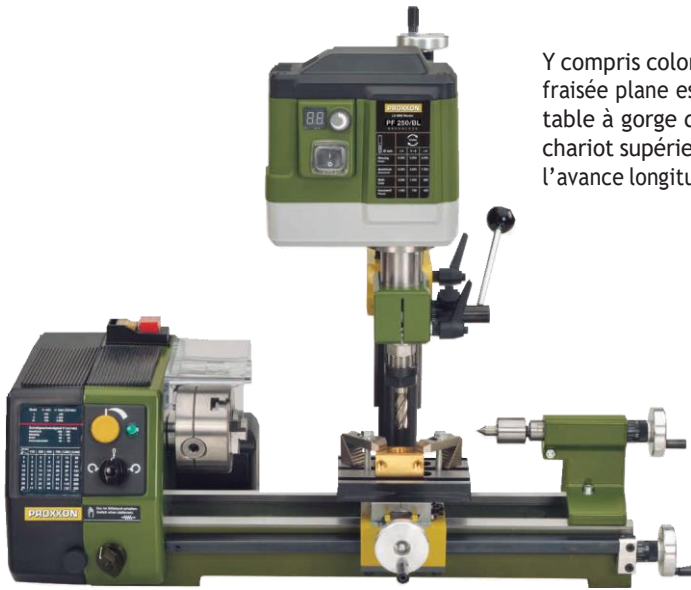


**Banc de perçage et fraisage PF 230 et 250/BL. Composez à partir de vos tours PD 250/E ou PD 400 un centre d'usinage complet.**

Y compris colonne (35 x 400 mm), bride de montage rapporté et vis de fixation (la surface fraisée plane est présente sur le PD 250/E et le PD 400). À la place du support en acier, une table à gorge dédiée (110 x 70 mm, à trois gorges en T de 12 x 6 x 5 mm) est fixée sur le chariot supérieur. Le tour remplace maintenant le plateau à coordonnées (ajustement via l'avance longitudinale et le chariot transversal).



**Banc de perçage et fraisage PF 250/BL**

La tête de perçage est identique à celle de la fraiseuse de précision FF 250/BL. Y compris trois mors ER-16 (de 6, 8 et 10 mm).

**N° 24 112**

**Banc de perçage et fraisage PF 230 (sans image)**

La tête de perçage est identique à celle de la fraiseuse de précision FF 230. Y compris trois mors (de 6, 8 et 10 mm).

**N° 24 104**