour chaque chantier.

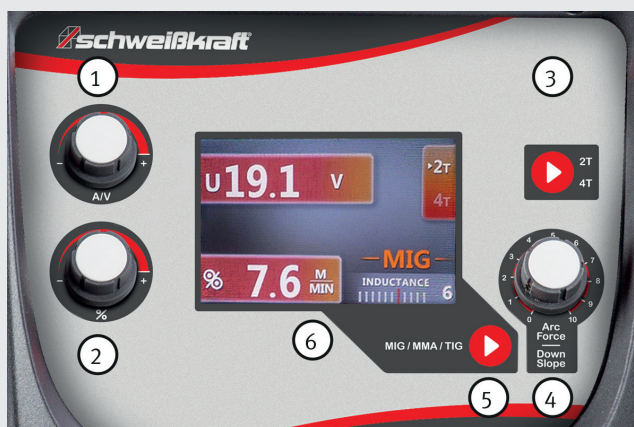
- Application universelle du poste avec tous les types d'électrodes couramment utilisés
- Idéal dans les ateliers, les écoles, la construction métallique, sur les chantiers ou encore pour le secteur agricole
- Réglage simple et progressif en sélectionnant la tension et la vitesse de défilement du fil via un potentiomètre
- Obtention d'un meilleur résultat de soudage grâce à un allumage sûr et un arc stable.
- Arc Force Control : grâce à la surveillance interne du courant de soudage et de la tension de soudage, les courts-circuits sont supprimés rapidement et en toute sécurité. Cela stabilise l'arc et facilite le traitement de l'électrode
- L'inversion de polarité permet de souder facilement les fils de remplissage
- Réglage simplifié pour passer en mode TIG ou en mode électrode enrobée



- Accessoires de série EASY-MIG 181 MULTI**
- 3 m câble de soudage 16 mm² avec porte-électrode 300 A
 - 3 m câble de masse 16 mm² avec pince de masse 300 A
 - Torche SMB 15 3 m
 - Tuyau à gaz 4 m avec connecteur rapide
 - Détendeur
 - Galet d'entraînement V 0.8 à 1.0 mm

La commande :

- 1 Bouton pour le réglage de la tension ou du courant de soudage
- 2 Bouton pour la vitesse de défilement
- 3 Touche pour régler le fonctionnement à 2 ou 4 temps



- 4 Bouton pour ARC-Force et évanouissement de l'arc électrique
- 5 Touche pour le réglage du mode de soudage MIG/MAG, TIG ou à l'électrode enrobée
- 6 Affichage de la tension et du courant de soudage ainsi que des autres réglages effectués

Modèle	EASY-MIG 181 Multi
Code article	107 1181 4
Spécifications techniques	
Plage de réglage MIG/MAG	40 à 180 A
Plage de réglage électrode	10 à 160 A
Plage de réglage TIG	10 à 180 A
FM* max. à 40°C MIG/MAG	20%
FM* au courant max. 40°C électrode	20%
FM* au courant max. 40°C TIG	20%
Courant à FM* 100% 40°C MIG/MAG	80 A
Courant à FM* 100% 40°C électrode	80 A
Courant à FM* 100% 40°C TIG	70 A
Entraînement du fil par	2 galets
Consommation électrique MIG/MAG	8.41 kVA
Consommation électrique électrode	6.67 kVA
Consommation électrique TIG	8.4 kVA
Alimentation	230 V
Phase(s)	1 Ph
Courant	AC
Fréquence	50/60 Hz
Indice de protection	IP 21 S
Norme	EN 60 974-1 ; -10
Classe de CEM	A
Origine	CE
Dimensions (L x l x h)	525 x 220 x 410 mm
Poids net (brut)	14.5 kg (18 kg)

*FM : Facteur de marche



· Inversion de la polarité pour les fils fourrés

Torche

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche TIG 4m SR26 à refroidissement naturel	110 4004 4	
Torche SMB 15/3 m avec bouton-poussoir	109 1503 4	

Accessoires

Désignation	Code Art.	€ hors TVA
Détendeur Argon/CO2	170 0050 4	
Consommables VTS SR17/SR18/SR26 contenu : 1 coiffe courte, 1 coiffe moyenne, 1 coiffe longue, 1 buse gaz taille 5 / 8 mm, 1 buse gaz taille 6 / 9.8 mm, 1 buse gaz taille 7 / 11.2 mm, 1 buse gaz taille 8 / 12.7 mm, 1 buse gaz taille 10 / 15.7 mm, 1 pince porte tungstène 1.6 mm, 1 pince porte tungstène 3.2 mm, 1 pince porte tungstène 4.0 mm, 1 pince porte tungstène 2.4 mm, 1 boîtier de douille de serrage 1.6 mm, 1 support collet 2.4 mm, 1 support collet 3.2 mm, 1 support collet 4.0 mm, 1 joint en téflon pour buse	110 0152 4	
Consommables SMB 15 1 coffret de rangement, 1 porte-buse gaz, 2 ressorts de maintien, 10 buses M6 Ø 0.8/25mm, 10 buses M6 Ø 1.0/25mm, 2 buses gaz con. standard SN dm 1.2, 1 buse gaz cyl.	109 1501 4	
Chariot pour tous les appareils SK portables et bouteille de gaz jusqu'à 20 l max.	109 0015 4	



Fig. : Consommables

Fig. : VST SMB 15



Fig. : Chariot

Câble de masse complet avec pince

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
MK4/25 KS13 200A	125 0225 4	

Câble de soudage complet avec porte-électrode

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
SK4/25 KS13 EH260	125 0361 4	
SK4/35 KS13 EH400	125 0362 4	



Galet d'entraînement

Modèle	Code Art.	€ hors TVA
0.8/0.9 mm rainure en K	117 1001 4	
0.6/0.8 mm rainure en V	117 1002 4	
0.8/1.0 mm rainure en V	117 1003 4	
0.8/1.0 mm rainure en U	117 1004 4	