



Fabrication Européenne

**MKS 315 VH - Scie à métaux circulaire semi-automatique verticale avec lame de 315 mm.**  
**MKS 350 VH - Scie à métaux circulaire semi-automatique verticale avec lame de 350 mm.**  
**Excellente qualité de fabrication européenne.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Machines de haute qualité, fabrication européenne
- Structure solide et robuste
- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- 2 vitesses de coupe
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- **Tête de machine guidée verticalement, avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable, pivotant à - 45° et + 60° avec blocage à -45°, 0°, 45° et 60°**
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrification de la lame
- Etau à serrage pneumatique à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)

- Brise copeaux pour le nettoyage des lames
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité
- Carter de sécurité enveloppant
- **Livrées avec socle de série et brise copeaux au pas T4**
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)



**Principes de fonctionnement mode semi-automatique**

- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Abaissement automatique de la tête de scie pour la coupe
- Arrêt du moteur et retour de la tête de la scie en position initiale
- Ouverture de l'étau



Fig. : MKS 315 VH  
• Avec socle de série



Fig. : MKS 350 VH  
• Avec socle de série

Modèle	MKS 315 VH*	MKS 350 VH*
Code article	362 3315 A	362 3350 A
<b>Spécifications techniques</b>		
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.3/1.8 kW	1.9/2.5 kW
Vitesses de coupe	33/66 T/min.	36/72 T/min.
Ouverture d'étau	160 mm	185 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Hauteur d'amenée avec socle	910 mm	905 mm
Pression d'air comprimé utile*	6 à 7 bars	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h) en mm	1500 x 650 x 2000	2640 x 1200 x 2000
Poids net (brut)	300 kg (350 kg)	480 kg (530 kg)
<b>Accessoires de série</b>	Système de refroidissement avec filtre	
	Bras d'amenée avec rouleau	Convoyeur d'amenée avec rouleaux 1000 mm
	Butée longueur 500 mm	
	Brise copeaux au pas T4	
	Socle de machine et brise copeaux au pas T4	
	Clés de service	
	Livrée sans lame	

\*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

**Capacités de coupe MKS 315 VH**

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
±45°	70	100	90 x 90	80 x 100
±60°	70	80	70 x 70	70 x 70

**Capacités de coupe MKS 350 VH**

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
±45°	100	120	90 x 90	90 x 125
±60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Accessoires	Code Art.
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1752 D
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 D
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 A
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 A
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 A

Lames de scie pour MKS 315 VH	Code Art.
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3154 A
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3156 A
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3158 A
Lames de scie pour MKS 350 VH	Code Art.
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3504 A
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3506 A
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3508 A
HSS DM05 Ø 350 x 2.5 x 32 mm Pas 10	365 3510 A

**Brise copeaux pas T6, T8 ou T10 pour MKS 315 VH/350 VH : nous consulter**

**Ramasse copeaux magnétique**  
Code Art. 385 0010 D



\*\*A la commande machine uniquement

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage