



La MICRO-fraiseuse MF 70 et la MICRO-table à coordonnées KT 70 existent maintenant aussi en version CNC ready.



MICRO-Fraiseuse MF 70/CNC-ready

Avec moteurs pas à pas pour l'axe X (transversale), Y (longitudinale) et Z (hauteur) à la place de volants.

Utile pour les utilisateurs qui ont déjà l'unité de commande ou veulent l'acheter à l'un des vendeurs sur le marché. Moteurs pas à pas et interrupteur de référence avec 2,2 m de câble de connexion et une prise standard (SUB-D 9 pôles) pour les axes X, Y et Z. Livré sans unité de commande CNC et sans logiciel CNC.

Les autres structures techniques sont identiques à la MICRO-Fraiseuse MF 70. À l'exception d'une table plus grande et des courses légèrement plus longues X (transversal) et Y (longitudinal). Y compris les pinces de serrage MICROMOT (acier trempé, à 3 fentes), de 1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 et 3,2 mm. Les pinces en acier sont incluses aussi.

Données techniques:

230 V. 100 W. 50/60 Hz. Rotations de broche 5.000 - 20.000/min. Table 250 x 70mm. Course X (transversal) 150 mm, Y (longitudinal) 70 mm, Z (vertical) 70 mm. Résolution des moteurs pas à pas 0,005 mm. Hauteur totale de 370 mm. Poids env. 7 kg.

NO 27 112

Remarque:

La fraise et les pièces à usiner ne sont pas comprises dans la livraison.

Dispositif de tournage radial

Se monte sur le chariot transversal à la place du porte-outil de tournage. Pour la réalisation de formes convexes et concaves, le tournage radial ou de sphères 3/4 jusqu'à un rayon de 32 mm maximum. Support en acier réglable en hauteur (pointe tournante réglable de 30 à 45 mm au-dessus du chariot transversal) pour l'utilisation avec les tours FD 150/E, PD 250/E, PD 400 et des tours PROXXON plus anciens. Dimensions: base 67 x 50 mm, hauteur 55 mm. Y compris burin pointu 8 x 8 x 8 x 80 mm. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.



NO 24 062

Module partiel pour MICRO-fraiseuse MF 70 et MICRO-table à coordonnées KT 70

Pour l'usinage de pièces circulaires, la réalisation de perçages et de fraisages déportés sur l'axe radial, le fraisage de surface de clés, de profils carrés, hexagonaux, etc. Echelle précise au degré près grâce au vernier monté sur le corps de base. Mandrin de serrage avec mâchoires réversibles: plage de serrage intérieur de 1,5 à 32 mm, extérieur de 12 à 65 mm. Passage du mandrin 11 mm (pour l'usinage d'arbres longs en position verticale). Avec orifices de fixation pour montage horizontal et vertical, ainsi que coulisseaux adaptés et vis de fixation pour le montage sur la MICRO-fraiseuse MF 70 et la MICRO-table à coordonnées KT 70. Taille 72 x 64 x 38 mm. En coffret de bois avec couvercle coulissant.



NO 24 264

Pour filetage extérieur M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 et 10

Tourillon du porte-filière Ø 10 mm pour fixation dans le mandrin du tour. Lors de travaux de filetage, le porte-filière est maintenu manuellement. Livré dans un coffret en bois avec couvercle coulissant.



NO 24 082

Porte-outil pour le travail avec un tour

Pour une fixation sûre et précise des perceuses-fraiseuses IBS/E ou LBS/E dans le porte-outil du tour. Dimension tige 8 x 10 mm. Longueur totale 65 mm.



NO 24 098

Étau-machine de précision, fraisés en acier

Angle absolu. Mise en place latéralement et aux extrémités. Avec des coulisseaux et des vis correspondantes. Dans une boîte en bois avec couvercle coulissant.

Étau-machine PM 40

Largeur des mors 46 mm. ouverture: 34 mm. Longueur totale 70 mm.

NO 24 260





Compatible avec MF 70/CNC-ready, FF 500/BL-CNC-ready ainsi que pour une mise en œuvre universelle.



CNC-Control Unit CU 4

Pour l'utilisation de tours et fraiseuses comportant jusqu'à quatre axes. Immédiatement utilisable, performante et sûre.

Pas d'asservissement à un logiciel: Des logiciels CNC librement disponibles sur le marché dont Estlcam (fraisier), MACH 3/4 (fraisier ou tourner) entre autres peuvent, pour le pilotage, être utilisés via un port parallèle (le cas échéant avec adaptateur LPT). Quatre étages finaux de puissance généreusement dimensionnés (interface normée SUB-D 9 pôles) veillent à ce que les moteurs pas à pas puissent fonctionner puissamment et avec précision dans toutes les situations. Un rétrosignal par axe (p. ex. via un capteur fin de course) est possible.

Sources de courant 230 V (SK 1 et connecteur femelle) commutables par relais pour des entraînements de broches et fonctions spéciales jusqu'à 2500 W de puissance absorbée.

Robuste boîtier principal en tôle d'acier épaisse de 1,2 mm (à revêtement pulvérisé), avec grand tapis caoutchouc à stries pour déposer des outils.

Caractéristiques techniques:

230 V. 50/60 Hz. Surface occupée 330 x 300 mm. Hauteur 100 mm. Poids env. 4,5 kg. Isolation de protection selon classe 1.

NO 24 900

Fichiers d'initialisation pour PROXXON fraiseuses

Avec les fichiers INI, les paramètres spécifiques à la machine peuvent être lus rapidement et facilement dans le logiciel que vous utilisez.

Les fichiers INI sont disponibles en téléchargement pour le logiciel CNC répertorié ci-dessous.

[fermer](#)



Logiciel

**MF 70/CNC-ready
NO 27 112**

**FF 500/BL-CNC-ready
NO 24 364**

Estlcam

[Télécharger](#)

[Télécharger](#)

Beamicon

[Télécharger](#)

[Télécharger](#)