

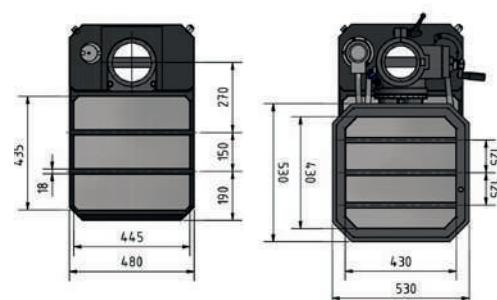
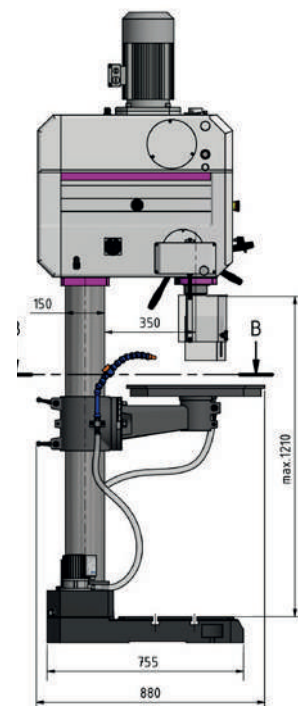
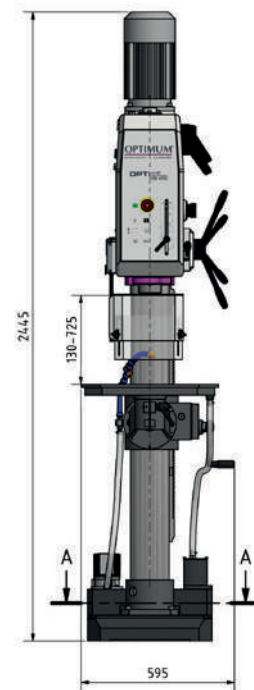


Perceuse/taraudeuse à boîte de vitesses mécanique avec descente automatique. Table inclinable. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 8 vitesses réglables par les leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité.
- **Fonction perçage et taraudage**
- **Descente automatique (3 vitesses) enclenchée par levier en façade**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 170 mm
- Table rotative à 360° autour de son axe et autour de la colonne
- Table de perçage inclinable à ±90°
- Livraison de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Un excellent rapport qualité/performance/prix
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions DH 45G



Modèle	DH 45G
Code article	303 4255
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 40 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 35 mm
Capacité de taraudage	M 35
Capacité de broche	
Course de broche	170 mm
Attachement de broche	CM 4
Col de cygne	350 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Embrayage	Mécanique
Vitesses	
Plage de vitesses	90 - 1520 T/min.
Nombre de vitesses	8 vitesses
Table de perçage	
Distance broche-table	130 - 740 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	± 90°
Dimensions (l x L)	530 x 530 mm
Charge admissible max.	250 kg
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 125 mm
Socle de machine	
Distance broche - socle (l x L)	max. 1210 mm
Dimensions (L x l)	435 x 480 mm
Surface de travail (L x l)	435 x 445 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 150 mm
Dimensions (L x l x h)	880 x 595 x 2445 mm
Poids net (brut)	530 kg (640 kg)
Accessoires de série	
	Arbre CM 4 / B16
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Clefs de service

Info & Video



Panneau de commandes

- Convivial
- Étanche aux projections

Jauge de profondeur

- Jauge de profondeur millimétrique

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche

Colonne en acier

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 150 mm

Table de perçage

- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainures en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d'arrosage

- Avec filtre à copeaux intégré

Réservoir pour liquide de refroidissement

- Externe, amovible pour vidange facile et complète

Socle

- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes

Descente automatique

- Actionnement par levier en façade
- 3 vitesses de descente

Pédale fonction taraudage

- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032

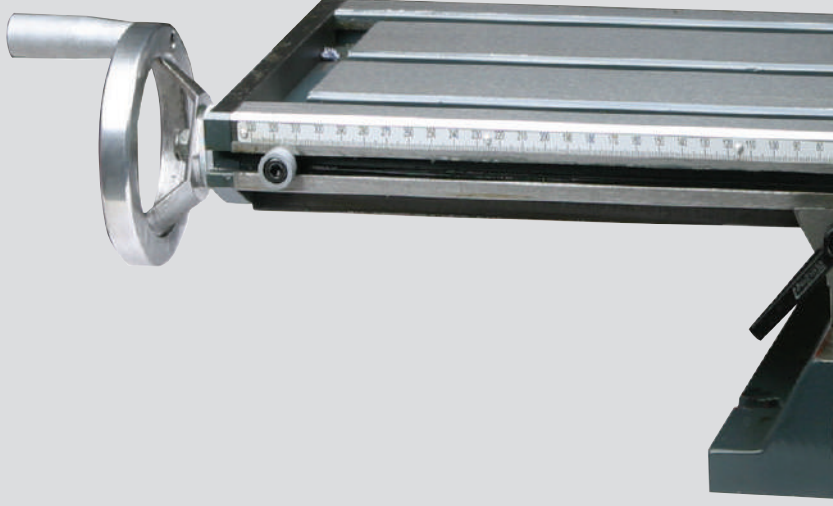
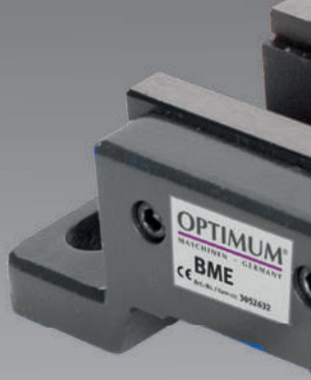
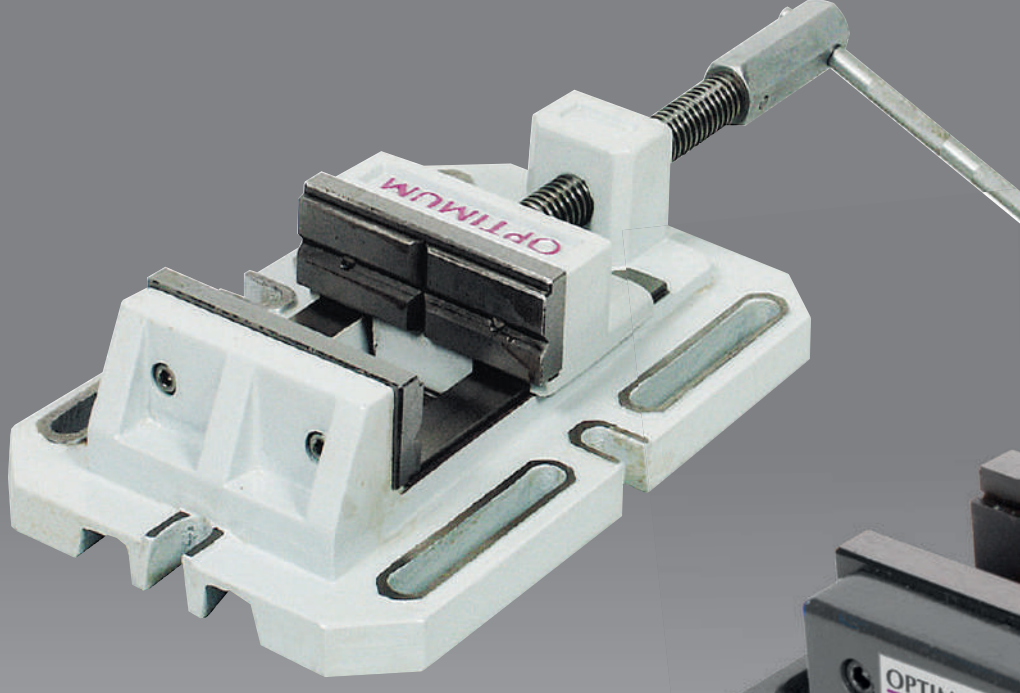
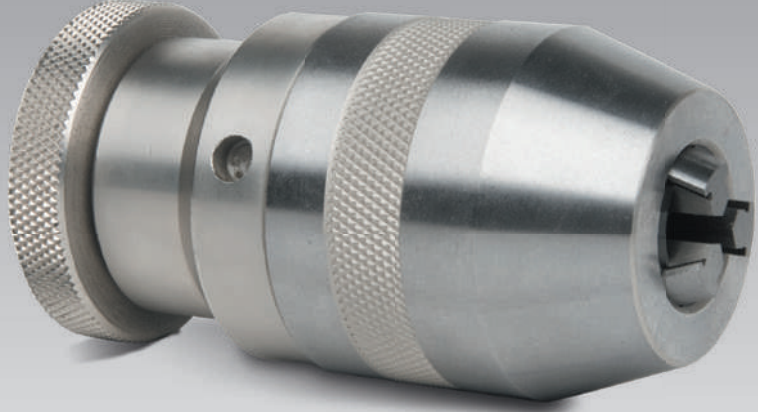
Fig. : DH 45G

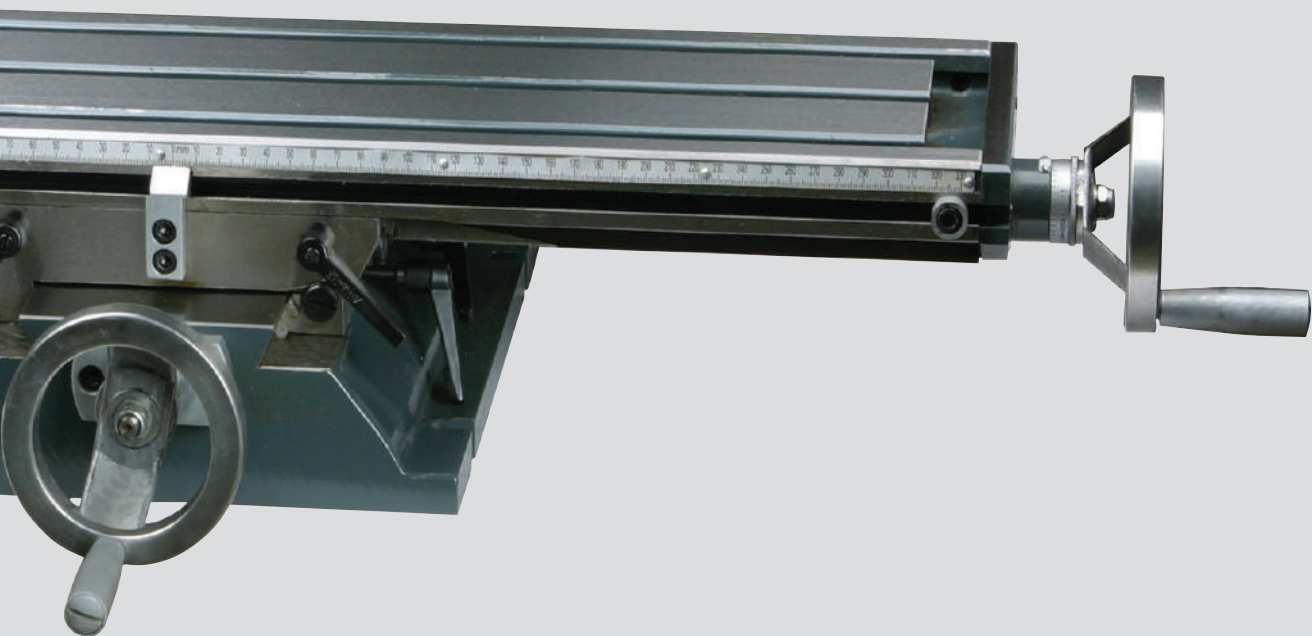
- Avec pédale optionnelle

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Etaux	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574		BSI 100	300 0210	
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664		BSI 140	300 0214	
Coffret de forets HSS à queue conique CM 3	305 1003		BSI-Q 100	300 0230	
Kit de bridage SPW 16 (pour le socle)	335 2079		BSI-Q 140	300 0234	
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042				

Retrouvez les accessoires de perçage en page 54

Accessoires de perceuses







Accessoires de perçage	Perceuses entraînement par courroies														Perceuses à boîte mécanique						Perceuses radiales							
	DQ 22	DQ 20V	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro	DP 26T / DP 26-VT / DP 26F / DP 26-VF	DP 33 / DP 33-V	DX 13V	DX 15V	DX 17V	DH 18V	DH 24FT	DH 28FT / DH 28FS	DH 248V	DH 288V	DH 408V	DH 40G / DH 40GP	DH 40CT / DH 40CTP	DH 26GT	DH 28GS / DH 28GSV	DH 32GS / DH 32GSV	DH 35G / DH 35V	DH 45G / DH 45V	DH 55G / DH 55V	RD 4 / RD 5	RD 6	
	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM3	CM4	B 16	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM2	CM3	CM4	CM4	CM4	CM3	CM3	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM5
Table de bridage	519 0015						●	○									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Appareil à tarauder	M5-M12	335 2042	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Mandrin porte taraud + 7 douilles	CM2 -M3-12	305 0702	● ^{400V}		● ^{400V}						●	●	●		●													
	CM3 -M3-12	305 0705					● ^{400V}						●		●				●	●								
	CM4 -M3-12	305 0709					●	●										●	●			●	●	●	●	●		
	CM3 -M8-20	305 0706				●	● ^{400V}						●		●				●	●								
	CM4 -M8-20	305 0710					●	●									●	●				●	●	●	●	●		
Mandrin intégral	0 - 10 mm	305 0610	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	0 - 13 mm	305 0632	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	0 - 16 mm	305 0633	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Mandrin intégral	CM2	305 0571	●	●	●	●				●	●	●	●		●													
	CM2	305 0572	●	●	●	●				●	●	●	●		●													
	CM3	305 0573					●						●		●				●	●								
	CM4	305 0574					●									●	●	●				●	●	●	●	●		
Kit de bridage	SPW 8	335 2075							●	●																		
	SPW 10	335 2076		●	●						●	●																
	SPW 12	335 2077	●	●			●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	SPW 14	335 2078								●	●																●	
	SPW 16	335 2079																							●	●		
Tasseau en "T"	M 8 x 10	335 3020							●	●																		
	M 10 x 12	335 3022			●	●						●	●															
	M 12 x 14	335 3025	●	●			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	M 12 x 16	335 3024	●	●			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	M 14 x 16	335 3026								●																		
	M 16 x 18	335 3028																							●	●	●	
Jeu de 9 forets à queue conique	CM2	305 1002	●	●	●	●				●	●	●	●		●													
	en combinaison avec la douille de réduction CMx/CM2						●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	CM3	305 1003					●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Jeu de forets HSS-CO 5%	Jeu de 25 forets	320 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Jeu de 51 forets	320 1020	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Jeu de 41 forets	320 1021	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Jeu de 6 forets à chanfreiner	320 1050	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Jeu de 6 fraises à lamer	320 1051	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Jeu de 3 forets coniques étagés	320 1055	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Jeu de 3 forets multi-étages	320 1056	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Coffret de réparation de filets	320 2010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Douille de réduction	CM3-CM2	305 0663					●									●			●	●								
	CM4-CM3	305 0664					●									●	●	●				●	●	●	●	●		
	CM4-CM2	3050665					●									●	●	●				●	●	●	●	●		

Accessoires de perçage		Perceuses entraînement par courroies													Perceuses à boîte mécanique					Perceuses radiales									
		DQ 22	DQ 20V	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro	DP 26T / DP 26-VT DP 26F / DP 26-VF	DP 33 / DP 33-V	DX 13V	DX 15V	DX 17V	DH 18V	DH 24FT	DH 28FT / DH 28FS	DH 248V	DH 288V	DH 408V	DH 40G / DH 40GP	DH 40CT / DH 40CTP	DH 26GT	DH 28GS / DH 28GSV	DH 32GS / DH 32GSV	DH 35G / DH 35V	DH 45G / DH 45V	DH 55G / DH 55V	RD 4 / RD 5	RD 6	
		CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM3	CM4	B 16	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM2	CM3	CM4	CM4	CM4	CM3	CM3	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM5
Arbre porte mandrin	CM2, B16	305 0659	●	●	●						●	●	●	●		●					●	●							
	CM3, B16	305 0660					●								●		●				●	●							
	CM4, B16	305 0661						●										●	●	●			●	●	●	●	●		
	CM5, B16	305 0675																											●
Douille d'augmentation	CM2 - CM3	305 0667									●	●	●		●							●	●						
	CM3 - CM4	3050668					●		●						●		●					●	●						
Chasse cône	MSP 1	305 0636			●	●	●				●				●	●	●					●	●						
	MSP 2	305 0637						●										●		●								●	●
Jeu de 2 brides	14 mm	335 2031	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●
	18 mm	335 2032																							●	●	●		
Arbre porte mandrin à tirant B16	CM4/M16	335 0304																				●							
Système d'arrosage KME 1		335 1999	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
Socle MSM 1		335 3000							●	●	●	●	●	●															
Bac à copeaux		335 2999								●	●	●	●	●															
Desserte universel 3 tiroirs MSU 3		335 2990	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●													
Desserte universel 4 tiroirs MSU 4		335 2991	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●													
Étaux																													
BME 85		305 2630			○																								
BME 100		305 2632	●	●	●																								
BME 120		305 2634	●	●	○																								
BME 150		305 2636																											
BMP 100		305 2610	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●		●													
BMP 130		305 2613	●	●		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BMP 160		305 2616				○	●	●	●						●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BMP 200		305 2620					●		●					○		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BSI 100		300 0210				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BSI 140		300 0214				●			●					○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BSI 200		300 0220												○			○	●							●	●	●	●	●
BSI-Q 100		300 0230				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BSI-Q 140		300 0234				●			●					○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BSI-Q 200		3000240																○	●						●	●	●	●	●

● Recommandé ●* uniquement pour les travaux de perçage ! Pour les travaux de fraisage, voir étaux pour fraiseuses ○ Recommandé sous réserve
 Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois une adaptation. Nous consulter.



Quel accessoire pour quelle machine ?
 Nos conseillers techniques de vente vous répondent



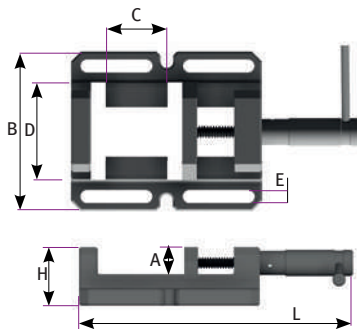
Etaux de perçage BME

Nouveau

- Gamme d'étaux d'excellente qualité
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs



Fig. : BME 85



		BME 85	BME 100	BME 120	BME 150
A	mm	30	30	30	30
B	mm	132	160	180	220
C	mm	69	100	120	165
D	mm	85	100	120	150
E	mm	12	14	14	14
H	mm	58	60	63	70
L	mm	235	288	327	428
Poids net (brut)	kg	2.8 (3.5)	4 (5.5)	5 (6.5)	8 (10.5)
Code Art.		305 2630	305 2632	305 2634	305 2636

Etaux de perçage BMP (avec mors prismatiques)

Nouveau

- Gamme d'étaux de qualité supérieure
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Modèles BMP L, plaquettes de montage et le corps de l'étau ne font qu'une pièce

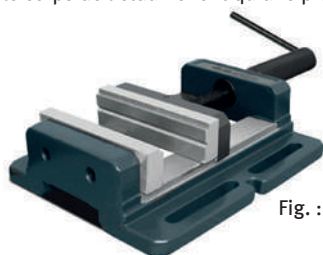
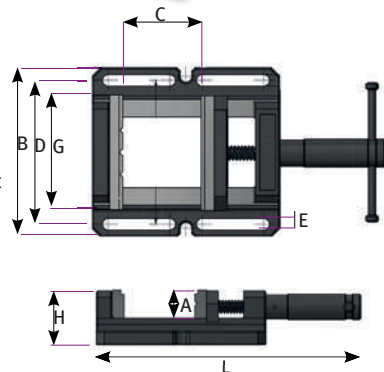


Fig. : BMP 160L



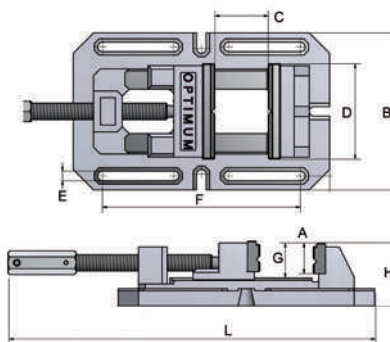
		BMP 100	BMP 130	BMP 160	BMP 160L	BMP 200	BMP 200L
A	mm	30	35	40	40	50	50
B	mm	162	192	250	280	290	320
C	mm	100	120	145	145	195	195
D	mm	133	163	205	205	245	245
E	mm	13	13	13	13	14.5	14.5
G	mm	100	130	160	160	200	200
H	mm	64	69	77	82	87	92
L	mm	294	334	420	420	535	535
Poids net (brut)	kg	5.6 (9)	7.4 (11)	13 (18)	15 (20)	21.6 (30)	23 (26)
Code Art.		305 2610	305 2613	305 2616	305 2617	305 2620	305 2621

Etaux de perçage Optimum série BSI

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Mors prismatiques interchangeables
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'aronde de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



Fig. : BSI 140



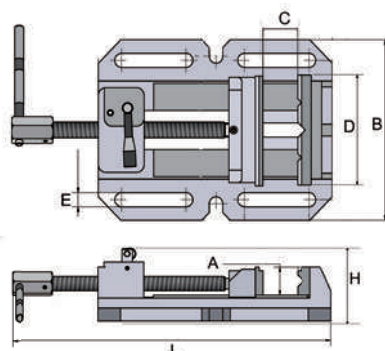
		BSI 100	BSI 140	BSI 200
A	mm	35	45	58
B	mm	170	230	290
C	mm	110	150	200
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
F	mm	216	290	406
G	mm	40	50	64
H	mm	74	93	118
L	mm	350 - 460	455 - 610	578 - 788
Poids net (brut)	kg	8.7 (9)	18 (19)	37 (38)
Code Art.		300 0210	300 0214	300 0220

Etaux de perçage Optimum série BSI-Q

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- **Serrage rapide avec levier de blocage**
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'aronde de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



Fig. : BSI-Q 100



		BSI-Q 100	BSI-Q 140	BSI-Q 200
A	mm	30	40	55
B	mm	150	200	275
C	mm	105	155	220
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
H	mm	95	100	125
L max.	mm	335	415	525
Poids net (brut)	kg	5.5 (11)	10.7 (21)	20.2 (37)
Code Art.		300 0230	300 0234	300 0240

