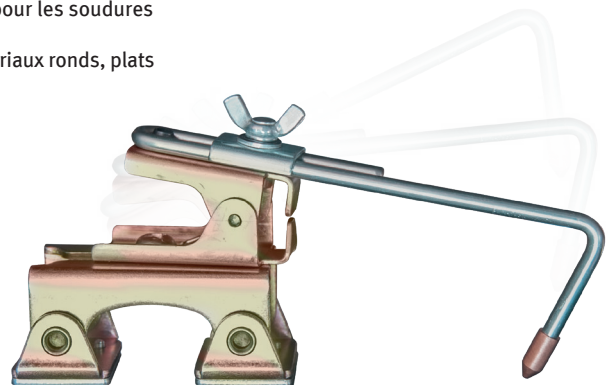


### MHS 203. Butée de retenue.

- Pour le maintien, le positionnement et l'usinage de pièces en acier
- Doigt de maintien avec pointe en laiton réglable à 360° en longueur
- Convient particulièrement pour les boulons, les écrous ou les tôles fines pour les soudures par point
- Pour l'utilisation sur des matériaux ronds, plats et carrés des charges légères



Modèle	Force de maintien*	Angle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
MHS 203	15 kg	360°	178 x 102 x 102 mm	0.55 kg (1 kg)	179 0077 4	

\* Force de maintien indiquée sur la base d'une application avec une plaque d'acier de 10 mm

### BHW 100. Porte-torche TIG.

- Permet de maintenir la torche de soudage
- Evite d'abimer la buse céramique
- Grande stabilité grâce à la base magnétique
- Support de câble positionnable
- La base magnétique entièrement enrobée facilite le nettoyage des résidus métalliques



Modèle	Dimensions	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
BHW 100	Ø 89 x 160 mm	0.85 kg (1.3 kg)	179 0078 4	

### Série UGZ. Pincés-étaux universelles.

- Manivelle pour une ouverture, une fermeture et un réglage rapides
- Avec levier de déverrouillage rapide
- Mâchoires de la pince dentelées pour une meilleure préhension

#### UGZ 40

- Avec tête de frappe et rainure longitudinale dans la mâchoire supérieure
- Composants brasés avec une grande durabilité

#### UGZ 75

- Grand col de cygne de la pince (64 mm)
- Encoche en V dans la mâchoire supérieure pour serrer les petites pièces



Fig. : UGZ 40



Fig. : UGZ 75

Modèle	Col de cygne	Plage d'ouverture	Longueur d'outil	Poids net (brut)	Code Art.	€ hors TVA
UGZ 40	-	40 mm	300 mm	0.6 kg (1.2 kg)	179 0091 4	
UGZ 75	64 mm	6 à 75 mm	250 mm	0.7 kg (1.3 kg)	179 0092 4	