



Ponceuses à bande longue dimension avec unité de ponçage pivotante. Pour le ponçage de surfaces et de chants de longues pièces. Spécialement adaptées pour les aciers inox.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Utilisation dans l'industrie métallurgique pour des travaux de ponçage, de structuration et de polissage, en particulier pour l'acier inoxydable.
- Rouleaux d'entraînement équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et sans vibrations
- Vitesse de bande réglable de 4.5 à 27 m/sec. grâce au variateur de fréquence
- Réglage électrique de la hauteur de la table
- Transformation rapide et sans outil d'une ponceuse à bande longue en ponceuse de chants
- Table en deux parties
- Dispositif de ponçage de tiroir
- Eclairage de la table de travail intégré
- Unité de ponçage fonctionnant sans à-coup même sous une charge lourde
- Réglage facile de la bande abrasive
- Sabot de ponçage à rouleaux caoutchouc pour réduire la ternissure lors du ponçage
- Sens de rotation droite / gauche de série

Passer de la rectification de surface
à la rectification d'arêtes en quelques
secondes et sans outils !



Fig. : MBSM 2505 ESE

- Avec unité de ponçage pivotante pour le ponçage des chants

| Modèle | MBSM 1505 ESE | MBSM 2505 ESE | MBSM 3005 ESE |
|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Code article | 370 4015 ^A | 370 4025 ^A | 370 4030 ^A |
| Spécifications techniques | | | |
| Puissance moteur | 3 kW (4CV) | 3 kW (4CV) | 3 kW (4CV) |
| Alimentation | 400 V / 3 Ph ~ 50 Hz | 400 V / 3 Ph ~ 50 Hz | 400 V / 3 Ph ~ 50 Hz |
| Dimensions de la table de travail | 1500 x 800 mm | 2500 x 800 mm | 3000 x 800 mm |
| Réglage hauteur de la table de travail | 540 mm | 540 mm | 540 mm |
| Course transversale de la table de travail | 700 mm | 700 mm | 700 mm |
| Charge admissible max. sur la table | 100 kg | 100 kg | 100 kg |
| Dimension des sabots de ponçage | 270 x 150 mm | 270 x 150 mm | 270 x 150 mm |
| Vitesse de défilement de la bande | 4.5 à 27 m/sec. | 4.5 à 27 m/sec. | 4.5 à 27 m/sec. |
| Ø rouleau d'entraînement | Ø 225 mm | Ø 225 mm | Ø 225 mm |
| Dimensions de la bande abrasive | 5020 x 150 mm | 7000 x 150 mm | 8000 x 150 mm |
| Ø buse d'extraction | Ø 160 mm | Ø 160 mm | Ø 160 mm |
| Dimensions de la machine | 2500 x 1300 x 1450 mm | 4000 x 1300 x 1450 mm | 4500 x 1300 x 1450 mm |
| Poids net (brut) | 470 kg (550 kg) | 516 kg (620 kg) | 530 kg (650 kg) |

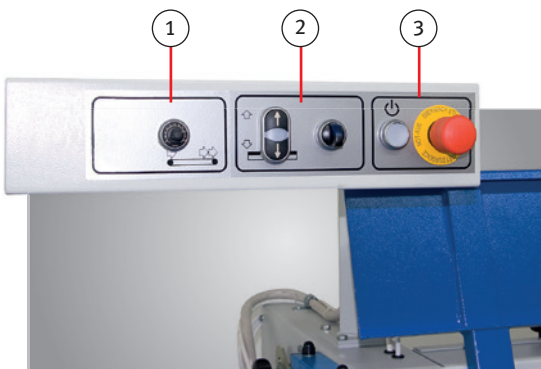


Fabrication
Européenne

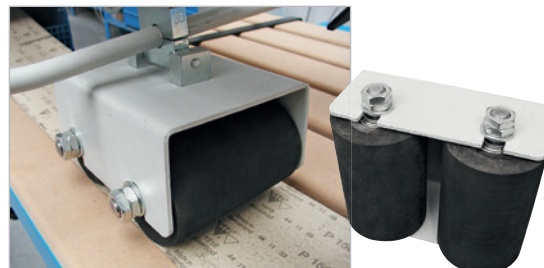


Fig. : MBSM 2505 ESE

- Peut être utilisée comme ponceuse à bande longue



- Panneau de commande ergonomique à hauteur des yeux
- Utilisation facile par l'avant
- Avec interrupteur d'arrêt d'urgence (3), réglage électrique de la hauteur de table (2), et potentiomètre de réglage en continu de la vitesse (1)



- Sabot de ponçage avec deux grands rouleaux en caoutchouc pour réduire l'échauffement par friction
- Convient également pour les pièces à bords biseautés grâce au palier pivotant du sabot de ponçage



- Application ponçage d'une plaque en acier inoxydable, bande abrasive utilisée grains 120 pour structurer la surface



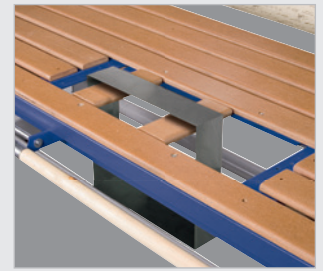
Fig. : Sabot coulissant avec plaque graphite

| Accessoire | Code Art. |
|---------------------------------------|--------------|
| Sabot coulissant avec plaque graphite | 0532PER33000 |

Bandes abrasives voir page suivante



- Nombreuses bandes en option, voir page 532



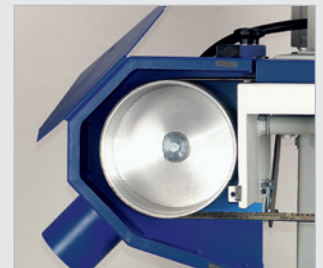
- Dispositif de ponçage de tiroir livré de série
- Avec table pliante pour des applications spéciales de meulage des chants



- Table de travail avec rail d'arrêt de série



- Unité pivotante avec système de serrage rapide
- Moteur 3.0 kW



- Rouleaux d'entraînement équilibrés de 225 mm pour un entraînement optimal et sans vibrations



- Sabot de ponçage avec plaque en graphite, spécialement pour le ponçage fin, en option

Peçage

Peçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage



Bandes abrasives pour ponceuses à bande métal MBSM ESE.



Bandes abrasives pour MBSM 1505 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 5020 mm

| Grains | Code Art. | € hors |
|---|-----------|--------|
| pour le ponçage de l'aluminium* | | |
| 80 | 372 1180 | |
| 120 | 372 1112 | |
| 150 | 372 1115 | |
| 180 | 372 1118 | |
| 220 | 372 1122 | |
| 240 | 372 1124 | |
| Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable | | |
| 80 | 372 1280 | |
| 100 | 372 1210 | |
| 120 | 372 1212 | |
| 150 | 372 1215 | |
| 180 | 372 1218 | |
| 220 | 372 1222 | |
| 240 | 372 1224 | |
| Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable** | | |
| 80 | 372 1380 | |
| 120 | 372 1412 | |
| Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable*** | | |
| 80 | 372 1680 | |
| 100 | 372 1610 | |
| 120 | 372 1612 | |
| 180 | 372 1618 | |
| Spécialement pour le ponçage de l'acier | | |
| 80 | 372 1880 | |
| 100 | 372 1810 | |
| 120 | 372 1812 | |
| 150 | 372 1815 | |
| 180 | 372 1818 | |
| 220 | 372 1822 | |
| 240 | 372 1824 | |

Bandes abrasives pour MBSM 2505 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 7000 mm

| Grains | Code Art. | € hors |
|---|-----------|--------|
| pour le ponçage de l'aluminium* | | |
| 80 | 372 5080 | |
| 120 | 372 5012 | |
| 150 | 372 5015 | |
| 180 | 372 5018 | |
| 220 | 372 5022 | |
| 240 | 372 5024 | |
| Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable | | |
| 40 | 372 3040 | |
| 80 | 372 3080 | |
| 100 | 372 3010 | |
| 120 | 372 3012 | |
| 150 | 372 3015 | |
| 180 | 372 3018 | |
| 220 | 372 3032 | |
| 240 | 372 3034 | |
| Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable** | | |
| 80 | 372 3180 | |
| 120 | 372 3112 | |
| Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable*** | | |
| 40 | 372 3240 | |
| 80 | 372 3280 | |
| 100 | 372 3210 | |
| 120 | 372 3212 | |
| 180 | 372 3218 | |
| Spécialement pour le ponçage de l'acier | | |
| 80 | 372 3580 | |
| 100 | 372 3510 | |
| 120 | 372 3512 | |
| 150 | 372 3515 | |
| 180 | 372 3518 | |
| 220 | 372 3522 | |
| 240 | 372 3524 | |

Bandes abrasives pour MBSM 3005 ESE (l'unité)

· Dimensions : 150 x 8000 mm

| Grains | Code Art. | € hors |
|---|-----------|--------|
| pour le ponçage de l'aluminium* | | |
| 80 | 372 4080 | |
| 120 | 372 4012 | |
| 150 | 372 4015 | |
| 180 | 372 4018 | |
| 220 | 372 4022 | |
| 240 | 372 4024 | |
| Pour le ponçage de l'acier et acier inoxydable | | |
| 80 | 372 4180 | |
| 100 | 372 4110 | |
| 120 | 372 4112 | |
| 150 | 372 4115 | |
| 180 | 372 4118 | |
| 220 | 372 4122 | |
| 240 | 372 4124 | |
| Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable** | | |
| 80 | 372 4280 | |
| 120 | 372 4212 | |
| Pour le pré-ponçage de l'acier inoxydable*** | | |
| 80 | 372 4380 | |
| 100 | 372 4310 | |
| 120 | 372 4312 | |
| 150 | 372 4315 | |
| 180 | 372 4318 | |
| Spécialement pour le ponçage de l'acier | | |
| 80 | 372 4680 | |
| 100 | 372 4610 | |
| 120 | 372 4612 | |
| 150 | 372 4615 | |
| 180 | 372 4618 | |
| 220 | 372 4622 | |
| 240 | 372 4624 | |

Bandes non tissées pour MBSM 1505 ESE (l'unité)

· Dimensions: 150 x 5020 mm

| Grains | Code Art. | € hors |
|-----------------------------|-----------|--------|
| Pour tous matériaux* | | |
| Grossier | 372 1701 | |
| Moyen | 372 1702 | |
| Fin | 372 1703 | |

Bandes non tissées pour MBSM 2505 ESE

· Dimensions: 150 x 7000 mm

| Grains | Code Art. | € hors |
|-----------------------------|-----------|--------|
| Pour tous matériaux* | | |
| Grossier | 372 3301 | |
| Moyen | 372 3302 | |
| Fin | 372 3303 | |

Bandes non tissées pour MBSM 3005 ESE

· Dimensions: 150 x 8000 mm

| Grains | Code Art. | € hors |
|-----------------------------|-----------|--------|
| Pour tous matériaux* | | |
| Grossier | 372 4401 | |
| Moyen | 372 4402 | |
| Fin | 372 4403 | |

* En raison du risque élevé de déflagration, veillez à ce que seul le ponçage humide soit effectué sur l'aluminium !

** Avec support en polyester, parfaitement adapté si la pression de contact pour le ponçage est très élevée, ou pour le ponçage sous arrosage.

*** Avec un support tissé plus doux en coton.