OPTIMUM Tables croisées série KT

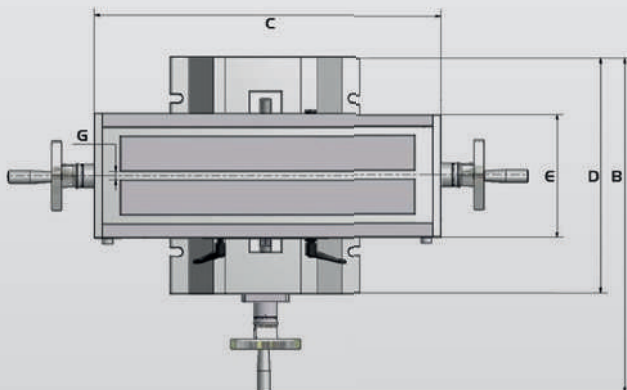
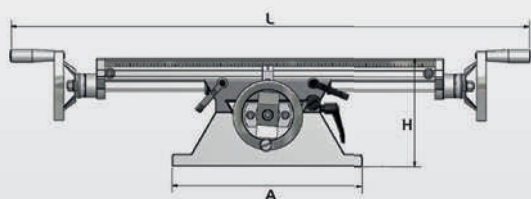
- Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division

KT 120	335 6595
KT 179	335 6596
KT 180	335 6591
KT 210	335 6600

Données techniques		KT 120	KT 179	KT 180	KT 210
L (longueur totale)	mm	506	748	948	1060
B (largeur totale)	mm	400	483	483	538
H (hauteur totale)	mm	140	155	155	185
G (Rainures en T)	mm	10	12	12	14
C (Longueur de table)	mm	400	500	700	730
E (Largeur de table)	mm	120	180	180	210
Poids max. admissible	kg	40	55	55	80
A (Longueur embase)	mm	222	274	274	280
D (Largeur embase)	mm	280	340	340	362
Course longitudinale	mm	220	287	480	480
Course transversale	mm	165	167	170	210
Poids net (brut)	kg	40 (55)	55 (70)	55 (70)	80 (105)



Fig. : KT 180



Brides de fraisage. Jeu de 2 pièces

- Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table
- Permet un bridage rapide et sous haute pression

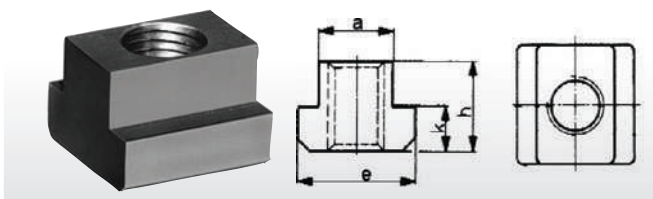
Rainure de table 14 mm/M 12	
• L x l x h : 115 x 42 x 39 mm	
Hauteur de réglage : 0 - 89 mm	335 2031
Rainure de table 18 mm/M 16	
• L x l x h : 133 x 50 x 49 mm	
Hauteur de réglage : 0 - 101 mm	335 2032



Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T"

- Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage

Type	a	e	h	k	Code Art.
M 8 x 10	9.7	15	12	6	335 3020
M 10 x 12	11.7	18	14	7	335 3022
M 12 x 14	13.7	22	16	8	335 3025
M 12 x 16	15.7	25	18	9	335 3024
M 14 x 16	15.7	25	18	9	335 3026
M 16 x 18	17.7	28	20	10	335 3028



OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces

- Coffret mural
- 24 goujons filetés
- 6 brides étagées
- Filets métriques
- 6 tasseaux en T
- 12 cales crénelées
- 6 écrous collerette
- 4 écrous allongés

SPW 8	
• Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8	335 2075
SPW 10	
• Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10	335 2076
SPW 12	
• Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12	335 2077
SPW 14	
• Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14	335 2078
SPW 16	
• Tasseaux en T (dim. 18 mm) Filet M 16	335 2079





Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF

· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm	
0 - 10 mm, B16	305 0610
0 - 13 mm, B16	305 0632
0 - 16 mm, B16	305 0633
0 - 16 mm, B18	305 0630



Fig. : SSF (0 - 10 mm / B16)

Mandrin autoserrant intégral OPTIMUM

CM2 1 - 13 mm	
· Jusqu'à 8000 T/min.	305 0572
CM2 1 - 16 mm	
· Jusqu'à 6000 T/min.	305 0571
CM3 1 - 16 mm	
· Jusqu'à 6000 T/min.	305 0573
CM4 1 - 16 mm	
· Jusqu'à 6000 T/min.	305 0574



Appareil à tarauder M5 - M12 335 2042

- Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse
- Inversion automatique de rotation, compensation axiale
- Embrayage à friction réglable - 4 positions
- Raccordement B16
- Livré en coffret
- Accessoires livrés de série : 2 pinces flexibles, 2 clefs plates et 1 clef Allen



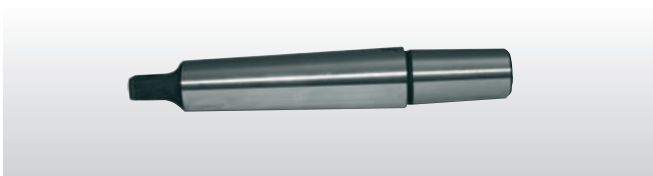
Chasse cône automatique

MSP 1 pour cônes CM1 à CM3	305 0636
MSP 2 pour cônes CM4 à CM6	305 0637



Arbre porte-mandrin

CM 2 - B16	305 0659
CM 3 - B16	305 0660
CM 4 - B16	305 0661
CM 5 - B16	305 0675
CM 6 - B16	305 0676



Arbre porte-mandrin à tirant

CM 3 / M12 / B16	335 0303
CM 4 / M16 / B16	335 0304



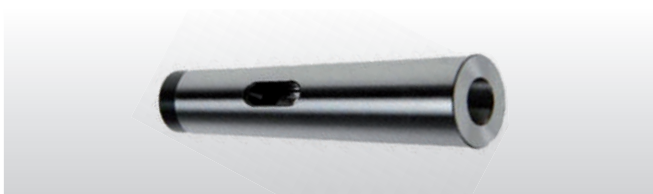
Douille de réduction

CM 2 - CM 1	PDR 0201
CM 3 - CM 1	PDR 0301
CM 3 - CM 2	305 0663
CM 4 - CM 1	PDR 0401
CM 4 - CM 3	305 0664
CM 4 - CM 2	305 0665



Douille de réduction traversante

CM 3 - CM 2 / M12	335 0313
CM 4 - CM 3 / M16	335 0314




Douille d'augmentation


CM 1 - CM 2	PDA 0102
CM 2 - CM 3	305 0667
CM 3 - CM 4	305 0668
CM 4 - CM 5	PDA 0405




Mandrin de taraudage avec 7 douilles

• Avec 7 douilles : M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12


CM 2 : M3 - M12 305 0702 

CM 3 : M3 - M12 305 0705 

CM 4 : M3 - M12 305 0709 


• Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20


CM 3 : M8 - M20 305 0706 

CM 4 : M8 - M20 305 0710 



Adaptateur à changement rapide avec attachement B 16

Pour mandrin de taraudage (M3 - M13) 305 0715 

Pour mandrin de taraudage (M8 - M20) 305 0716 



Coffrets de forets hélicoïdaux HSS-CO 5%

- Selon DIN 338 HSS-CO 5%
- Pointe à 135°, rectifiée sur les 4 faces permettant un excellent centrage automatique
- Durée de vie optimisée grâce aux composants en alliage
- Permet le travail à haute vitesse
- Grande résistance réduisant au minimum le risque de casse de foret
- Livrés en coffret

Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1010 

• 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm



Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1021 


• 41 pièces de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm




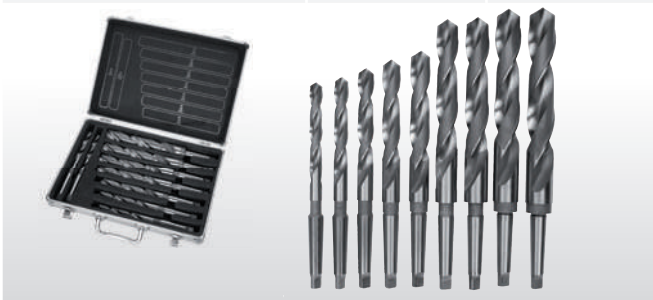
Forets HSS à queue conique - En coffret

• 9 pièces: 14.5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm

• Livrés en coffret

CM 2 305 1002 

CM 3 305 1003 



OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane

- Revêtues Titane
- Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
- Permet d'obtenir un excellent état de surface
- Queue cylindrique avec méplat
- Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
- Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
- Pour les travaux de fraisage courants
- Livrées en coffret

Jeu de 12 fraises HSS Tin 335 2250 

- 6 fraises, série courte (fraises 2 dents), DIN 1835 B (Ø 12 x 73, Ø 10 x 63, Ø 8 x 61, Ø 6 x 52, Ø 5 x 52, Ø 4 x 51 mm)
- 6 fraises, série courte (fraises 4 dents), DIN1835B (Ø 12 x 83, Ø 10 x 73, Ø 8 x 60, Ø 6 x 57, Ø 5 x 57, Ø 4 x 55 mm)

Jeu de 20 fraises HSS Tin 335 2255 

- 10 fraises DIN 327 D, série courte (fraises 2 dents), DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)
- 10 fraises DIN 844 B, série courte (fraises 4 dents), DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)

Fig. : Jeu de 20 fraises



Mandrin à pince Therm드릴 306 0007 

• B16 - ER32





Pieds antivibratoires SE 1 / SE 2 / SE 3 pour machines-outils

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent les performances et précision des machines
- Vendus à l'unité

Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Code Article	338 1012	338 1016	338 1018
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies/ Machines en général	570 kg	1460 kg	3500 kg
Filetage	M12	M 16	M 20
Ø du pied/hauteur de l'embase	120/32 mm	160/35 mm	185/39 mm



Jeu de forets à chanfreiner

320 1050

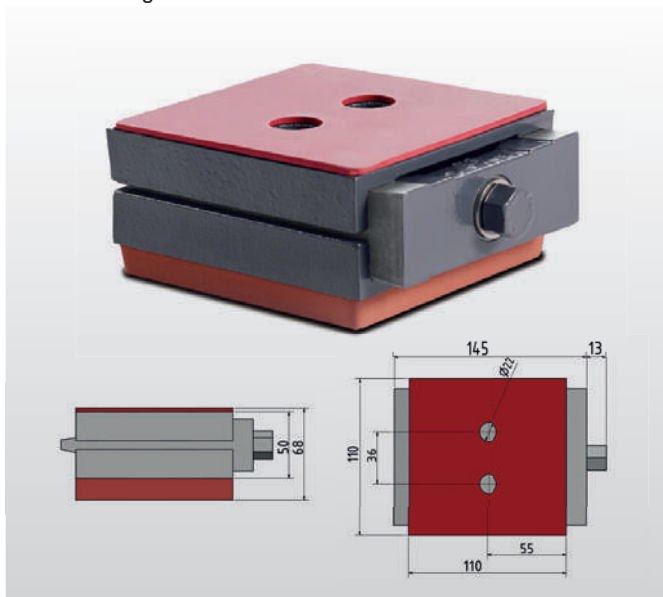
- 6 pièces : 6 / 8 / 10 / 11.5 / 15 / 19 mm
- Forets à chanfreiner de haute qualité. Travail de précision
- Compatibles avec les tournevis et perceuses sans fil, y compris les perceuses stationnaires
- Livré en coffret



Patin de haute précision SEU1

335 2985

- Patin antivibratoire et antidérapant
- Charge maximale admissible 60 kN
- Convient aux tiges filetées M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3.7 kg



Jeu de forets à centrer

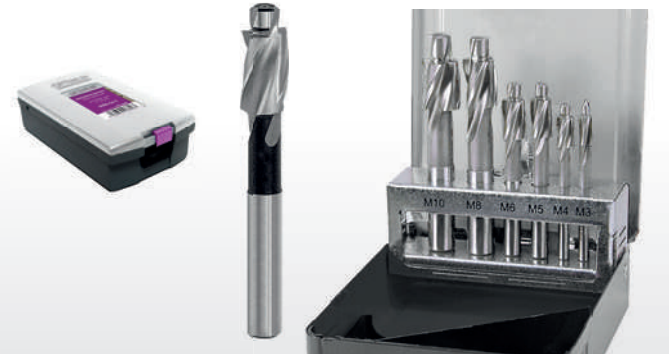
320 3010

- DIN 333 Forme A
- 10 pièces : 0.75 / 1 / 1.5 / 1.6 / 2 / 2.5 / 3 / 3.15 / 4 / 5 mm
- Angle de fraisage 60°
- Forets HSS de qualité supérieure pour une résistance jusqu'à env. 750 N/mm²
- Corps de foret robuste, également utilisable pour le taraudage et le travail de perçage soutenu
- Affûtage de l'enveloppe conique 120°, coupe à droite
- Livré en coffret



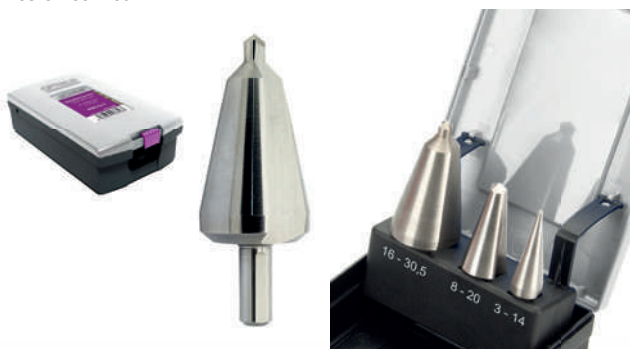
Jeu de fraises à lamer 320 1051

- Selon la norme DIN 373
- 6 pièces : pour vis 6 pans creux DIN 373 tête cylindrique à fond plat M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 mm
- HSS
- Taille de fraise 6.5 x 3.2 mm / 8 x 4.3 mm / 10 x 5.3 mm / 11 x 6.4 mm / 15 x 8.54 mm / 18 x 10.5 mm
- Livrées en coffret



Jeu de forets coniques étagés 320 1055

- 3 pièces : 3 - 14 mm / 8 - 20 mm / 16 - 30.5 mm
- Embouts pointus, perçage en continu sans avant-trou
- Arêtes de coupe inclinées en forme de cône et rectifiées
- Perçage sans bavure
- Applications : tôle d'acier 0.1 - 2 mm, acier inoxydable (V2A) 0.1 - 1 mm, métaux non ferreux 0.1 - 5 mm, matières plastiques jusqu'à 10 mm
- Livrés en coffret



Jeu de forets multi-étagés 320 1056

- 3 pièces : 4 - 12 mm / 12 - 20 mm / 20 - 30 mm - queue cylindrique
- Perçage et ébavurage de trous cylindriques jusqu'à 4 ou 6 mm d'épaisseur.
- Pas de perçage incrémentés de 1 mm (9 étapes)
- Livrés en coffret



Coffret de réparation de filets 320 2010

- 5 forets hélicoïdaux (5.2 mm / 6.3 mm / 8.3 mm / 10.4 mm / 12.4 mm)
- 5 tarauds (M5 / M6 / M8 / M10 / M12)
- 5 tournevis pour inserts filetés
- 5 rupteurs
- Inserts filetés (100 pièces) : M 5 x 0.8 mm (25 pièces), M 6 x 1.0 (25 pièces), M 8 x 1.25 (25 pièces), M 10 x 1 (25 pièces)
- Inserts filetés (10 pièces) M 12 x 1.75 mm
- Pour la réparation de filets défectueux
- Pour les matériaux à faible résistance au cisaillement
- Livrés en coffret métallique



Jeu de forets et tarauds 320 2015

- 15 pièces
- 7 tarauds : M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- 7 forets hélicoïdaux (DIN 338) : Ø2.5 mm / Ø3.3 mm / Ø4.2 mm / Ø 5.0 mm / Ø 6.8 mm / Ø 8.5 mm / Ø 10.2 mm
- Porte-taroud DIN 1814 Taille 1½
- Livrés en coffret



Fig. : 7 pièces
2.5 mm - 10.2 mm

Fig. : 7 pièces
M3-M12

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

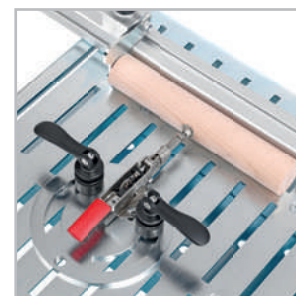
Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Table de bridage avec rail de butée de 720 mm, idéale pour la fixation sur table de perceuse.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Montage simple et rapide sur les tables de perçage ou de fraisage
- Positionnement des éléments de serrage libre et sans outil
- Possibilité d'étendre la surface de travail grâce aux extensions de table optionnelles
- Montage facile par accrochage sur les rails de montage optionnels



• Sauterelle à tige coulissante avec base orientable



Table de bridage	519 0015
• Dimensions (L x l x h) :	450 x 400 x 50 mm
• Butée d'arrêt :	720 mm
• Poids net :	8.9 kg (12 kg)

- Accessoires de série**
- Table de bridage 450 x 400 x 50 mm
 - Butée d'arrêt 720 mm
 - 2 éléments de serrage



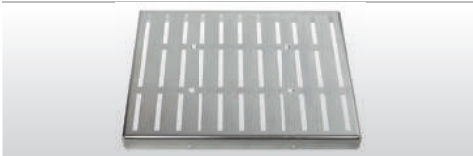
• Bridage étou machine



• Application particulière : butée d'arrêt

Accessoires optionnels

Table de bridage pour perceuse	519 8110
• Support de montage 450 x 400 mm inclus	



Rail de butée	519 8121
• 720 mm avec 2 éléments de serrage	



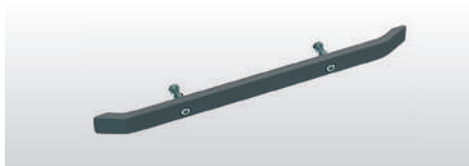
Etau machine BMP 100	305 2610
BMP 130	305 2613



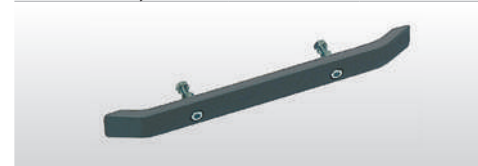
Etau machine BMP 160	305 2616
BMP 200	305 2620



Rail de montage	585 0103
• Longueur 330 mm (pour fixation à droite ou à gauche de la table)	



Rail de montage	585 0104
• Longueur 430 mm (pour fixation à l'avant de la table)	



Butée et élément de serrage	519 8150
• Ø 30 mm	



Sauterelle horizontale à embase	519 8163
• Base orientable 180 mm	



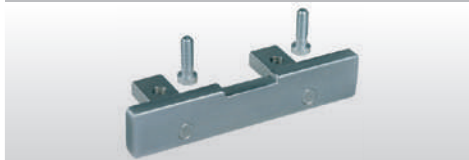
Sauterelle à tige coulissante	519 8161
• Base orientable 180 mm	



Butée de positionnement	519 8151
• 1 élément de serrage inclus	

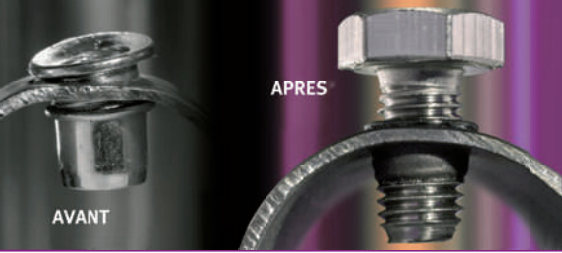


Connexion pour extension de table	585 0126
• Permet l'assemblage de plusieurs extensions	



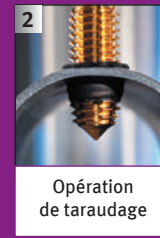
Extension de table	585 0112
• 1100 x 172 mm	



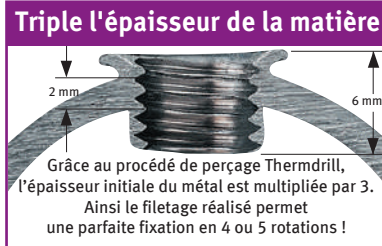


THERMADRILL®
Le procédé de perçage thermique

QUALITY MADE IN GERMANY



Perçer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques



- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

1 Thermo perçage 2 Taraudage 3 Equipement de base

Type "form"
Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.

Type "cut"
Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.

- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux, l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

Set de base

Attachement	Code Art.
CM 2 et CM 3	306 0004 A

Contient :

- Porte-pinces avec ailettes de refroidissement
- Clés de serrage
- 4 pinces Ø 6 / Ø 8 / Ø 10 / Ø 12 mm
- Douille CM3 / CM2
- Livrés en coffret

Dim.	Action	Type FORM		Type CUT	
		Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.
M4	Court	1.5	306 0104 A	2.0	306 0164 A
	Long	2.5	306 0124 A	4.0	306 0144 A
M5	Court	2.0	306 0105 A	3.0	306 0165 A
	Long	3.0	306 0125 A	4.5	306 0145 A
M6	Court	2.0	306 0106 A	3.0	306 0166 A
	Long	3.5	306 0126 A	5.0	306 0146 A
M8	Court	2.5	306 0108 A	4.0	306 0168 A
	Long	4.0	306 0128 A	6.0	306 0148 A
M10	Court	2.5	306 0110 A	4.0	306 0170 A
	Long	4.5	306 0130 A	6.5	306 0150 A
M12	Court	2.5	306 0112 A	4.0	306 0172 A
	Long	4.5	306 0132 A	6.5	306 0152 A

Tarauds	Code Art.	€ hors TVA
M4 x 0.7	306 0184 A	
M5 x 0.8	306 0185 A	
M6 x 1.0	306 0186 A	
M8 x 1.25	306 0188 A	
M10 x 1.25	306 0190 A	
M12 x 1.25	306 0192 A	

Mandrin à pince Thermodrill	Code Art.
B16 - ER32	306 0007 A

Adaptateur à changement rapide avec attachement B 16

Mandrin de taraudage	Code Art.
M 3 - M 13	305 0715 D
M 8 - M 20	305 0716 D

● **Kit perçage / taraudage**
= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

● **Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)**

● **Huile de taraudage (1 L)**

Type FORM				Type CUT			
Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1.5	306 0024 A		2.0	306 0044 A	
	Long	2.5	306 0034 A		4.0	306 0054 A	
M5	Court	2.0	306 0025 A		3.0	306 0045 A	
	Long	3.0	306 0035 A		4.5	306 0055 A	
M6	Court	2.0	306 0026 A		3.0	306 0046 A	
	Long	3.5	306 0036 A		5.0	306 0056 A	
M8	Court	2.5	306 0028 A		4.0	306 0048 A	
	Long	4.0	306 0038 A		6.0	306 0058 A	
M10	Court	2.5	306 0030 A		4.0	306 0050 A	
	Long	4.5	306 0040 A		6.5	306 0060 A	
M12	Court	2.5	306 0032 A		4.0	306 0052 A	
	Long	4.5	306 0042 A		6.5	306 0062 A	


Contenance	Code Art.	€ hors TVA
1 kg	306 0090 A	

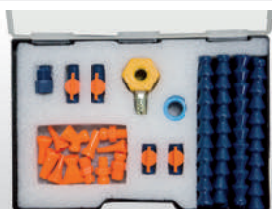
Contenance	Code Art.	€ hors TVA
1 L	306 0092 A	


Fig. : Pâte de coupe
• Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Fig. : Huile de taraudage
• Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable


Autres tailles disponibles, nous contacter.

Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4" - No. 1
Code article	335 6704 
<ul style="list-style-type: none"> • 8 Tuyaux articulés 150 mm • 6 Buses rondes 1/16", 1/8" et 1/4" (2 chacune) • 2 Coupleurs NPT 1/4" et 1/8" • 1 Buse plate • 1 Raccord en Y • 2 Vannes d'arrêt raccord male / femelle • 2 Vannes d'arrêt raccord femelle / 1/4" • 2 Extensions NPT • 1 Base magnétique • 1 Bande d'étanchéité flexible 	




Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/2" - No. 1
Code article	335 6800 
<ul style="list-style-type: none"> • 6 Tuyaux articulés 150 mm • 6 Buses rondes 1/2", 3/8" et 1/4" (2 chacune) • 4 Coupleurs 1/4" et 1/2" (2 chacune) • 1 Buse plate • 3 Buses rondes à 90°, 1/2", 3/8" et 1/4" • 1 Raccord en Y • 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle • 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/2" • 1 Pince de serrage 	




Modèle	Système d'arrosage universel 230 V/1 Ph
Code article	335 1999 
<ul style="list-style-type: none"> • Hauteur de refoulement max. 2.5 m. Débit 3.5 l/min • Contenu du réservoir 11 l dimensions (L x l x h) : 370 x 250 x 260 mm • Livré complet avec réservoir, pompe, flexibles, buse et câble • Flexible équipé d'une buse magnétique pour fixation rapide • Alimentation 230 V / 1ph • Poids net (brut) : 4.2 kg (5 kg) 	




Modèle	Buses d'arrosage KMS 2
Code article	335 6660 
<ul style="list-style-type: none"> • Une arrivée de lubrifiant, 2 sorties par flexibles articulés • Aucune conduction d'électricité • Puissance de la base magnétique supérieure à 50 kg • Longueur des flexibles 335 mm • Stable et orientable dans toutes les positions • Résiste à la plupart des huiles et solvants • S'adapte sur tous les types de machines 	




Modèle	Buse à brouillard avec buse magnétique MMC1
Code article	335 6663 
<ul style="list-style-type: none"> • Principe de fonctionnement : la brumisation se crée grâce à un mélange Air/Eau • L'air comprimé injecté permet un effet venturi provoquant l'aspiration du lubrifiant • Dimensions de la base (L x l x h) : 62 x 50 x 55 mm • Puissance de la base magnétique 75 kg • Alimentation air / lubrifiant avec vanne de régulation de débit • Longueur du flexible 500 mm • Nécessite une arrivée d'air 	



Modèle	Kit de refroidissement équipement de base 1/4" - No. 2
Code article	335 6705 
<ul style="list-style-type: none"> • 6 Tuyaux articulés 150 mm • 6 Buses rondes 1/16", 1/8" et 1/4" (2 chacune) • 4 Coupleurs NPT 1/4" et 1/8" (2 chacune) • 5 Buses plates • 4 Buses à 90° • 1 Raccord en Y • 1 Vanne d'arrêt raccord male / femelle • 1 Vanne d'arrêt raccord femelle / 1/4" • 1 Pince de serrage 	



Modèle	Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L
Code article	EIG2675 
<ul style="list-style-type: none"> • Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC • Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide) • Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse • Compatible fonte, acier, aluminium et alliages • Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur • En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide 	

Caractéristiques. À l'état pur

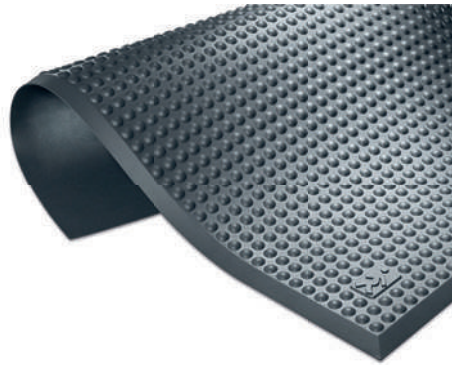
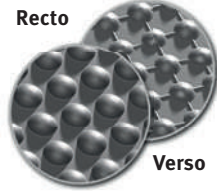
Aspect	Opalescent
Densité à 15 °C	1001 g/cm3
Température de stockage	Hors gel, 4 à 35 °C
Type d'huile de base	Minérale
Durée de stockage conseillée	6 mois
Diluée à 5% : pH	~9.3
Coefficient réfractométrique	~1.7
Concentration d'utilisation acier	5 à 8 %
Concentration d'utilisation inox	8 à 12 %
Concentration d'utilisation taraudage	8 à 12 %



Tapis ergonomique antifatigue haute qualité

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Permet un meilleur confort à l'opérateur en station debout prolongée
- Soulage les jambes et les reins
- Utilisation en environnement sec ou humide
- Recto et verso alvéolés
- Ignifuge
- Polyuréthane à base de polyester
- Antidérapant
- Couleur gris anthracite
- Garantie 5 ans



 **Made in Germany**

Modèle	Tapis de confort 1840 x 640 mm	Tapis de confort 1840 x 940 mm	Tapis de confort 3040 x 640 mm	Tapis de confort 3040 x 940 mm
Code article	680 0000 ^A	680 0005 ^A	680 0001 ^A	680 0006 ^A
Spécifications techniques				
Épaisseur	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Couleur	anthracite	anthracite	anthracite	anthracite
Résistance à la température	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C	-35°C à +95°C
Classe de feux	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102	B1 par DIN 4102
Dimensions (L x l)	1840 x 640 mm	1840 x 940 mm	3040 x 640 mm	3040 x 940 mm
Poids net (brut)	6 kg (11 kg)	9 kg (16 kg)	10.5 kg (18 kg)	15 kg (23 kg)

MSU 3 / MSU 4 - Dessertes universelles pour machines et outillage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Une conception robuste
- Les tiroirs montés sur roulements à billes peuvent fonctionner en ouverture totale et sont équipés d'une butée à l'extrémité pour empêcher une ouverture accidentelle lors d'un déplacement ou d'un transport
- Equipé de 4 roulettes pour un déplacement aisé
- Verrouillable par clé
- Plateau en bois lamellé collé sur le flanc de 25 mm

Modèle MSU 3

- Equipé de 3 tiroirs

Modèle MSU 4

- Equipé de 4 tiroirs

Modèle	MSU 3	MSU 4
Code article	335 2990 ^D	335 2991 ^D
Prix € hors TVA		
Spécifications techniques		
Nb. de tiroirs	3	4
Capacité de charge max.	500 kg	500 kg
Capacité de charge max. par tiroir	45 kg	45 kg
Dimensions (L x l x h)	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Poids net (brut)	47 kg (59 kg)	55.5 kg (71 kg)

