

Outils de cintrage adaptés à tous les modèles de HBP	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et support pour outils	388 8060 A	
Segment de cintrage en fonte grise 3/8"	388 8061 A	
Segment de cintrage en fonte grise 1/2"	388 8062 A	
Segment de cintrage en fonte grise 3/4"	388 8063 A	
Segment de cintrage en fonte grise 1"	388 8064 A	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/4"	388 8065 A	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/2"	388 8066 A	
Segment de cintrage en fonte grise 2"	388 8067 A	

Outils de cintrage pour HBP 50	Code Art.	
Cadre de cintrage et contre-support pour les outils de cintrage de tubes	388 8060 A	

Outils de cintrage pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Cadre de cintrage et contre-support pour les outils de cintrage de tubes	388 8070 A	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 50		
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	388 8501 A	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8502 A	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	388 8503 A	
Matrice 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8504 A	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8505 A	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8506 A	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8507 A	
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8508 A	
Outils de pliage 60 x 60 mm Puissance admissible 80 t/m	388 8509 A	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8520 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 63 mm	388 8521 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 80 mm	388 8522 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 100 mm	388 8523 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 125 mm	388 8524 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 160 mm	388 8525 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 300, V = 50 mm	388 8526 A	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 50	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8550 A	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8551 A	

Outils de redressage pour HBP 50	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8555 A	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	388 8801 A	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8802 A	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	388 8803 A	
Matrice 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8804 A	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8805 A	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8806 A	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8807 A	
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8808 A	
Outils de pliage 60 x 60 mm Puissance admissible 80 t/m	388 8809 A	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8820 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 63 mm	388 8821 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 80 mm	388 8822 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 100 mm	388 8823 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 125 mm	388 8824 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 160 mm	388 8825 A	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 300 mm V = 50 mm, max. épaisseur max. 5 mm	388 8826 A	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8850 A	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8851 A	

Outils de redressage pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8855 A	