

Torche TIG SR 18 REFROIDISSEMENT PAR LIQUIDE

- Permet un contrôle précis sans retirer la main de la torche
- Poignée avec une excellente répartition du poids pour un soudage facile sans effort
- Articulation à rotule permettant un meilleur équilibre de la poignée, augmentant la liberté de mouvement du soudeur
- Revêtement en caoutchouc antidérapant pour une bonne prise en main

- Pour les torches Up/Down, possibilité de régler le courant du mini au maxi directement depuis la torche pendant le soudage



Torche TIG	Code Art.
SR 18 4 m	110 4024
SR 18 8 m	110 4028
SR 18 4 m, Up/Down	110 4034
SR 18 8 m, Up/Down	110 4038

Spécifications techniques	SR 18
Refroidissement	Refroidissement par liquide
Raccordement	TSK 50-1/4G
Facteur de marche DC	100% à 320 A (DC)
Facteur de marche AC	100% à 270 A (AC)
Diamètre de l'électrode	0.5 à 4.0 mm

Coffret de pièces d'usure

VTS SR 17/18/26 Pour SR 18	Code Art.
	110 0152
<ul style="list-style-type: none"> • 1 coiffe de torche courte • 1 coiffe de torche moyenne • 1 coiffe de torche longue • 4 pinces tungstène : 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4 mm • 4 supports collets : 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 buse à gaz 5 / 8 mm • 1 buse à gaz 6 / 9.8 mm • 1 buse à gaz 7 / 11.2 mm • 1 buse à gaz 8 / 12.7 mm • 1 buse à gaz 10 / 15.7 mm • 1 joint en téflon (bague isolante)



Torche TIG SR 26 REFROIDI AU GAZ

- Permet un contrôle précis sans retirer la main de la torche
- Poignée avec une répartition optimale du poids pour une soudure facile avec peu d'effort
- La rotule permet un meilleur équilibre de la poignée, et augmente la liberté de mouvement du soudeur
- Revêtement en caoutchouc antidérapant pour une bonne prise en main
- Câble d'une flexibilité unique. Revêtement en cuir à l'extrémité de la gaine et bonne résistance aux substances chimiques

- Pour les torches Up/Down, possibilité de régler le courant du mini au maxi directement depuis la torche pendant le soudage



Coffret de pièces d'usure

VTS SR 17/18/26 Mini Pour SR 26	Code Art.
	110 0200
<ul style="list-style-type: none"> • 1 coiffe de torche courte • 1 coiffe de torche moyenne • 1 coiffe de torche longue • 2 joints en téflon (bague isolante) • 2 pinces de tungstène de chaque en 1.6 / 2.4 / 3.2 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 supports collets en 1 mm • 2 buses à gaz d=9.8 mm • 2 buses à gaz 6 • 2 électrodes en tungstène or 1.6 mm • 2 électrodes en tungstène or 2.4 mm • 2 électrodes en tungstène or 3.2 mm • 3 diffuseurs de gaz : 1.6 / 2.4 / 3.2 mm

Torche TIG	Code Art.
SR 26 ED 4 m	110 5004
SR 26 8 m	110 4008
SR 26 4 m, Up/Down	110 4014
SR 26 8 m, Up/Down	110 4018

Modèle	SR 26
Refroidissement	refroidi au gaz
Raccordement	TSK 50-1/4G
Facteur de marche DC	35% à 180 A (DC)
Facteur de marche AC	35% à 150 A (AC)
Diamètre de l'électrode	0.5 à 4.0 mm

