



**Entraînement direct sans balais: Silencieux, sans vibrations et d'une grande précision. Fabriqué en Allemagne!**



## ***Fraiseuse de précision FF 250/BL***

**Sélection progressive de la vitesse entre 400 et 6000 tr/min. Affichage de vitesse numérique. Tête de fraisage orientable à 360° (avec graduation).**

Alimentation directe en 230 V. La régulation sophistiquée par des capteurs de position du rotor et de vitesse garantit un couple élevé avec les grandes fraises tournant à basses vitesses. Logement de l'outil dans des mors ER 16 (mors de respectivement 6, 8 et 10 mm livrés d'origine) Table à mouvements croisés en acier, avec 3 gorges en T.

### **Caractéristiques techniques:**

230 V. 250 W. 50/60 Hz. Vitesse 400 - 6000 tr/min. Portée 65 mm. Course de fourreau 30 mm. Colonne Ø 35 x 400 mm. Table 270 x 80 mm. Course de translation X (transversale) 170 mm, Y (longitudinale) 65 mm. Surface occupée 180 x 130 mm. Hauteur totale env. 500 mm. Poids: env. 17 kg.

**NO 24 114**

**Remarque:**

Les pattes de serrage, la fraise et la pièce à usiner ne sont pas comprises dans les fournitures.

**Jeu de pinces de serrage type ER-16 (DIN ISO 15488), 5 pièces**

Une pièce de chaque pour fraises Ø 2,4 - 3 - 3,2 - 4 et 5 mm. Livré dans un coffret en bois avec couvercle coulissant.

**NO 24 146**

**Avance de précision**

Montage en un clin d'oeil. L'avance se fait au choix en position verticale par le réglage de la hauteur ou en position oblique par l'avance fine. Avec graduation (repositionnable sur 0). Un tour correspond à 1,5 mm d'avance de broche (1 graduation = 0,05 mm).

**NO 24 140**