



La plus petite et la plus sophistiquée du monde!



Remarque:

En particulier lors du rabotage, des fractions de millimètres peuvent être décisives pour l'utilisabilité de la pièce à usiner. C'est pourquoi la précision est particulièrement importante pour les petites pièces. La raboteuse d'épaisseur DH 40 permet un rabotage propre à partir d'un matériau de 1,0 mm (en combinaison avec une base et un ruban adhésif double face).

Raboteuse DH 40

Construction portante en fonte d'aluminium avec arbres et roulements montés sur axes.

La condition pour un rabotage soigné et sans vibration de bois dur et tendre. La table de rabotage (en fonte d'aluminium coulé sous pression, fraisée à plat) montée sur 3 supports actionnée par une manette (à vernier de remise à 0) permet un réglage d'une précision de 1/10 mm. Avance automatique et régulière à sécurité anti-recul: le rouleau d'entraînement moleté et monté sur ressorts laisse également passer des pièces de forme irrégulière. Le rouleau de sortie en caoutchouc ménage la surface rabotée. Arbre de rabotage précis équipé de 2 lames en acier HSS.

Données techniques:

230 V. 200 W. 50/60 Hz. Hauteur de rabotage max. 40 mm. Largueur de rabotage max. 80 mm. Profondeur par passage max. 0,8 mm. Régime 6.000 tr/mm. Avance max. 4,8 m/mn. Longueur de la table 232 mm. Poids env. 8 kg.

NO 27 040

Couteau de rabotage de rechange

Pour raboteuse DH 40. En HSS, longueur 82 mm.

NO 27 042 1 paire