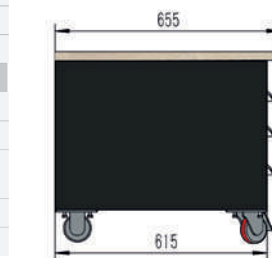
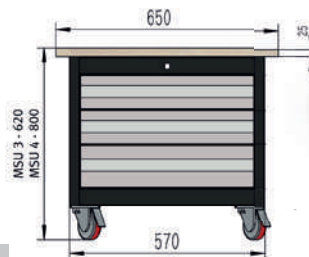


Fig. : MSU 3



Fig. : MSU 3
• Avec perceuse DX 17V (non fournie)

Comparateur	338 5090 ^D
• Conforme à la norme DIN 878	
• Corps chromé mat	
• Diamètre du canon 8 mm	
• Graduation 0.01 mm	
• Capacité 10 mm	
• Bague extérieure ajustable avec 2 index de tolérance	
• Graduation rotative pour position neutre et remise à zéro	



Base magnétique de précision	335 6650 ^D
• Tige verticale Ø 12 mm x 181 mm	
• Bras pivotant Ø 10 mm x 160 mm	
• Base magnétique (L x l x h) : 50 x 62 x 55 mm	
• Pouvoir magnétique 50 kg avec activation par bouton On/Off	
• Double noix de serrage permettant ainsi d'accueillir tout type de comparateurs, etc.	



Fig. : Comparateur et base magnétique (comparateur non fourni)

RB 127 - Pour le perçage des tubes et des tuyaux avec support à serrage rapide.
MB 351 F - Perceuse magnétique pour utilisation en espaces restreints.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour forets à attachement Weldon 19 mm (sauf RB 127)
- Descente manuelle
- Machines parfaitement équilibrées
- Double isolation et mise à la terre permettant le travail sur les chantiers
- Attraction magnétique élevée (sauf RB 127)
- Conception et assemblage de haute qualité
- Changement simple du foret à carotter au foret classique

Perceuse à tubes et à tuyaux RB 127

- Avec platine de bridage pour tubes et tuyaux
- Perçage à la scie cloche jusqu'à 127 mm
- Utilisation à l'horizontale et à la verticale
- Système d'attache par chaîne à tension rapide
- Faible encombrement
- Niveau à bulle intégré





RB 127
 • Niveau à bulle intégré



RB 127
 • Support pour tuyaux de 32 à 203 mm



RB 127
 • Moteur mono-vitesse
 • Moteur 1100 Watts
 • Niveau à bulle intégré

Modèle	RB 127	MB 351 F
Code article	386 0127 	386 0350 
Spécifications Techniques		
Ø max. à la scie cloche	127 mm	-
Capacité max. Ø / Carottage	-	35 mm
Profondeur max. / Carottage	-	30 mm
Capacité max. Ø / Foret ¹	-	-
Profondeur max. / Foret ¹	-	-
Attachement de broche	5/8"-16	Fixe
Adaptation Weldon	-	19.0 mm
Vitesse à vide	-	390 T/min.
Puissance moteur	1.1 kW	1.1 kW
Alimentation	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dim. du socle magnétique	-	165 x 80 mm
Puissance magnétique	-	15 kN
Dimension max. en mm	440 x 350 x 330	300 x 210 x 210
Poids net (brut)	14.5 kg (18.5 kg)	10.5 kg (14 kg)

1 : Foret monté avec adaptateur et mandrin

- Accessoires de série pour les modèles : RB 127 et MB 351 F**
- 1 chaîne de sécurité
 - 1 valise de transport
 - Clés de service
- RB 127**
- Support pour tube 32 - 203 mm
 - Niveau à bulle

Perceuse magnétique MB 351 F

- Cabestan utilisable des 2 côtés (droite / gauche)
- Lampe LED pour l'éclairage de la zone de travail
- Idéal pour une utilisation dans les espaces restreints
- Machine ergonomique et très légère

Design compact



MB 351 F

- Moteur mono-vitesse
- Moteur 1100 Watts
- Bridage rapide de l'outil
- Lampe LED pour le travail en zone sombre



MB 351 F

- Cabestan à crans, ajustable



MB 351 F

- Equipée d'une lampe de travail LED pour les travaux en environnement sombre



MB 351 F

- Poignée équilibrée pour un confort parfait

Percez des grands diamètres plus rapidement et plus efficacement qu'avec des forets



Perçage classique (foret plein) :

- Nécessite souvent le pré-perçage
- Changement fréquent de foret pour un trou unique
- Surface à usiner importante
- Perçage de qualité moyenne (bavures)
- Peu économique



Carottage :

- Ni centrage, ni pré-perçage
- Perçage significativement plus rapide avec une consommation d'énergie moindre
- Perçage jusqu'au Ø 120 mm, possibilité de perçage par chevauchement
- Haute qualité de perçage (net, sans bavure)
- Surface à usiner moindre
- Changement d'outil rapide grâce au système "Lock & Load" (compatible avec toutes les fraises à attachement Weldon) sur MB 351 F



Accessoires pour perceuses magnétiques Metallkraft série MB

Perceuse MB 351



Adaptateur pour mandrin (1/2" x 15 AG)



387 6001 A

Mandrin 1.5-13 mm + clef de serrage



387 6002 A

Adaptateur rapide M 24



387 7351 A

Perceuse MB 502



Adaptateur pour mandrin (5/8" x 15 AG)



387 6004 A

Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 A

Adaptateur rapide M 24



387 7502 A

Perceuse MB 502 E



Adaptateur pour mandrin



387 6020 A

Mandrin 1.5-13 mm + clef de serrage



387 6002 A

Perceuse MB 754



Arbre porte-mandrin CM 3



387 6007 A

Fig. : Arbre (Ref. : 387 6007)

Mandrins de taraudage



387 6017 A
(CM 3 - Ø 19 mm)

Fig. : Mandrin de taraudage
(Ref. : 387 6018)

387 6018 A
(CM 3 - Ø 31 mm)

Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 A

Douilles



Filetage DIN 376	Code article	€ hors TVA
M5 - Ø 19 mm	387 6009 A	
M6 - Ø 19 mm	387 6010 A	
M8 - Ø 31 mm	387 6011 A	
M10 - Ø 31 mm	387 6012 A	
M12 - Ø 31 mm	387 6013 A	
M16 - Ø 31 mm	387 6014 A	
M20 - Ø 31 mm	387 6015 A	
M25 - Ø 31 mm	387 6016 A	

Mandrin de taraudage avec 7 douilles



CM 3 : M3 - M12 305 0705 D

- Avec douilles M3, M4, M5, M6-8, M10, M12

CM 3 : M8 - M20 305 0706 D

- Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20

Perceuse MB 1204



Arbre porte-mandrin CM 3



387 6007 A

Perceuses MB 1204 et RB 127



Mandrin 1-16 mm + clef de serrage



387 6005 A



Coffret 6 forets à carotter.
Haute qualité HSS
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
profondeur 25 mm
avec attachement Weldon 19 mm
Code article : 387 3008 A

**Coffret livré avec un foret
18 mm BLUE-LINE**



Conçu avec un revêtement de surface breveté pour une dureté extrême, une durée de vie optimale du foret et un perçage à sec

Ramasse copeaux "Cyclone"

- L'aimant puissant incorporé dans le Cyclone permet de saisir tous les copeaux et la limaille
- Indispensable dans les ateliers

Code article : 385 0010 D

