



Scie circulaire verticale automatique avec contrôle CNC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine de haute qualité de conception et de fabrication
- Structure solide et robuste
- Utilisation simple et intuitive
- Deux vitesses de coupe
- Tête de machine guidée verticalement (avec guidage en queue d'aronde et lardon conique réglable), pivotant à - 45° et + 60° avec blocage indexé à -45°, 0°, 45° et 60°
- Butée réglable en profondeur pour la course verticale de la tête de scie
- **Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile**
- De série avec pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Répartition du jet de liquide de refroidissement pour une meilleure lubrification de la lame
- Etau à serrage pneumatique à coulissement transversal avec dispositif anti-bavures (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)
- Livrée avec brise copeaux
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges

- **Fonction programmation CNC avec 49 programmes, chaque programme comprenant 99 pas**
- Machine livrée sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)



Principe de fonctionnement mode full-automatique

- Avance de la matière
- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Activation du système d'arrosage
- Abaissement automatique de la tête de la scie pour la coupe
- Retour de l'avance barre à la dimension définie
- Retour de la tête de scie en position initiale
- Ouverture de l'étau
- Répétition du cycle



Fabrication Européenne

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



Fig. : MKS 315 VA
• Lame en option

Accessoires de série :

- Socle
- Système de refroidissement avec filtre
- Convoyeur à rouleaux 1000 mm
- Brise copeaux pas T4
- Livré sans lame

Modèle	MKS 315 VA*
Code article	362 4315 ①
Spécifications techniques	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.3 - 1.8 kW
Vitesses	33 / 66 T/min.
Course d'amenée	600 mm
Largeur de mors d'étau	120 mm
Diamètre de lame	Ø 315 mm
Pression d'air comprimé utile*	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h)	2500 x 1000 x 2000 mm
Poids net (brut)	550 kg (650 kg)
Accessoires de série	Système de refroidissement avec filtre Rouleau d'amenée 1000 mm Brise copeaux au pas T4 (autres pas, voir ci-contre) Socle complet Clé de service Livrée sans lame

Capacités de coupe MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
±45°	70	90	80 x 80	80 x 80
+60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Accessoires	Code Art.
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1751 ①
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 ④
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ①
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ①
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12 (à la commande machine uniquement)	900 2000
Liquide pour micro-pulvérisation 5 litres	360 8020 ①

Lames de scie pour MKS 315 VA	Code Art.
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 4	365 3154 ①
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 6	365 3156 ①
HSS DM05 Ø 315 x 2.5 x 32 mm Pas 8	365 3158 ①
Brise copeaux pour MKS 315 VA	Code Art.
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 4	036 2051 2404 ①
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 6	036 2051 2406 ①
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 8	036 2051 2408 ①
051/24 pour Ø 315, 350 mm Pas 10	036 2051 2410 ①

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars