



## Scies horizontales semi-automatiques pour les coupes d'onglet de +60° à -60°.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Scie à ruban à deux colonnes horizontale pour le sciage de profilés et de profilés pleins
- **Positionnement automatique après avoir saisi l'angle souhaité**
- Le serrage hydraulique du plateau tournant permet une coupe angulaire précise
- Corps de machine robuste réduisant les vibrations pour une performance de sciage maximale
- Vitesse de coupe réglable en continu de 15 à 150 m/min.
- L'entraînement de la lame se fait par un engrenage conique, un moteur asynchrone et un convertisseur de fréquence haute qualité
- Tension du matériau devant et derrière la coupe grâce à un étai en deux parties
- Réglage de la pression du serrage hydraulique de l'étai par une soupape de commande avec manomètre
- Lame inclinée à 7° pour améliorer les performances de découpe et allonger la durée de vie
- Le guide-lame avant se déplace automatiquement en parallèle avec le mors mobile de l'étai
- Zone de travail avec éclairage LED
- Brosse à copeaux à entraînement électrique
- Refroidissement par émulsion avec distribution du liquide au travers des guide-lames dans la rainure de découpe
- Moteurs plus puissants en option

### HMBS 440 HA DG HORIZONT

### HMBS 540 HA DG HORIZONT

- Commande Mitsubishi FX 5, utilisation simple par un écran tactile de 4.3 pouces
- BRP – Surveillance de la lame (voir en page 422)
- Mouvement de coupe par vérin hydraulique

### HMBS 440 HA X DG HORIZONT

### HMBS 540 HA X DG HORIZONT

- Commande Siemens S7-1500 avec un grand nombre de fonctions et une utilisation via un grand écran tactile de 7 pouces
- Mouvement de coupe par vis à billes et servomoteur
- Avec système ARP : contrôle automatique de la vitesse d'avance de coupe en fonction de la section du matériau ou de la vitesse

## Systeme ARP

### Mode ARP : Voir page 423

- Régulation automatique de l'avance de découpe optimisée, de sorte que l'opérateur ait uniquement besoin de régler les paliers de charge (ampères) pendant la découpe.
- Nous recommandons d'utiliser cette fonction lors de la découpe de matériaux ayant des épaisseurs de paroi différentes (coupe transversale).



- Plateau tournant avec rouleaux latéraux de support du matériau

Fig. : HMBS 440 HA X DG HORIZONT





### Gamme de serrage

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-



Qualité européenne

## Données techniques

Modèle	HMBS 440 HA DG HORIZONT	HMBS 540 HA DG HORIZONT
Code article	369 2100 	369 2200 
Modèle	HMBS 440 HA X DG HORIZONT	HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Code article	369 2105 	369 2205 
Capacités de coupe		
Capacité de coupe 0° rond (tube)	440 mm	540 mm
Capacité de coupe 0° rond	300 mm	400 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (tube)	610 x 385 mm	750 x 490 mm
Capacité de coupe 0° en paquet (profilé creux)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe 0° en paquet rectangulaire couché (profilé creux)	610 x 350 mm	750 x 450 mm
Capacité de coupe -45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe -45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe -45° rectangulaire horizontal (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe -60° rond (tube)	290 mm	350 mm
Capacité de coupe -60° rond (matériau plein)	150 mm	200 mm
Capacité de coupe -60° rectangulaire horizontal (profilé creux)	290 x 385 mm	350 x 490 mm
Capacité de coupe +45° rond (tube)	430 mm	510 mm
Capacité de coupe +45° rond (matériau plein)	200 mm	280 mm
Capacité de coupe +45° rectangulaire horizontal (profilé creux)	430 x 385 mm	510 x 490 mm
Capacité de coupe +60° rond (tube)	290 mm	310 mm
Capacité de coupe +60° rond (matériau plein)	150 mm	190
Capacité de coupe +60° rectangulaire horizontal (profilé creux)	290 x 385 mm	310 x 490 mm
Spécifications techniques		
Vitesse(s) de la lame de scie	15 à 150 m/min.	15 à 150 m/min.
Nombre de vitesse	Variable en continu	Variable en continu
Longueur de la lame	6060 mm	6880 mm
Largeur de la lame	34 mm	41 mm
Épaisseur de la lame	1.1 mm	1.3 mm
Angle de coupe	7°	7°
Avance du matériau		
Longueur de section min.	25 mm	25 mm
Diamètre du matériau min.	10 mm	10 mm
Longueur min. de la pièce résiduelle	25 mm	30 mm
Données électriques		
Puissance moteur	4 kW	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	750 W	750 W
Puissance pompe de refroidissement	120 W	120 W
Alimentation électrique	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions et poids		
Longueur	4341 mm	4696 mm
Largeur/profondeur	1756 mm	1756 mm
Hauteur	2225 mm	2400 mm
Hauteur table de travail	810 mm	810 mm
Poids	2080 kg (2300 kg)	2370 kg (2600 kg)
Accessoires de série		
	HMBS 440 HA DG HORIZONT HMBS 540 HA DG HORIZONT	HMBS 440 HA X DG HORIZONT HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Pompe de refroidissement	✓	✓
Contrôle de la tension de lame	Tension hydraulique de la lame	Tension hydraulique de la lame
Contrôle de l'avance de lame	BRP	ARP
Avance de la scie	Hydraulique	Broche rotative et servomoteur
Course de retour de la scie	Hydraulique	Hydraulique
Panneau de commande	Orientable	Orientable
Brosse à copeaux	Entraîné par la courroie	Entraîné par le rouleau de bande
Etai	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression	Séparé en deux en amont et en aval de la coupe / réglage hydraulique de la pression
Commande	Mitsubishi FX 5 avec écran tactile 7"	Siemens S 7-1500 avec écran tactile 7"
Éclairage de la zone de travail	LED	LED

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban

- HMBS 440 HA DG HORIZONT
  - HMBS 440 HA X DG HORIZONT
- en page 468

Retrouvez tous les accessoires pour les scies à ruban

- HMBS 540 HA DG HORIZONT
  - HMBS 540 HA X DG HORIZONT
- en page 469



Accessoires en option HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 440 HA X DG HORIZONT.

HMBS 440 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2100) HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2105)	Code Art.		HMBS 440 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2100) HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2105)	Code Art.	
Ligne de découpe laser	364 6036 <b>A</b>		2 m, pièce initiale et finale	364 9801 <b>A</b>	
Pupitre de commande sur console déportée	364 6071 <b>X</b>		Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9805 <b>A</b>	
Supplément pour moteur 5.5 kW au lieu de 4.0 kW	364 6074 <b>X</b>		2 m, pièce initiale et finale	364 9806 <b>A</b>	
Système de micro-pulvérisation	364 0195 <b>A</b>		Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé 2 m, pièce initiale	364 9810 <b>A</b>	
Ligne de découpe laser	364 0011 <b>A</b>		2 m, pièce initiale et finale	364 9811 <b>A</b>	
Convoyeur à rouleaux 900 x 620 mm avec un rouleau entraîné par électromoteur capable de soulever le matériel hydrauliquement au-dessus du niveau des autres rouleaux. Le rouleau a son propre panneau de commande	364 9066 <b>A</b>		Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique 2 m, pièce initiale	364 9815 <b>A</b>	
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	365 9503 <b>X</b>		2 m, pièce initiale et finale	364 9816 <b>A</b>	
Rallonge pour convoyeur de copeaux (seulement en combinaison avec 364 6052)	364 9496 <b>X</b>		<b>Extension de rail pour butée</b>	<b>Code Art.</b>	
Barrière immatérielle de sécurité	364 0240 <b>A</b>		Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825 <b>A</b>	
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6042 <b>X</b>		2 m, pièce intermédiaire	364 9826 <b>A</b>	
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6041 <b>X</b>		1 m, pièce finale	364 9830 <b>A</b>	
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6043 <b>X</b>		2 m, pièce finale	364 9831 <b>A</b>	
Système de micro-pulvérisation	364 9360 <b>A</b>		Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835 <b>A</b>	
Convoyeur à rouleaux 1000 x 620 mm	364 9042 <b>A</b>		2 m, pièce intermédiaire	364 9836 <b>A</b>	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9493 <b>X</b>		1 m, pièce finale	364 9840 <b>A</b>	
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 9495 <b>X</b>		2 m, pièce finale	364 9841 <b>A</b>	
Convoyeur à rouleau 2000 x 800 mm	364 9500 <b>A</b>		Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845 <b>A</b>	
Convoyeur à rouleau 1000 x 800 mm	364 9501 <b>A</b>		2 m, pièce intermédiaire	364 9846 <b>A</b>	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 9052 <b>A</b>		1 m, pièce finale	364 9850 <b>A</b>	
Support pour rouleau de guidage latéral, réglable	364 9053 <b>A</b>		2 m, pièce finale	364 9851 <b>A</b>	
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000 mm			Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855 <b>A</b>	
Côté de montage à droite	364 0286 <b>A</b>		1 m, pièce finale	364 9860 <b>A</b>	
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 0288 <b>A</b>		2 m, pièce finale	364 9861 <b>A</b>	
Rouleau supplémentaire pour convoyeur à rouleaux 620 mm	364 0289 <b>A</b>		<b>HMBS 440 HA X DG HORIZONT</b> <b>(Code Art. : 369 2105)</b>	<b>Code Art.</b>	
<b>Accessoires convoyeur à rouleaux</b>	<b>Code Art.</b>		Interface pour la maintenance à distance	364 6070 <b>X</b>	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890 <b>A</b>		Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6072 <b>X</b>	
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891 <b>A</b>		Contrôle du tracé de coupe	364 6075 <b>X</b>	
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892 <b>A</b>		Surveillance du mouvement de la lame	364 6083 <b>X</b>	
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893 <b>A</b>		Licence annuelle pour la maintenance à distance	364 9492 <b>X</b>	
<b>Rail pour butée</b>	<b>Code Art.</b>		<b>Lames pour HMBS 440 HA DG HORIZONT et HMBS 440 HA X DG HORIZONT (pour la chaudronnerie)</b>	<b>Code Art.</b>	
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9800 <b>A</b>		Lame 6080 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6082 <b>A</b>	
			Lame 6080 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6083 <b>A</b>	
			Lame 6080 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6084 <b>A</b>	

**Accessoires en option HMBS 540 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT.**

HMBS 540 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2200) HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)	Code Art.	HMBS 540 HA DG HORIZONT (Code Art. : 369 2200) HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)	Code Art.
Pupitre de commande sur console déportée	364 6010 X	2 m, pièce initiale et finale	364 9801 A
Brosse à copeaux motorisée	364 6012 X	Rail pour butée avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9805 A
Lubrification automatique du plateau tournant	364 6011 X	2 m, pièce initiale et finale	364 9806 A
Plaque d'usure du canal de coupe	364 6013 X	Rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux d'évacuation motorisé 2 m, pièce initiale	364 9810 A
Convoyeur à copeaux avec bac à copeaux	364 6016 X	2 m, pièce initiale et finale	364 9811 A
Rallonge pour convoyeur de copeaux (seulement en combinaison avec 364 6051)	364 6020 X	Rail pour butée électromécanique pour convoyeur rouleaux d'évacuation motorisé avec affichage numérique 2 m, pièce initiale	364 9815 A
Barrière immatérielle de sécurité derrière la scie	364 6021 X	2 m, pièce initiale et finale	364 9816 A
Dispositif de serrage des paquets à gauche du ruban de scie - ne peut pas être utilisé pour les coupes d'angle en mode automatique	364 6023 X	<b>Extension de rail pour butée</b>	<b>Code Art.</b>
Dispositif de serrage des paquets à droite du ruban de scie - ne peut être utilisé que pour les coupes d'angle vers la gauche	364 6025 A	Rallonge de rail de butée pour butée avec graduation de mesure 1 m, pièce intermédiaire	364 9825 A
Etau supplémentaire derrière la coupe	364 6030 X	2 m, pièce intermédiaire	364 9826 A
Etau supplémentaire derrière la coupe avec dispositif de serrage pour les paquets	364 6031 X	1 m, pièce finale	364 9830 A
Système de micro-pulvérisation	364 6035 X	2 m, pièce finale	364 9831 A
Laser à ligne de coupe	364 6036 A	Rallonge de rail pour butée avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9835 A
Rouleau de levage hydraulique	364 6045 X	2 m, pièce intermédiaire	364 9836 A
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à gauche du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6046 X	1 m, pièce finale	364 9840 A
Plaque d'appui à monter à la place des rouleaux d'appui à droite du ruban de scie - ne convient pas pour les coupes d'angle	364 6050 X	2 m, pièce finale	364 9841 A
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6052 X	Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé 1 m, pièce intermédiaire	364 9845 A
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000mm Côté de montage à gauche	364 6051 X	2 m, pièce intermédiaire	364 9846 A
Galet de guidage latéral avec support pour montage sur 3649492 et 3649493	364 6053 X	1 m, pièce finale	364 9850 A
Convoyeur à rouleaux 1000 x 800 mm	364 6055 X	2 m, pièce finale	364 9851 A
Convoyeur à rouleaux 2000 x 800 mm	364 6056 X	Rallonge de rail pour butée électromécanique pour convoyeur à rouleaux motorisé avec affichage numérique 1 m, pièce intermédiaire	364 9855 A
Rouleau de guidage latéral, fixe	364 6060 A	2 m, pièce intermédiaire	364 9856 A
Rouleau de guidage latéral réglable	364 6062 X	1 m, pièce finale	364 9860 A
Support à rouleaux, réglable en hauteur, largeur 620 mm, capacité de charge 700 kg	364 6061 X	2 m, pièce finale	364 9861 A
Rouleau supplémentaire	364 6063 X	<b>HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Code Art. : 369 2205)</b>	<b>Code Art.</b>
Barrière de sécurité devant la scie	364 6040 X	Interface pour la maintenance à distance	364 6070 X
Convoyeur à rouleaux 2000 x 620 mm	364 9043 A	Moteur 7.5 kW au lieu de 5.5 kW	364 6072 X
Rallonge motorisée 2000 x 800 mm	364 9490 A	Contrôle du tracé de coupe	364 6082 X
Convoyeur à rouleaux de liaison pour coupes d'angle 1000 mm Côté de montage à droite	364 0287 A	Surveillance du mouvement de la lame de scie	364 0010 A
<b>Accessoires convoyeur à rouleaux</b>		Licence annuelle pour la maintenance de machines à distance	364 9492 X
Butée d'arrêt pour système de mesure avec graduation	364 9890 A	<b>Lames pour HMBS 540 HA DG HORIZONT et HMBS 550 HA X DG HORIZONT (pour la chaudronnerie)</b>	<b>Code Art.</b>
Butée d'arrêt pour système de mesure avec affichage numérique	364 9891 A	Lame 6880 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6882 A
Butée d'arrêt pour système de mesure électromécaniques pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9892 A	Lame 6880 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6883 A
Butée d'arrêt système de mesure électromécaniques avec affichage numérique pour convoyeur à rouleaux motorisé	364 9893 A	Lame 6880 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6884 A
<b>Rail pour butée</b>			
Rail pour butée avec graduation de mesure pour convoyeur à rouleaux d'évacuation 2 m, pièce initiale	364 9800 A		



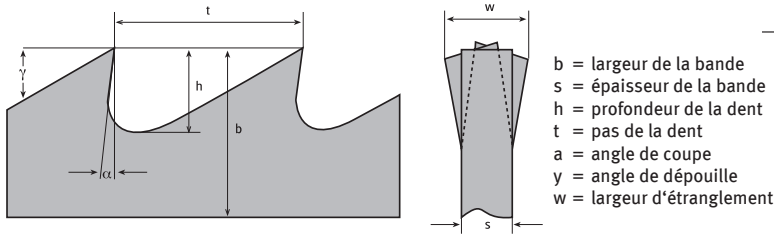
# Lames de scie



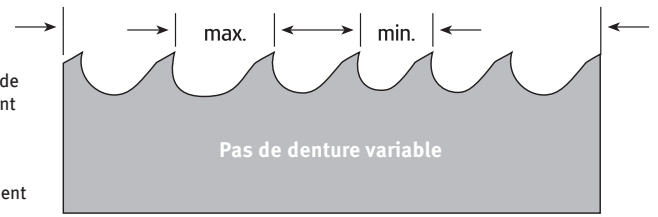
		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Aciers de construction	< 70	■	■	■	■	■
Aciers de cémentation	80 - 350	■	■	■	■	■
Aciers de décolletage	> 350	■	■	■	■	■
Aciers à outils	< 70	■	■	■	■	■
Aciers à ressorts	80 - 350	■	■	■	■	■
Aciers pour ressorts	> 350	■	■	■	■	■
Aciers à coupe rapide	< 70	■	■	■	■	■
Aciers pour travail à froid	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aciers de nitruration	< 70	■	■	■	■	■
Aciers de traitement	80 - 350	■	■	■	■	■
Aciers pour travail à chaud	> 350	■	■	■	■	■
Aciers inoxydables	< 70	■	■	■	■	■
	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aciers résistants à la chaleur	< 70	■	■	■	■	■
Aciers résistants à la chaleur	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aciers à haute résistance	< 70	■	■	■	■	■
Titane + alliages de titane	80 - 350	■	■	■	■	■
Alliages à base de nickel	> 350	■	■	■	■	■
Acier fondu	< 70	■	■	■	■	■
Fonte	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Aluminium	< 70	■	■	■	■	■
Cuivre	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Laiton	< 70	■	■	■	■	■
Bronze	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■
Bronzes d'aluminium	< 70	■	■	■	■	■
Alliages d'aluminium haute teneur en silicium	80 - 350	■	■	■	■	■
	> 350	■	■	■	■	■

Degré d'aptitude ■ = Très bon ■ = Bon

## Géométrie de la lame de scie



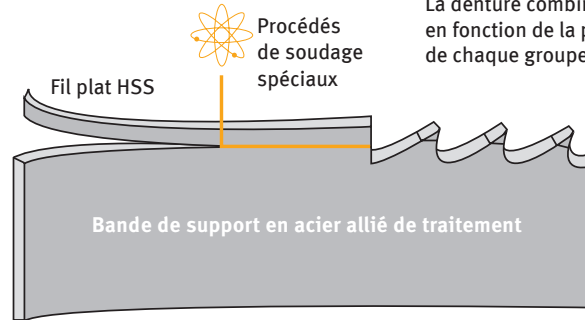
## Pas de denture



Dans un groupe de dents, l'espacement des dents change. La denture combinée de la lame de scie est nommée en fonction de la plus grande ou de la plus petite dent de chaque groupe de dents.

## Bimétal

Qu'est-ce qui fait son succès ?

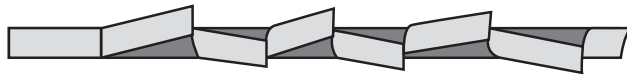


### Si flexible :

La bande support de la lame de scie bimétal est constituée d'un acier de traitement spécialement allié. Très flexible, il présente une résistance d'environ 50 HRC. Durable et d'une excellente tenue, il constitue une base optimale pour le travail de la lame..

### Dur et résistant:

Les pointes de dents en acier HSS trempé dans les qualités M42 et M51 garantissent une résistance maximale à l'usure grâce à un traitement thermique sophistiqué et à un état structural défini.



### Connexion optimale:

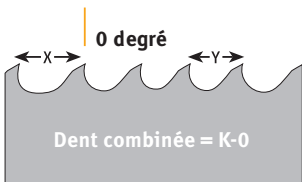
La bande support et le fil plat HSS sont assemblés de manière optimale et indissociable par un procédé de soudage par électrons ou par faisceau laser.

### Tous les avantages:

La lame de scie bimétal de haute qualité allie la flexibilité du support à l'énorme résistance à l'usure de l'acier rapide HSS. Chaque pointe de dent du ruban de scie fini est en acier HSS trempé, résistant aux charges lourdes et énormément performant. Outre la forme et le pas des dents, l'inclinaison exacte d'un ruban de scie est déterminante pour ses performances. Le dégagement correct de la lame de scie résulte de l'avoyage spécifique à l'application. Il empêche le ruban de se coincer, ce qui est particulièrement important pour les aciers difficiles. Le type et la largeur de l'avoyage sont exactement adaptés à la tâche d'enlèvement de copeaux.

## Formes de dents

Seule une forme de dent bien choisie permet d'usiner le matériau de manière optimale et avec peu de vibrations. Il existe à cet effet différents types de base :

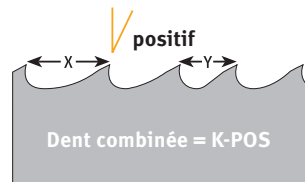


### Adapté pour:

- Enlèvement de copeaux avec peu de vibrations
- Profilé

### Données:

- Angle de coupe de 0°
- Pas de dent variable de 3/4 à 10/14 ZpZ



### Adapté pour:

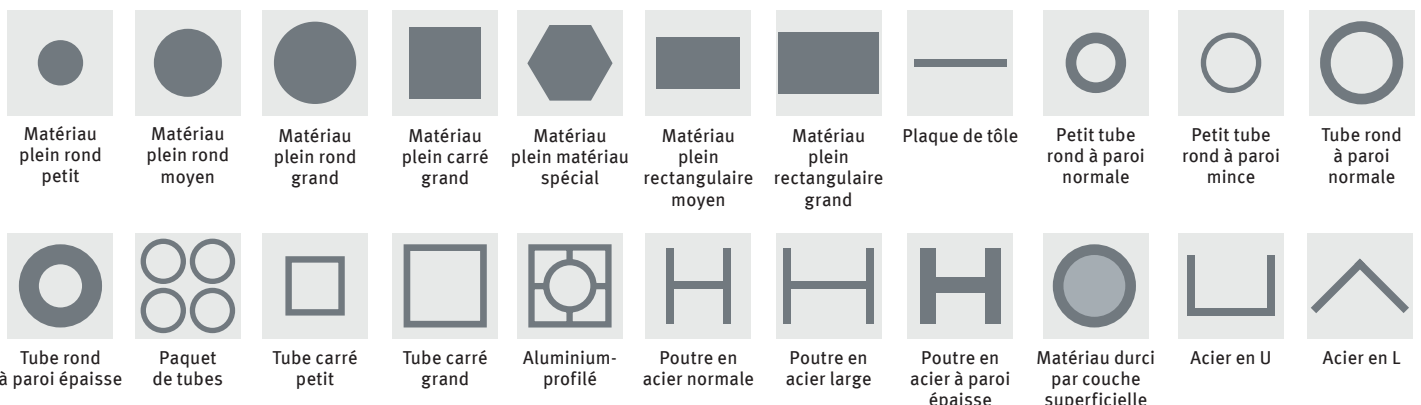
- Enlèvement de copeaux avec peu de vibrations
- Matériau plein

### Données:

- Angle de coupe positif
- Pas de dent variable de 0.75/1.25 à 8/11 ZpZ

**Nous fabriquons volontiers des coupes d'échantillons pour vos matériaux spéciaux. N'hésitez pas à nous en faire la demande.**

## Déclaration des symboles



## Lames de scie M42 Sprint

Idéales pour les parois de petite et moyenne épaisseur

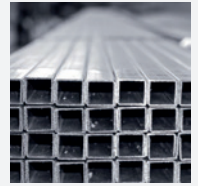
Dimensions mm	Groupes de dents variables			
	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,90				C
10 x 0,90				C
13 x 0,65	C	C	C	C
13 x 0,90		C	C	C
20 x 0,90	C	C	C	C
27 x 0,90	C	C	C	C
34 x 1,10	C	C	C	C
41 x 1,30	C	C		

C = Denture combinée

La denture combinée avec un angle de coupe  $0^\circ$ , associée à l'avoyage groupé, permet de scier des profilés à parois fines avec particulièrement peu de vibrations. Les matériaux à copeaux courts sont usinés sans problème. La lame de scie bimétal M42-SPRINT augmente la durée de vie et crée une bonne qualité de coupe.

### Spécialisée pour:

- Profilés à épaisseur de paroi fine ou moyenne
- Matériau à copeaux fins
- Panneaux de tôle sur des installations de sciage de panneaux verticaux



## Lames de scie M42 Sprint Plus

Idéales pour les matériaux de moyennes et grandes dimensions

Dimensions mm	Groupes de dents variables				
	0.75/1.25	1.4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90					C
27 x 0,90			C	C	C
34 x 1,10		C	C	C	C
41 x 1,30		C	C	C	C
54 x 1,30		C	C	C	C
54 x 1,60	C	C	C	C	C
67 x 1,60	C	C	C		
80 x 1,60	C	C			

C = Denture combinée

La denture combinée avec un angle de coupe positif, associée à l'avoyage groupé, permet d'usiner les matériaux pleins et les profilés à parois épaisses avec un minimum de vibrations, d'augmenter le rendement de coupe et de produire une surface lisse.

### Spécialisée pour:

- Scies à ruban de production
- Utilisation universelle dans les aciers et les métaux non ferreux
- Résistance à la traction jusqu'à env. 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Profilés à parois épaisses



## Lames de scie M42-X-FIT

Polyvalentes pour les pièces de petite et moyenne taille

Dimensions mm	Groupes de dents variables				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90			C		C
27 x 0,90		C	C	C	C
34 x 1,10	C	C	C	C	
41 x 1,30	C	C	C		
54 x 1,30		C	C		
54 x 1,60	C	C	C		
67 x 1,60	C	C			

C = Denture combinée

- Lame à usage général. Forme de dent spécialement développée
- Traitement d'une gamme de matériaux particulièrement large
- Économique et réduction des stocks

### Spécialisée pour:

- Poutres en acier, profilés et tubes
- Pièces en paquet



## Lames de scie M51-X-PRO

**Nouveau**

Polyvalentes pour les pièces de petite et moyenne taille

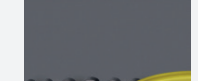
Dimensions mm	Groupes de dents variables		
	2/3	3/4	4/6
34 x 1,10		C	C
41 x 1,30	C	C	
54 x 1,30		C	
54 x 1,60	C	C	
67 x 1,60	C	C	C

C = Denture combinée

- Le professionnel avec des dents particulièrement résistantes à l'usure. Pour les processus de sciage utilisant une lubrification minimale. Performant à des vitesses de coupe et des avances élevées

### Spécialisée pour:

- Poutres en acier, profilés et tubes
- Pièces en paquet



## Lames de scie M51 Blizzard

**Nouveau**

Dents extra résistantes à l'usure pour l'acier et les alliages de dimensions moyennes

Dimensions mm	Groupes de dents variables		
	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	C	C	C
34 x 1,10	C	C	C
41 x 1,30	C	C	
54 x 1,60	C		
67 x 1,60	C		

C = Denture combinée

Tranchants extra-résistants à l'usure en acier rapide haute performance obtenu par métallurgie des poudres.

### Spécialisée pour:

- Matériaux durs et tenaces jusqu'à env. 1700 N/mm<sup>2</sup> résistance à la traction
- Aciers inoxydables et résistants aux acides
- Cuivre et alliages de cuivre
- Titane et alliages de titane
- Profilés à parois épaisses





## Lames de scie pour toutes les scies à ruban Metallkraft

Lames de scie M42 Sprint  
Voir détails en page 475



Qualité Made  
in Germany



## Lames de scie pour série VMBS - L'unité

Lames de scie pour scie à ruban VMBS 1408 (Bi-Métal M 42)	Code Art.
2880 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1210
2880x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1212
2880 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1214

Lames de scie pour scies à ruban VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bimétal M 42)	Code Art.
3140 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1310
3140 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1312
3140 x 13 x 0.65mm 10-14 Vario	365 1314

Lames de scie pour scies à ruban VMBS 2013 I / VMBS 2013 IE (Bimétal M 42)	Code Art.
4030 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1710
4030 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1712
4030 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1714
4030 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1720
4030 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1722
4030 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1724
4030 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1730
4030 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1732
4030 x 27 x 0.9mm 10-14 Vario	365 1734

Lames de scie pour scies à ruban VMBS 2614 I / VMBS 2614 IE (Bi-Métal M 42)	Code Art.
4680 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1810
4680 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1812
4680 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1814
4680 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1820
4680 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1822
4680 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1824
4680 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1830
4680 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1832
4680 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1834

Lames de scie pour scies à ruban VMBS 3613 I / VMBS 3613 IE (Bimétal M 42)	Code Art.
5020 x 13 x 0.65 mm 6-10 Vario	365 1910
5020 x 13 x 0.65 mm 8-12 Vario	365 1912
5020 x 13 x 0.65 mm 10-14 Vario	365 1914
5020 x 20 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1920
5020 x 20 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1922
5020 x 20 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1924
5020 x 27 x 0.9 mm 6-10 Vario	365 1930
5020 x 27 x 0.9 mm 8-12 Vario	365 1932
5020 x 27 x 0.9 mm 10-14 Vario	365 1934

## Denture de la lame

La denture détermine le nombre de dents au pouce (25.4 mm).

Une règle empirique s'applique :

Plus la section de matière est fine (ex. les profilés), plus la denture doit être fine. Plus la matière est épaisse (ex. le carré plein), plus la denture est grosse.

Une denture trop grossière provoque la casse des dents. Les copeaux sont mal évacués et la lame dévie de sa ligne de coupe.

Une denture trop faible génère des casses de lames, la force de coupe appliquée aux dents étant trop élevée.

En tout état de cause, au minimum 3 dents doivent être engagées

## La formation de copeaux

- La formation de copeaux demeure le meilleur indicateur des choix d'avance et de vitesse de coupe.
- Les différentes formes de copeaux présentées ci-dessous vous permettent d'identifier si l'avance et la vitesse sont adéquates



## Copeaux fins et pulvérulents (en poudre)

- Augmenter l'avance (pression de coupe) ou réduire la vitesse de lame



## Copeaux lourds, épais ou bleus

- Réduire l'avance et/ou la vitesse de lame



## Copeaux défaits et enroulés

- Avance et vitesse de coupe optimales.

## Recommandation de pas de dent pour les matériaux pleins :

Denture variable

Ø du matériau mm	Dents par pouce Nb	Forme
à partir 550	0.75/1.25	C
380 - 750	1/1.5	C
250 - 550	1.4/2	C
120 - 350	2/3	C
80 - 140	3/4	C
60 - 110	4/6	C
40 - 70	5/7 15/8	C
30 - 60	6/10	C
20 - 40	8/11 18/12	C
jusqu'à 25	10/14	C

C = Denture combinée

Denture combinée 1,4/2, 2/3, 3/4, 4/5, 4/6 avec un angle de coupe de 10° : ces formes de dents conviennent particulièrement bien au sciage de matériaux pleins des qualités d'acier fortement alliées et à copeaux longs ; Ainsi, l'utilisation de la denture 3/4 permet d'obtenir une bonne surface de coupe propre, même dans la plage de Ø supérieure jusqu'à 140 mm de section de matériau.






## Recommandation de pas de dent pour les tubes :

Profilés à paroi mince (angle de coupe de 0°)

Épaisseur en mm	Diamètre extérieur du profilé (D) en mm						
	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 18/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 18/12	8/11 18/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 18/12	8/11 18/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 18/12	8/11 18/12	6/10	6/10	5/7 15/8
8	14	8/11 18/12	6/10	6/10	5/7 15/8	5/7 15/8	5/7 15/8
10	-	6/10	6/10	5/7 15/8	5/7 15/8	5/7 15/8	-



## Lames de scie pour toutes les scies à ruban Metallkraft.

 Lames de scie M42 Sprint	 Lames de scie M42-X-FIT
 Lames de scie M42 Sprint Plus	 Lames de scie M51-X-PRO
Voir page 475	 Lames de scie M51 Blizzard



Lames de scie pour scie à ruban BMBS 220 x 250	Code Art.	€ hors TVA l'unité
2450 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 5122 A	
2450 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 5127 A	
2450 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 5123 A	
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5120 A	
2450 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5121 A	
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5125 A	
2450 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5126 A	
2450 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5800 A	
2450 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5801 A	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 230 x 280	Code Art.	€ hors TVA l'unité
2720 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 5508 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 5510 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 5514 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5603 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5604 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 5703 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 5704 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ	365 5706 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5805 A	
2720 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5806 A	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 260 x 280	Code Art.	€ hors TVA l'unité
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5815 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5816 A	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 300 x 320	Code Art.	€ hors TVA l'unité
3660 x 27 x 0.9 mm 5-8 ZpZ	365 6301 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 6-10 ZpZ	365 6302 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 10-14 ZpZ	365 6303 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 6304 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 6305 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 2-3 ZpZ	365 6307 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ	365 6308 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ	365 6309 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5815 A	
3660 x 27 x 0.9 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5816 A	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 360 x 500 / HMBS 340	Code Art.	€ hors TVA l'unité
4780 x 34 x 1.1 mm 5-8ZpZ	365 5403 A	
4780 x 34 x 1.1 mm 6-10 ZpZ	365 5405 A	
4780 x 34 x 1.1 mm 8-12 ZpZ	365 5406 A	
4780 x 34 x 1.1 mm 2-3ZpZ	365 5400 A	
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4ZpZ	365 5401 A	
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 5825 A	
4780 x 34 x 1.1 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 5826 A	
4780 x 34 x 1.1 mm 3-4 ZpZ (lot de 5)	365 9980 A	
4780 x 34 x 1.1 mm 4-6 ZpZ (lot de 5)	365 9981 A	

Lames de scie pour scie à ruban BMBS 460 x 600	Code Art.	€ hors TVA l'unité
5380 x 41 x 1.3 mm 3-4 ZpZ	365 5230 A	
5380 x 41 x 1.3 mm 2-3 ZpZ	365 5231 A	
5380 x 41 x 1.3mm 4-6 ZpZ	365 5232 A	

## Lames de scie pour HMBS 4000 CNC X et HMBS 5000 CNC X.

Lames pour HMBS 4000 CNC X (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP6832 A	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP6833 A	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP6834 A	
Lames pour HMBS 4000 CNC X (pour la chaudronnerie)		
Lame 6830 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6832 A	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6833 A	
Lame 6830 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6834 A	

Lames pour HMBS 5000 CNC X (pour la mécanique)	Code Art.	€ hors TVA
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP7682 A	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP7683 A	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP7684 A	
Lames pour HMBS 5000 CNC X (pour la chaudronnerie)		
Lame 7680 x 54 x 1.6 (2 - 2 TPI) VERSATIX	FEGV7682 A	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV7683 A	
Lame 7680 x 54 x 1.6 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV7684 A	

## Lames de scie pour HMBS CALIBER et HMBS HORIZONT.

Lames pour HMBS 440 HA CALIBER, HMBS 440 HA X CALIBER et HMBS 440 CNC CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.
Lame 5360 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP5362 A
Lame 5360 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP5363 A
Lame 5360 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP5364 A

Lames pour HMBS 540 HA CALIBER, HMBS 540 HA X CALIBER, HMBS 540 CNC CALIBER, HMBS 540 CNC 2000 CALIBER et HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (pour la mécanique)	Code Art.
Lame 6200 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) INTENS PRO	FEGP6202 A
Lame 6200 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) INTENS PRO	FEGP6203 A
Lame 6200 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) INTENS PRO	FEGP6204 A

Lames pour HMBS 440 HA DG HORIZONT, HMBS 440 HA X DG HORIZONT, et HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.
Lame 6080 x 34 x 1.1 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6082 A
Lame 6080 x 34 x 1.1 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6083 A
Lame 6080 x 34 x 1.1 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6084 A

Lames pour HMBS 540 HA DG HORIZONT, HMBS 540 HA X DG HORIZONT, HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (pour la chaudronnerie)	Code Art.
Lame 6880 x 41 x 1.3 (2 - 3 TPI) VERSATIX	FEGV6882 A
Lame 6880 x 41 x 1.3 (3 - 4 TPI) VERSATIX	FEGV6883 A
Lame 6880 x 41 x 1.3 (4 - 6 TPI) VERSATIX	FEGV6884 A

Autres lames de scie également disponibles sur demande pour des modèles plus grands !