



## Etablis/postes de travail robustes pour des bricoleurs avertis et des menuisiers exigeants.



### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Etablis pour une utilisation professionnelle
- Travail précis et minutieux
- Entièrement fabriqués en hêtre rouge massif étuvé, finition en queue d'aronde
- Surfaces huilées respectant l'environnement
- Avec tiroir de rangement
- Guidage précis et stable des 2 presses
- Avec broche à filetage trapézoïdal à maniement aisé
- **Fabrication européenne haute qualité**

### HB 1601

- Avec presses parisienne avant et arrière, 2 valets ronds longs, tiroir et plateau inférieur

### HB 2007 / HB 2010

- Avec presse avant "à la française" et presse arrière "à l'allemande" avec guidage linéaire, 2 valets ronds courts, 2 valets ronds longs, tiroir de rangement
- Assemblage à languette de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement

### HB 2010

- Assemblage à queue d'aronde de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement
- Guide linéaire plus solide sur la presse arrière
- Guides des presses lourds et stables
- Conception particulièrement robuste de la table et du bâti



- 1 Support universel pour étau



- 1 paire de mors de protection en aluminium



Fig. : HB 1601

### Accessoires de série HB 1601

- 2 valets
- 1 tiroir
- Plateau inférieur

| Modèle                              | HB 1601             | HB 2007             | HB 2010             |
|-------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Code article                        | 510 1163 ①          | 510 2070A ⑦         | 510 2102 ⑦          |
| Prix € hors TVA                     |                     |                     |                     |
| <b>Spécifications techniques</b>    |                     |                     |                     |
| Capacité de charge max.             | 500 kg              | 600 kg              | 600 kg              |
| Hauteur de travail                  | 850 mm              | 870 mm              | 870 mm              |
| Surface de travail sans les presses | 1600 x 600 mm       | 1915 x 615 mm       | 1910 x 615 mm       |
| Longueur presse avant/arrière       | 360 mm / 360 mm     | 520 mm / 450 mm     | 520 mm / 460 mm     |
| Largeur presse avant/arrière        | 70 mm / 70 mm       | 70 mm / 140 mm      | 70 mm / 140 mm      |
| Ouverture presse avant              | 130 mm              | 190 mm              | 190 mm              |
| Ouverture presse arrière            | 130 mm              | 180 mm              | 190 mm              |
| Épaisseur du plateau                | 30 mm               | 50 mm               | 50 mm               |
| Dimensions                          | 1600 x 600 x 800 mm | 1915 x 615 x 870 mm | 1910 x 615 x 870 mm |
| Poids net (brut)                    | 61 kg (95 kg)       | 91 kg (130 kg)      | 97 kg (137 kg)      |

| Accessoires  | Code Art.    | € hors TVA |
|--|--------------|------------|
| ① Armoire à intégrer verrouillable pour HB 2007 et HB 2010 (dim. : 1195 x 460 x 480 mm)                                | 510 2140 ①   |            |
| ② Coffre basculant pour HB 2007 et HB 2010 (verrouillable avec supports d'outils de série. Dim. : 1195 x 450 x 480 mm) | 510 2142 ①   |            |
| ③ Servante d'établi pour HB 2007 et HB 2010  | 510 2150 ①   |            |
| ④ Jeu de valets ronds courts   | 510 2152 ①   |            |
| ⑤ Jeu de valets ronds longs  | 510 2151 ①   |            |
| Presse avant HB 2007 et HB 2010  | 051 02060B ① |            |
| Presse arrière HB 2007 et HB 2010  | 051 02060C ① |            |
| Pince multiprise   | 051 02013D ① |            |
| Presse avant/arrière HB 1601   | 051 01163E ① |            |

**Suggestion d'équipement du coffre basculant :** Ciseau 6 - 30 mm (cerisier), jeu de tournevis, grande lime demi-ronde, grande râpe demi-ronde, foret pointu, alésoir, racloir, rabot à feuillure jumelé, double rabot, pierre à aiguiser, marteau métallique 300 g, lime métallique plate, boîte de forets, lime ronde Ø 10 mm, lime triangulaire, chasse-goupilles 3 et 5 mm, rabot de lissage, rabot long 480 mm, fausse équerre en hêtre, gabarit d'onglet en hêtre, équerre de 25 cm, scie japonaise, rapporteur, trusquin à tracer, tenailles.  
Equipement non fourni



Fig. : Armoire à intégrer  
• Etabli non fourni



Fig. : Servante d'établi  
• Avec trous de valet supplémentaires du côté avant pour encore plus de possibilités de serrage



Fig. : Coffre basculant  
• Etabli non fourni



Fig. : Jeu de valets ronds courts



Fig. : Jeu de valets ronds longs



Fig. : HB 2007

**Accessoires de série HB 2007**

- 4 valets
- 1 tiroir
- 1 support universel pour étau
- 1 paire de mors de protection en aluminium



**Grande qualité de fabrication**

- De série avec tiroir à outils de construction soignée
- Tous les bords importants sont arrondis
- Surfaces huilées respectant l'environnement



**HB 2007**

- Assemblage à languettes de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement



Fig. : HB 2010

**Accessoires de série HB 2010**

- 4 valets
- 1 tiroir



**HB 2010**

- Assemblage à queue d'aronde de la presse arrière et du dos de la tablette de rangement



**HB 2007/HB 2010**

- Guide linéaire massif sur la presse arrière

**HB 2007 / HB 2010 : versions professionnelles**



**Pincettes de serrage de qualité**

- Guidage précis et stable des 2 axes cylindriques dans une pièce en fonte.
- Avec broche à filetage trapézoïdal surdimensionnée pour un maniement aisé.



1

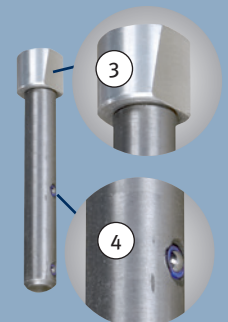
**Les valets ronds rotatifs**

- Livrés de série
- Facilitent le serrage des pièces de différentes natures (Fig. 1 + 2)
- Les têtes de serrage sont en aluminium. Cela permet d'éviter d'endommager vos outils en cas de contact accidentel



2

- La surface de serrage latérale inclinée des têtes rondes pousse la pièce uniformément vers le bas contre le plan de travail pendant le serrage (Fig. 3)



3

4

- Les valets ronds peuvent être positionnés à différentes hauteurs par des éléments de serrage réglables (Fig. 4)