

## Rectifieuse plane de haute qualité avec visualisation digitale DPA 31.


### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Plaque de bridage électromagnétique pour la fixation de la pièce avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de rectification avec roulements à rouleaux coniques de précision de haute qualité
- Glissières de table trempées et rectifiées, revêtues de Turcite-B pour une résistance élevée à l'usure, permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottements
- **Dispositif de refroidissement avec réservoir externe, avec échangeur de chaleur pour une température constante de l'huile, évite les vibrations et les contraintes thermiques**
- Dispositif intégré de rodage de la meule
- Afficheur digital DPA 31 avec indicateur de position numérique
- Socle de machine en fonte stable et résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Guidage des mouvements transversaux et verticaux de la meule sans jeu
- Vis à billes de précision
- Toutes les glissières sont finement grattées et garantissent ainsi la plus grande précision de tous les mouvements
- Système électrique de sécurité 24 V en continu
- Volants débrayables de grandes dimensions dans les trois axes
- Précision de rectification : 0.005 mm
- Meule de corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Electronique avec double circuit de sécurité
- Système de lubrification central manuel
- Filtre EMV

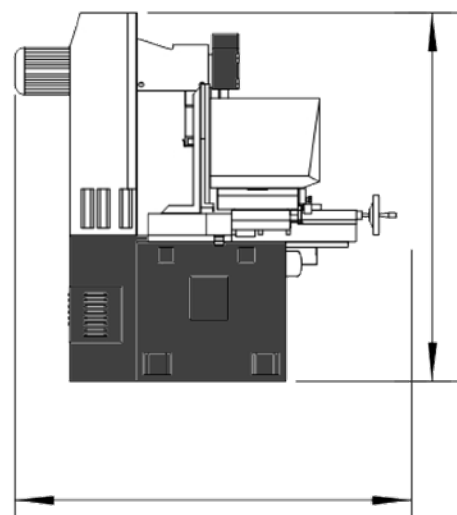
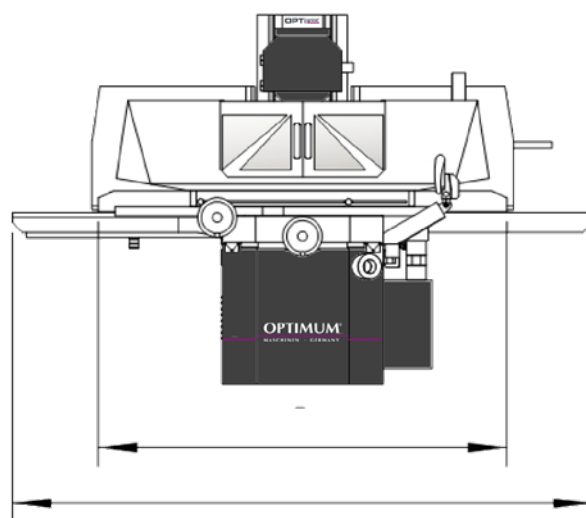


### Équipement de série GT 22 :

- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Fonction aimant permanent
- Affichage numérique de la position DPA 31
- Dispositif d'équilibrage
- Patins niveleurs
- Clés de service

Modèle	GT 22
Code article	311 1020 
<b>Spécifications techniques</b>	
Alimentation	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	1.5 kW
Dimensions plateau magnétique	200 x 500 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	450 mm
Vitesse d'avance de la table	Manuelle
Poids max admissible	128 kg
Vitesse de broche	2850 T/min.
Concentricité de la broche	0.005 mm
Dimensions de la meule	200 x 20 x 31.75 mm
Course des axes X / Z	500 mm / 240 mm
Dimensions (L x l x h)	1970 x 1300 x 1700 mm
Poids net (brut)	850 kg (1000 kg)

### Dimensions



### Plan

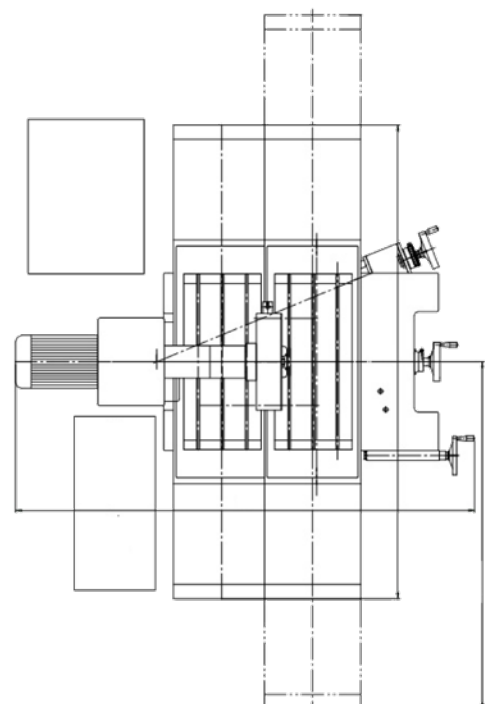




Fig. : GT 22

- Dimensions utiles de table : 200 x 450 mm
- Dimensions de meule : 200 x 13 x 31,75 mm
- Poids maximum admissible : 128 kg

Accessoires pour GT 22	Code Art.	
Séparateur magnétique et filtre à bande de papier MPS 1	311 2000	①
Filtre de rechange	311 2001	①
Aspiration de la poussière de ponçage	311 2015	①
Adaptateur de meule	311 2010	①
Extracteur de diamant	311 2025	①
Meule corindon grain 46	311 2040	①
Meule corindon grain 60	311 2042	①
Meule corindon grain 80	311 2044	①

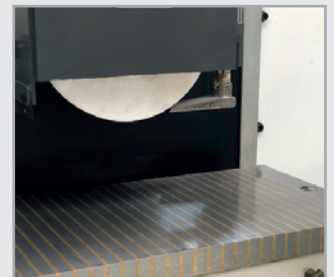


**Indicateur de position numérique DPA 31-2**

- Facile à utiliser, clavier à membrane, protégé contre les projections d'eau, anti-éblouissant et se laisse se nettoyer facilement

**Nouvelles barres de mesures :**

- Les mesures électroniques sont protégés et scellés dans le boîtier
- Permet une mesure précise et des résultats de mesure fiables
- Système de mesure dans l'huile ou liquides de refroidissement
- Tolérance aux vibrations et aux perturbations magnétiques



**Plateau de serrage électromagnétique**

- Serrage rapide et sûr de pièces à usiner



**Lubrification centralisée**

- Manuelle

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage