

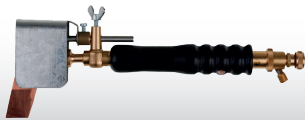


## Soudure tendre

### Fer à souder complet

- Composition : Poignée, fer à souder en forme de marteau 350 g, torche de soudage, Porte-torche

Poignée : G 3/8" L 171 1501 4



Poignée 171 1502 4

- Raccord pour tuyau : M 10 x 1 LH



### Fer à souder en forme de marteau droit

250 g 171 1503 4

### Fer à souder en forme de marteau coudé

350 g 171 1504 4

500 g 171 1505 4



### Fer à souder en pointe

250 g 171 1506 4

350 g 171 1507 4



### Pare-vent/torche de soudage/porte-torche

Pare-vent 171 1508 4

Torche de soudage 171 1509 4

Porte-torche 171 1510 4



Pare-vent

Torche de soudage

Porte-torche

### Appareil de brasage complet pour propane

- Matériel fourni : Poignée standard G 3/8 "LH, torche de soudage, porte-torche, pare-vent, fer à souder en forme de marteau 350 g, petit flacon de propane, tuyau HP 1,5 m des deux côtés G3/8" LH, clé de montage, petit régulateur de pression

G 3/8" LH 171 1500 4



## Préchauffage et brasage fort

### Chalumeau gaz à levier - Propane 171 1403 4

- avec vanne d'arrêt principale, levier instantané et réglage ajustable de la flamme veilleuse

Pression de service : 1.5 - 4 bar

Raccord pour tuyau : G 3/8" LH, Raccord pour embout : M 14 x 1



### Embout pour soudage tendre propane

- Pression de service : 1.5 - 2.5 bar

T. 3 Alésage 3 mm 171 1404 4

T. 5 Alésage 5 mm 171 1405 4

T. 7 Alésage 7 mm 171 1406 4



### Embout pour brasage fort propane

- Pression de service 1.5 - 2.5 bar

Taille 12 pour tubes en cuivre Ø 12 mm 171 1407 4

Taille 14 pour tubes en cuivre Ø 18 mm 171 1408 4

Taille 17 pour tubes en cuivre Ø 22 mm 171 1409 4

Taille 20 pour tubes en cuivre Ø 28 mm 171 1410 4



### Tête de torche - acier inoxydable/aluminium

- Pression de service 1,5 - 2,5 bar

Ø 30 mm, env. 600 g/h\* ; 171 1411 4

15.5 kW/h à 1.5 bar

Ø 40 mm, env. 2 000 g/h\* ; 171 1412 4

27 kW/h à 1.5 bar

Ø 50 mm, env. 3 000 g/h\* ; 171 1413 4

47.6 kW/h à 1.5 bar

Ø 60 mm, env. 5 000 g/h\* ; 171 1414 4

70.8 kW/h à 1.5 bar

Ø 80 mm, env. 6 200 g/h\* ; 171 1415 4

93.6 kW/h à 1.5 bar

\*Consommation de gaz à 1.5 bar



### Tube de liaison acier

- D'un côté écrou de raccordement M 14 X 1, de l'autre filetage M 20 x 1

Tube de liaison longueur 75 mm 171 1416 4

Tube de liaison longueur 150 mm 171 1417 4

Tube de liaison longueur 220 mm 171 1418 4

Tube de liaison longueur 350 mm 171 1419 4

Tube de liaison longueur 600 mm 171 1420 4

Tube de liaison longueur 700 mm 171 1421 4

Tube de liaison longueur 1000 mm 171 1422 4



### Coffret de brasage fort pour propane 171 1400 4

- Composition : poignée propane, détendeur de petite pression "MINI" avec raccord combiné et manomètre, embouts de brasage fort : tailles 12, 14, 17, 20, 1,5 m Tuyau HP, ces deux côtés écrou d'accouplement G 3/8" LH, clé de torche, allume-gaz, livré dans un coffret en tôle d'acier

