



Presses d'atelier motorisées hydrauliques. Grande flexibilité de travail grâce au vérin principal, et au vérin secondaire latéral en col de cygne. Pour une utilisation intensive.



Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéal pour assembler et désassembler les roulements, les boulons, les bagues, effectuer des travaux d'emboutissage ou de déformation de matière
- Structure en acier fraisé permettant d'absorber de très fortes pressions
- Presse latéral en col de cygne avec descende rapide et manomètre de lecture de pression
- Plan de travail latéral en "U" facilitant l'éjection de petites pièces
- Plan de travail latéral en "U" réglable sur 6 positions pour différents niveaux d'approche de la pièce
- **Manipulation sécurisée et simplifiée grâce au réglage électrique de la hauteur de table**
- **Déplacement électrique latéral du vérin**
- Levier manuel sensible aux pressions permettant l'adaptation de la vitesse d'approche
- Equipée de série d'un manomètre permettant la lecture de pression
- Changement simplifié de l'outil de presse pour des applications variées
- Face latérale ouverte pour faciliter le travail des pièces longues ou larges
- Table de presse creuse idéale pour le travail des pièces en hauteur
- Plan de travail disponible en option
- Verrouillage de la table grâce aux tubes en acier éliminant ainsi tout mouvements indésirables
- La commande hydraulique des courses horizontales et verticales du vérin ainsi que le mouvement vertical de la table peuvent être gérés indépendamment les uns des autres
- Système de maintien d'huile à basse température pour plus d'efficacité et de sécurité
- Système On/Off avec bouton d'arrêt d'urgence pour une meilleure sécurité
- Huile hydraulique HLP 46 précis 20 L (bidon 18 kg) AGIP fournis avec les machines, prévoir l'appoint

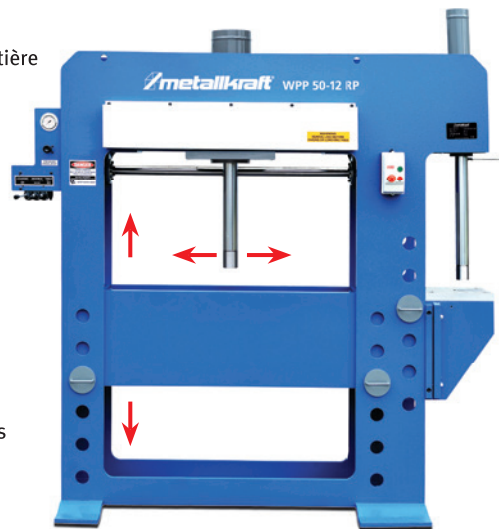
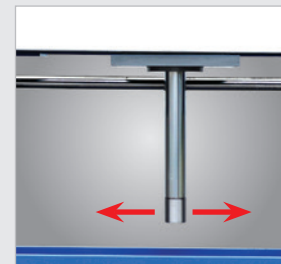


Fig. : WPP 50-12 RP



- Levier manuel sensible à la pression et manomètre de pression



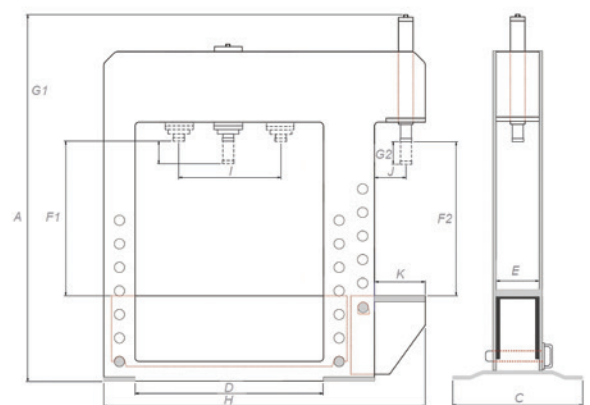
- Vérin hydraulique déplaçable latéralement



- Presse à brocher latérale avec manomètre de pression

Modèle	WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Code article	405 1050	405 1100
Spécifications techniques		
Capacité presse principale	50 t	100 t
Capacité presse secondaire latérale	12 t	20 t
Vitesse d'avance presse principale	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.
Vitesse d'avance presse secondaire	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour presse principale	8.0 mm/sec.	8.3 mm/sec.
Vitesse de retour presse secondaire	32.8 mm/sec.	55.7 mm/sec.
Vitesse de travail presse principale	6.5 mm/sec.	6.7 mm/sec.
Vitesse de travail presse secondaire	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Dimensions table presse principales (L x l)	1218 x 273 mm	1218 x 311 mm
Dimensions table de presse secondaires (L x l)	273 x 330 mm	311 x 330 mm
Espacement trous de fixation table presse principale	152 mm	152 mm
Capacité du réservoir d'huile	38 l	56 l
Puissance du moteur	3.7 kW	7.5 kW
Alimentation ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Poids net (brut)	1409 kg (1600 kg)	1864 kg (2100 kg)

Dimensions en mm		
A - Hauteur	2157 mm	2157 mm
H - Largeur	2081 mm	2081 mm
C - Profondeur	812 mm	812 mm
D - Largeur utile	1218 mm	1218 mm
F 1 - Hauteur utile presse principale	1015 mm	964 mm
F 2 - Hauteur utile presse secondaire	1041 mm	1016 mm
E - Profondeur du bâti	279 mm	317 mm
G 1 - Course de piston presse principale	406 mm	406 mm
G 2 - Course de piston presse secondaire	508 mm	508 mm
I - Déplacement horizontale vérin principal	603 mm	552 mm
K - Profondeur de la table secondaire	305 mm	355 mm
Ø de piston presse principale	76.2 mm	101.6 mm
Ø de piston secondaire	50.8 mm	63.5 mm



Livré avec :

- Huile hydraulique HLP 46 Précis 20L (bidon 18 kg) AGIP

Accessoires WPP 50-12 RP	Code Art.	€ hors TVA
Set de 2 blocs prismatiques	406 0050	
Grille de protection	406 2900	
Plan de travail	406 3050	
Accessoires WPP 100-20 RP	Code Art.	€ hors TVA
Jeu de blocs prismes*	406 0100	
Grille de protection	406 2901	
Plan de travail	406 3100	
Code Art.	€ hors TVA	
Huile hydraulique (5 l)	EIGHV32	