



Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils. Idéal pour une utilisation lourde en industrie. Parfaitement adapté aux métaux ferreux très résistants.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans les métaux ferreux et métaux non-ferreux
- **Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table avec rainures en "T" de série pour un bridage simple et rapide des pièces à usiner
- **Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 25 (pincettes non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- **Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils (made in Japan)**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes avec système de lubrification par huile
- Arrêt d'urgence coup de poing
- **Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- Communication PC/Machine via port USB
- Parfaitement adapté pour les métaux ferreux, les alliages et les métaux non ferreux
- **Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**



OPTistart®
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

**Fortement
recommandé**

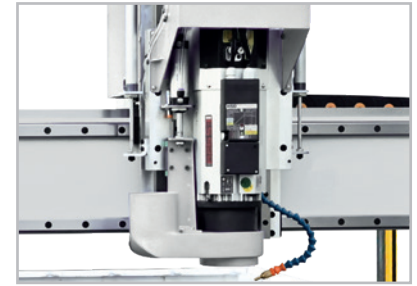
Nous consulter

MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

| | |
|-------------------------------------|--|
| Modèle | UT 1325 ATC-MS |
| Code article | UT1325ATCM |
| Spécifications techniques | |
| Alimentation | 400 V / 3 Ph ~ 50 Hz |
| Broche | |
| Puissance de broche | 7.5 kW |
| Vitesse de broche max. | 24 000 T/min. |
| Ø de l'outil | 12.7 mm |
| Refroidissement | Par air |
| Attachement de broche | ER 25 |
| Hauteur de l'axe Z max. | 220 mm |
| Déplacement de l'axe Z | Par vis à billes |
| Courses de travail | |
| Course axe X | 1300 mm |
| Course axe Y | 2500 mm |
| Course axe Z | 220 mm |
| Table avec rainures en "T" | |
| Vitesse de déplacement max. | 45 000 mm/min. |
| Vitesse de travail max. | 20 000 mm/min. |
| Dimensions de travail max. | 1300 x 2500 x 220 mm |
| Déplacement des axes | Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile |
| Transmission | Pignon et crémaillère sur les axes X et Y |
| Entraînement | Par servomoteurs (made in Japan) |
| Largeur des rainures en "T" | 21 mm |
| Changeur d'outils | |
| Nombre d'outils | 6 outils (ISO 30) |
| Format numérique et logiciel | |
| Logiciel fourni | SYNTEC CNC controller |
| Dimensions | |
| Dimensions (L x l x h) | 3700 x 2050 x 1900 mm |
| Poids net (brut) | 1700 kg (1800 kg) |

Chargeur 6 outils



Broche

- Broche ATC haute puissance 7.5 kW avec changeur pneumatique d'outils et système d'arrosage par micropulvérisation



Fig. : UT 1325 ATC-MS



Système de lubrification

- Par bain d'huile des guides linéaires



Équipé d'un servomoteur sur les 3 axes

- Limite le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils



Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30)
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Rouleurs

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage