



## Poinçonneuse PM 10 M. Mode automatique et force de pression de travail 10 t.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéale pour les travaux de poinçonnage et d'encochage précis grâce à un puissant mécanisme excentrique
- Deux modes de fonctionnement au choix :  
Mode automatique : 30 découpes par minute, ce qui permet de gagner du temps lors de l'usinage des pièces en séries  
Mode manuel : La machine effectue une découpe après avoir appuyé sur la pédale
- Zone de travail éclairée
- Possibilité de rangement des outils de poinçonnage et de découpe dans le bâti
- Construction du bâti permettant un transport simplifié par un chariot élévateur
- Les outils doivent être commandés en fonction de l'application, nous consulter

Modèle	PM 10 M
Code article	381 8310
<b>Spécifications techniques</b>	
Pression de travail	10 t
Puissance moteur	2.2 kW
Alimentation électrique	400 V/3 Ph/50 Hz
Dimensions (L x l x h)	680 x 430 x 1400 mm
Poids net (brut)	250 kg (310 kg)



• Zone de travail éclairée



- Rangement des outils directement dans le bâti, verrouillable par clef
- Alésage dans le socle pour un transport aisé avec tire-palette ou chariot élévateur

Fig. : PM 10 M

## Poinçonneuse PM 16 H. Pour l'encochage, le poinçonnage, le dressage, l'emboutissage et le gaufrage avec pression de travail de 16 t.

Nouveau




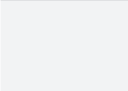





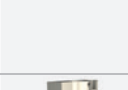



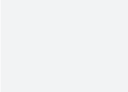















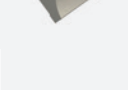

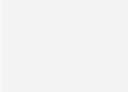

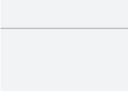
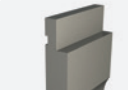





### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Vitesse d'approche et de remonté réglable grâce à des commutateurs de fin de course réglables
- Table de travail équipée de trous M12 permettant la fixation de la plupart des outils
- Nombreux outils peuvent équiper la machine grâce aux réglages de l'avance et la remonté de la tête de pressage
- Fixation simple d'outils
- Outils interchangeable permettant d'usiner des pièces de tailles différentes plus rapidement
- Commande par pédale au pied
- Réglage de la pression par vanne hydraulique
- Construction du bâti permettant un transport simplifié par un chariot élévateur
- Possibilité de rangement des outils de poinçonnage et d'encochage dans le bâti

Modèle	PM 16 H
Code article	381 8316
<b>Spécifications techniques</b>	
Pression de travail	16 t
Ø x épaisseur max. de la tôle (acier 400 N/mm <sup>2</sup> )	12 x 10 mm
Ø max. x épaisseur de la tôle (acier 400 N/mm <sup>2</sup> )	30 x 4 mm
Course max.	70 mm
Puissance moteur	2.2 kW
Alimentation électrique	400 V/3 Ph/50 Hz
Dimensions (L x l x h)	800 x 450 x 1430 mm
Poids net (brut)	420 kg (510 kg)



Fig. : PM 16 H

Modèle	PM 10 M Code Art. 3818310	PM 16 H Code Art. 3818316	Modèle	PM 10 M Code Art. 3818310	PM 16 H Code Art. 3818316	
 Outil de poinçonnage conique Code Art. : 388 9100 <a href="#">A</a>	•	•				Cisaillies
 Outil de poinçonnage conique pour les coins Code Art. : 388 9101 <a href="#">A</a>	•	•				Cintreuses
 Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 26.9 mm / 3/4" Code Art. : 388 9103 <a href="#">A</a>	•	•	 Poinçon et matrice pour Ø 10.5 mm Code Art. : 388 9121 <a href="#">A</a>		•	
 Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 33.7 mm / 1" Code Art. : 388 9104 <a href="#">A</a>	•	•	 Poinçon et matrice pour Ø 12.5 mm Code Art. : 388 9122 <a href="#">A</a>		•	
 Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 42.4 mm / 1 1/4" Code Art. : 388 9105 <a href="#">A</a>	•	•	 Poinçon et matrice pour Ø 14.5 mm Code Art. : 388 9123 <a href="#">A</a>		•	
 Outil de poinçonnage pour l'encochage de tubes Ø 48.3 mm / 1 1/2" Code Art. : 388 9106 <a href="#">A</a>	•	•	 Poinçon et matrice pour Ø 16.5 mm Code Art. : 388 9124 <a href="#">A</a>		•	
 Outil de poinçonnage pour la découpe d'acier plat max. 50 x 4 mm Code Art. : 388 9107 <a href="#">A</a>	•	•	 Poinçon et matrice pour Ø 18.5 mm Code Art. : 388 9125 <a href="#">A</a>		•	
 Outil de poinçonnage pour la découpe de barres d'acier max. Ø 12 mm - Coupe de qualité (Indication du diamètre souhaité nécessaire) Code Art. : 388 9108 <a href="#">A</a>	•	•	 Support de poinçons et de matrices pour outil de pliage Code Art. : 388 9126 <a href="#">A</a>		•	Rouleurs
 Outil de poinçonnage pour la découpe de barres d'acier max. Ø 12 mm - Tronçonnage par coupe simultanée de plusieurs barres possible jusqu'à une largeur maximale de 50 mm Code Art. : 388 9109 <a href="#">A</a>	•	•	 Matrice 1 V 85° / V=63mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9127 <a href="#">A</a>		•	
 Outil de poinçonnage pour le poinçonnage de trous de Ø 6mm dans des profilés jusqu'à 40 x 40 x 2 mm max. Code Art. : 388 9110 <a href="#">A</a>	•	•	 Matrice 1-V 85° / V=80mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9128 <a href="#">A</a>		•	
 Outil de poinçonnage pour l'encochage jusque 100 x 100 x 3 mm max. Code Art. : 388 9111 <a href="#">A</a> Prix € hors TVA : 1369.00	•	•	 Matrice 1-V 85° / V=100mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9129 <a href="#">A</a>		•	Pliieuses
 Outil de poinçonnage pour la découpe de cornières en acier max. 35 x 35 x 3 mm Code art. : 388 9112 <a href="#">A</a>	•	•	 Matrice 1 V 80° / V=125mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9130 <a href="#">A</a>		•	
 Outil de poinçonnage pour arrondir des angles de tôle R10 / 15 / 20 / 28 jusqu'à 5 mm max. Code Art. : 388 9113 <a href="#">A</a>	•	•	 Matrice 1 V 80° / V=160mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9131 <a href="#">A</a>		•	
 Porte-matrices Code Art. : 388 9116 <a href="#">A</a>	•	•	 Matrice Multi-V 85 V= 16/22/35/50 mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9132 <a href="#">A</a>		•	Presses
 Jeu de poinçons et de matrices comprenant : Poinçon et matrice pour Ø 6.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 8.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 9.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 10.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 12.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 14.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 16.5 mm Poinçon et matrice pour Ø 18.5 mm Code Art. : 388 9117 <a href="#">A</a>	•	•	 Matrice à sertir 6/10/18 mm / longueur 200 mm Code Art. : 388 9133 <a href="#">A</a>		•	
 Poinçon et matrice pour Ø 6.5 mm Code Art. : 388 9118 <a href="#">A</a>	•	•	 Segment supérieur 75° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9134 <a href="#">A</a>		•	Poinçonneuses/ Encochieuses
 Poinçon et matrice pour Ø 8.5 mm Code Art. : 388 9119 <a href="#">A</a>	•	•	 Segment supérieur 85° H=67 mm/R0,2 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9135 <a href="#">A</a>		•	
 Poinçon et matrice pour Ø 9.5 mm Code Art. : 388 9120 <a href="#">A</a>	•	•	 Segment supérieur 85° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9136 <a href="#">A</a>		•	
			 Segment supérieur 88° H=67 mm/R0,2 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9137 <a href="#">A</a>		•	
			 Segment supérieur 88° H=67 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9138 <a href="#">A</a>		•	Lavage/Sablage
			 Segment supérieur 88° H=67 mm/R1,5 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9139 <a href="#">A</a>		•	
			 Segment supérieur 88° H=67 mm/R3 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9140 <a href="#">A</a>		•	
			 Segment supérieur 75° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9141 <a href="#">A</a>		•	Métriege/Entretien
			 Segment supérieur 85° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9142 <a href="#">A</a>		•	
			Segment supérieur 88° H=105 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9143 <a href="#">A</a>		•	
			Segment supérieur 30° H=104 mm/R0,8 mm/Longueur 200 mm Code Art. : 388 9144 <a href="#">A</a>		•	Mobilier

Autres accessoires sur demande