












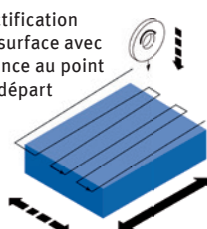


Options (à la commande de la machine uniquement)

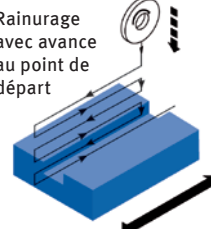
Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551			FSM 3060 Code Art. : 393 3061			FSM 4080 Code Art. : 393 4081		
	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 Système d'aspiration Code Art. : 393 9012 ^A	●			●			●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9013 ^A	●			●			●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9111 ^A			●						●
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9014 ^A	●			●			●		
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9112 ^A			●						●
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9211 ^A						●			●
 Rouleau de microfiltre pour dispositif de refroidissement avec filtre automatique Code Art. : 393 9401 ^A	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9015 ^A	●			●			●		
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9113 ^A			●						●
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9212 ^A						●			●
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9016 ^A	●			●			●		
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9114 ^A			●						●
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9213 ^A						●			●

Les rectifieuses série FSM sont équipées de série du système de contrôle numérique de la descente verticale (prise de passe automatique. AD.5). Plusieurs cycles sont disponibles (voir les schémas ci-dessous). La descente de meule de rectification peut-être également programmée et configurée pour s'adapter parfaitement à la pièce. La surface globale à rectifier est divisée en zones d'ébauche et en zones de finition. Les différentes étapes peuvent être programmées jusqu'à une résolution minimum de 0,001 mm selon les applications envisagées. La souplesse de programmation des cycles et des avances garantie des états de surface exceptionnels.

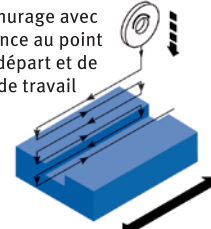
Rectification de surface avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ et de fin de travail



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage