



## Rectifieuse plane à commande numérique FSM PRO. Avec commande tactile, pour la rectification plane, en plongée et croisée .

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Écran tactile 10" Commande numérique G1 pour les axes Y et Z
- Modes de rectification : rectification plane, en plongée et croisée
- Roulements de broche de classe P4 de NSK avec précision de concentricité garantie de 0.002mm
- Bridage électromagnétique, avec fonction de démagnétisation automatique
- Corps de machine massif et sans contraintes en fonte grise nervurée en nid d'abeille
- Guidage plat robuste en "V" avec revêtement "Turcite-B" sur les axes X et Z pour la rectification de pièces lourdes
- Vis à billes sans jeu sur les axes Y et Z
- Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique au-dessus de la table de la machine
- Dispositif d'arrosage avec séparateur magnétique
- Cartérisation partielle de la table de travail avec porte sécurisée
- Vitesse de rotation de la meule réglable en continu par variateur
- Avance automatique hydraulique de l'axe X
- Réglage en continu de la vitesse de l'axe X par le biais d'une vanne de régulation hydraulique
- Avance automatique et motorisée de l'axe Z, entraînement par servomoteur
- Réglage des positions finales sur les axes X et Z par joystick
- Avance automatique et motorisée de l'axe Y, entraînement par servomoteur
- Volant électronique pour les axes Y et Z
- Lubrification centralisée automatique de tous les axes/guides

### Équipement spécial en option

- Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique au niveau de la tête de rectification
- Dispositif d'équilibrage automatique
- Cartérisation complète de la zone de rectification avec deux portes coulissantes
- Brides de meule supplémentaires
- Puissances de moteur accrues



Fig. : FSM 2550 PRO

### Équipement de série :

- Bridage électromagnétique
- Démagnétisation automatique
- Dispositif de dressage à commande numérique au-dessus de la table de la machine
- Ajustement automatique de l'avance transversale
- Dispositif d'arrosage avec séparateur magnétique
- Lampe de travail à LED
- Protection antiprojections semi-fermée
- FSM 2550 PRO : 3 plaques d'alignement
- FSM 3060 PRO et FSM 4080 PRO : 5 plaques d'alignement
- Support d'équilibrage
- Outil de commande

Modèle	FSM 2550 PRO	FSM 3060 PRO	FSM 4080 PRO
Code article	394 0255 X	394 0306 X	394 0408 X
<b>Spécifications techniques</b>			
Dimensions du plateau de bridage	500 x 250 mm	600 x 300 mm	800 x 400 mm
Course axe X	550 mm	650 mm	860 mm
Course axe Z	270 mm	350 mm	450 mm
Vitesse d'avance de la table	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.	5 à 25 m/min.
Poids max. admissible	190 kg	215 kg	250 kg
Vitesse de broche	2900 T/min.	1450 T/min.	1450 T/min.
Dimensions de la meule	205 x 19 x 31.75 mm	355 x 38 x 127 mm	405 x 50 x 127 mm
Puissance moteur de broche	1.5 kW	3.75 kW	3.75 kW
Puissance de la pompe hydraulique	750 W	750 W	1.5 kW
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Longueur (A)	2680 mm	3000 mm	3600 mm
Largeur (B)	2350 mm	2500 mm	2650 mm
Hauteur (C)	2460 mm	2460 mm	2560 mm
Poids net (brut)	2000 kg (2500 kg)	2500 kg (3000 kg)	3700 kg (4200 kg)

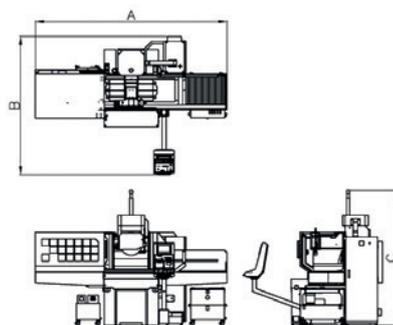


Fig. : Schéma série FSM PRO

Options (à la commande de la machine uniquement) Accessoires

Modèle	FSM 2550 PRO Code Art. : 394 0255	FSM 3060 PRO Code Art. : 394 0306	FSM 4080 PRO Code Art. : 394 0408	Modèle	FSM 2550 PRO Code Art. : 394 0255	FSM 3060 PRO Code Art. : 394 0306	FSM 4080 PRO Code Art. : 394 0408
<b>Augmentation de la distance max. entre la broche et la table de 500 mm à 600 mm</b> Code Art. : 394 1000 ⓘ	●	●		 <b>Dispositif d'aspiration avec système de refroidissement</b> Code Art. : 394 1100 ⓘ	●	●	●
<b>Augmentation de la distance max. entre la broche et la table de 550 mm à 650 mm</b> Code Art. : 394 1101 ⓘ			●	 <b>Filtre à bande de papier automatique avec système de refroidissement</b> Code Art. : 394 1101 ⓘ	●	●	●
<b>Augmentation de la puissance du moteur de 1.5 kW à 2.2 kW</b> Code Art. : 394 1010 ⓘ	●			 <b>Filtre à bande de papier automatique avec séparateur magnétique et système de refroidissement</b> Code Art. : 394 1102 ⓘ	●	●	●
<b>Augmentation de la puissance du moteur de la broche de 3.75 kW à 5.5 kW</b> Code Art. : 394 1011 ⓘ		●	●	<b>Flasque meule</b> Code Art. : 394 1200 ⓘ	●		
<b>Augmentation de la puissance du moteur de la broche de 3.75 kW à 7.5 kW</b> Code Art. : 394 1012 ⓘ			●	 <b>Flasque meule</b> Code Art. : 394 1201 ⓘ		●	
 <b>Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à commande numérique</b> Code Art. : 394 1020 ⓘ	●	●	●	<b>Flasque meule</b> Code Art. : 394 1202 ⓘ			●
 <b>Dispositif d'équilibrage automatique</b> Code Art. : 394 1025 ⓘ			●	<b>Flasque meule pour dispositif d'équilibrage automatique</b> Code Art. : 394 1205 ⓘ			●
<b>Cartérisation complète*</b> Code Art. : 394 1030 ⓘ	●						
 <b>Cartérisation complète*</b> Code Art. : 394 1031 ⓘ		●					
<b>Cartérisation complète*</b> Code Art. : 394 1032 ⓘ			●				

\*Cartérisation fortement recommandée en France

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage